

Panasonic®

打印机

操作指南

型号：**KX-P1121**



在使用打印机前，请仔细阅读本文之说明。

请将CD-ROM置于保护盒中。请勿将置于阳光直射或高温处，
并切勿刮擦或弄脏CD-ROM的表面。

多谢选用 Panasonic KX-P1121 击打式点阵打印机。

本打印机是一款高质量的通用24针点阵式打印机，它能满足您办公及商务的各种需要，本打印机在出厂时已预置好适用于最流行的软件，您的应用软件已可控制本打印机各种功能，通常情形下，无须改变出厂时的设置。

IBM和IBM-PC是国际商业机器公司的注册商标。
Proprinter是国际商业机器公司的商标。
Microsoft and Windows 是Microsoft公司的注册商标。
Apple是Apple计算机股份有限公司的注册商标。
Epson是精工爱普生公司的注册商标。

操作指南之细节如有任何修改，恕不另行通知。

目 录

引言

机器特点	7
仿真和打印机选择	7

第一章 使用前的准备工作

拆封	8	打印机部件	10
取下包装纸	9	电源	12
安装卷曲轴施钮	9		

第二章 安装

打印机与计算机的连接	13	初始安装模式	22
安装色带盒	14	初始安装各选项细目	22
安装色带盒	14	使用安装盘	23
拆卸色带盒	16	使用控制面板	26
装纸	17	打印机自检	29
拖纸器推进方式（折叠纸）	17		
摩擦进纸方式（单页纸和信封）	20		

第三章 使用打印机

选择字型	30	送行 / 送页	31
进纸	31	撕纸	31
		进纸 / 退纸	31

第四章 软件命令

命令参考程序（使用安装盘）	32
----------------------	-----------

第五章 保养与故障检修

定期维修	35	故障检修	36
-------------	-----------	-------------	-----------

附录

打印机技术规格说明	37	打印区域	40
纸张规格说明	39	接口	41
拆叠纸	39	并行接口	41
单页纸	39	初始化	44
信封	39	松下打印机指定维修服务中心	45

安全守则

一般情形

警告

- 为防止火灾或漏电，本产品不宜淋雨或受潮。

注意

- 切勿企图自行维修打印机，请向合格人员寻求服务。

电源

警告

- 本机的电源电压被列明在机器铭牌上。
只有对于电压正确的交流电源接口，才可以插入本机的电源插头。
如果您使用未标明电流额定值的导线，本机或插头可能会冒烟，或者变得灼热烫手。
- 将电源线插头牢固地插入交流电源接口。否则，可能会引起着火，或者发生电击。
- 请小心遵守安全注意事项，以确保不会损坏电源线和插头。
不要拉伸、弯曲、摩擦电源线和插头，也不要放在上面放置物品。
电源线或插头如果损坏可以引起着火，或者发生电击。
不要试图维修电源线或插头。电源线或插头如果损坏或受到磨损，请联络被认可的维修服务代表，以便进行更换。
- 请确保插头连接部分没有灰尘。在潮湿的环境下，变脏的连接器件（插头）会引取大量电流而变热，如果长期这样而又无人理会，最终会引起火灾。
- 绝对禁止用湿手触及插头。有受到电击的危险。
- 使用本设备时，电源插座必须靠近本机并且可用。
- 为保证安全操作，三脚插头必须插进三孔交流电源插座中，其中地线必须有效接地。
- 电源延长线必须为三蕊及正确接驳以提供接地，不适当接驳延长线是引起事故的主要原因。
- 本设备之正常运作并不表示其电源部份是正确接地及安装完全安全，为安全起见，如对于有效接地有任何怀疑，请向合格电器师查询。
- 如果插头不能插进交流电源插座，联系有牌照之电器师请求更换有适当接地的插头，不要破坏接地插头之作用（例如：使用转换插）。

注意事项

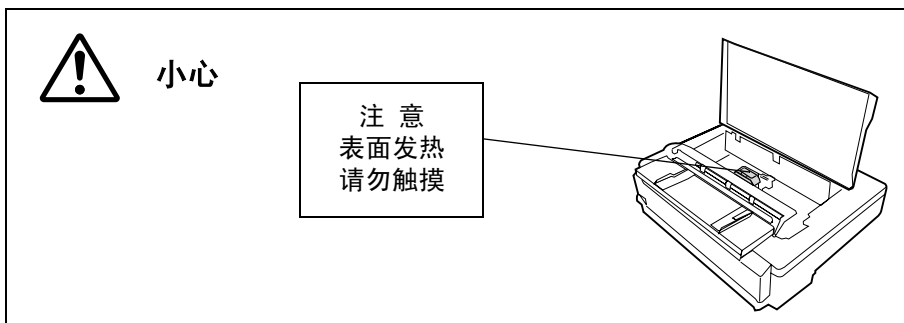
为免机器功能失误，切勿在下列条件下使用设备：

 <ul style="list-style-type: none"> • 直接暴露于日光中 • 极高或极低温度 [高于 35 °C (95 °F)] [低于 10 °C (50 °F)] • 极高或极低湿度 [高于相对湿度 80 %] [低于相对湿度 30 %] • 温度急速变化造成冷凝 	 <ul style="list-style-type: none"> • 通风不良场所 • 多尘或化学烟尘集中 (例如溶剂)的场所 	
 <ul style="list-style-type: none"> • 不稳定或不平坦表面 • 强烈震动之场所 	 <ul style="list-style-type: none"> • 附近有液体 	 <ul style="list-style-type: none"> • 打印机操作时未有装上纸张及色带盒
 <ul style="list-style-type: none"> • 书本，纸张或其他物品放置打印机上 • 打印机操作时，打印头移动受阻塞 	 <ul style="list-style-type: none"> • 长时间使用下，打印头无暇冷却 	

■ 静电损害

为免静电损害并行 / 串行接口及打印头，在接触接口或打印头前，应先触摸已接地的金属表面，例如电器部件外壳上的螺丝。(任何情形下切勿触摸发热的打印头)。

■ 注意标签



引言

本打印机是一种高质量的通用24针点阵打印机，它能满足您办公的各种需要。

机器特点

- 打印机仿真：** Epson LQ-850模式和IBM Proprinter X24E模式
- 字体：** 3种草体(Pica, Elite, Micron)
3种信函质量字体(信使体，粗线，显赫体)
- 打印速度：** 草体—每秒192个字符（每英寸12个字符）
信函质量字体—每秒64个字符（每英寸12个字符）
- 进纸：** 摩擦方式和拖纸器方式
- 撕纸：** 可将折叠式纸张的接缝推至撕纸位置
- 纸张暂停：** 无需卸下或浪费折叠纸即可使用单页纸或信封
- 单页送纸选件 (KX-PT12)：** 提供自动、高速的单页进纸

仿真和打印机选择

KX-P1121有两种仿真模式

- Epson LQ-850模式
- IBM Proprinter X24E模式

使用Epson模式下的KX-P1121打印机：

KX-P1121预置设定为Epson模式
在软件中以下列优先顺序选择打印机。

Panasonic KX-P1121
Epson LQ-850
Panasonic KX-P1123
Panasonic KX-P1124
Epson LQ-series

使用IBM模式下的KX-P1121打印机：

在初始安装中转换为IBM仿真模式（参见第22页），在软件中以下列优先顺序选择打印机。

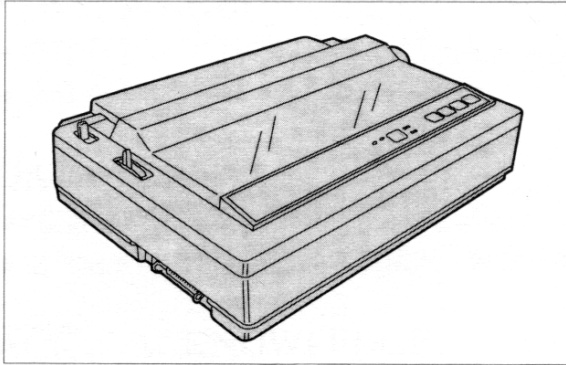
IBM Proprinter X24E
IBM Proprinter X24

拆封

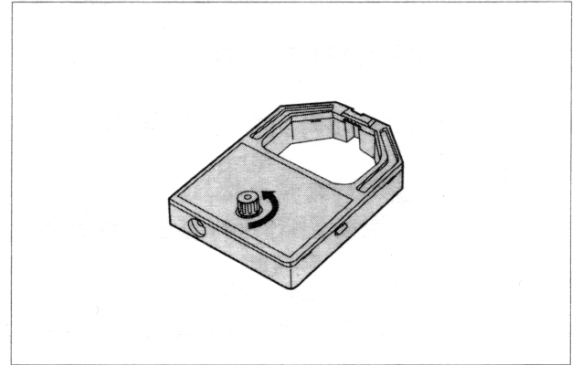
打印机拆封后，请检查下列零件是否有缺或损坏，如有缺损，请与购机商店联系。

第一章

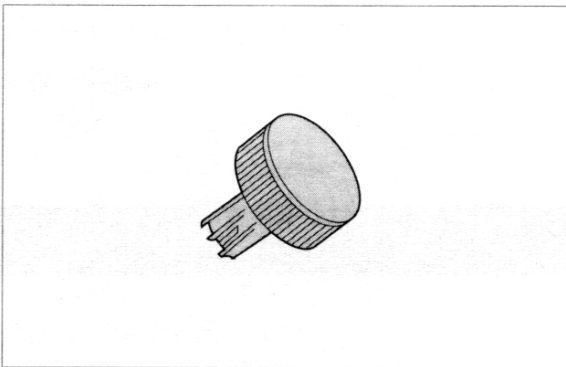
使用前的准备工作



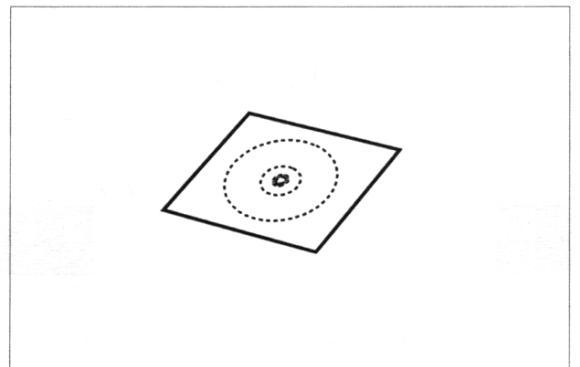
打印机主体 (KX-P1121)



色带盒 (KX-P145)



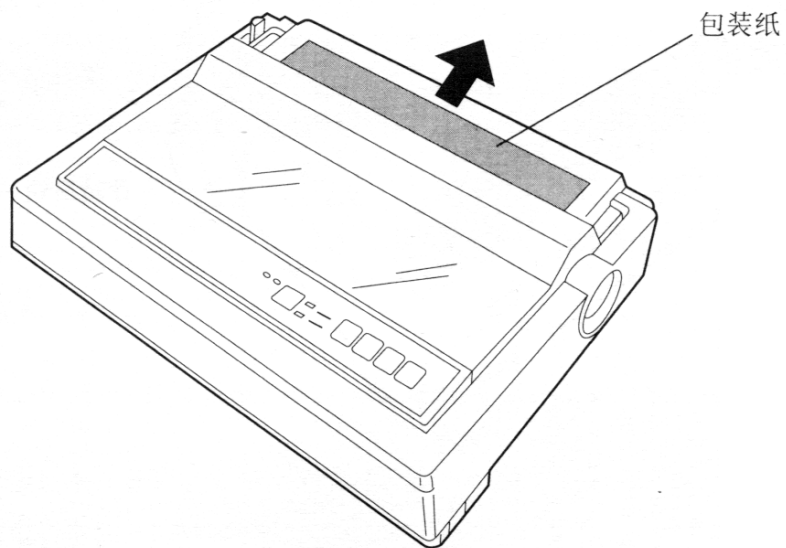
卷动旋钮



设定光盘

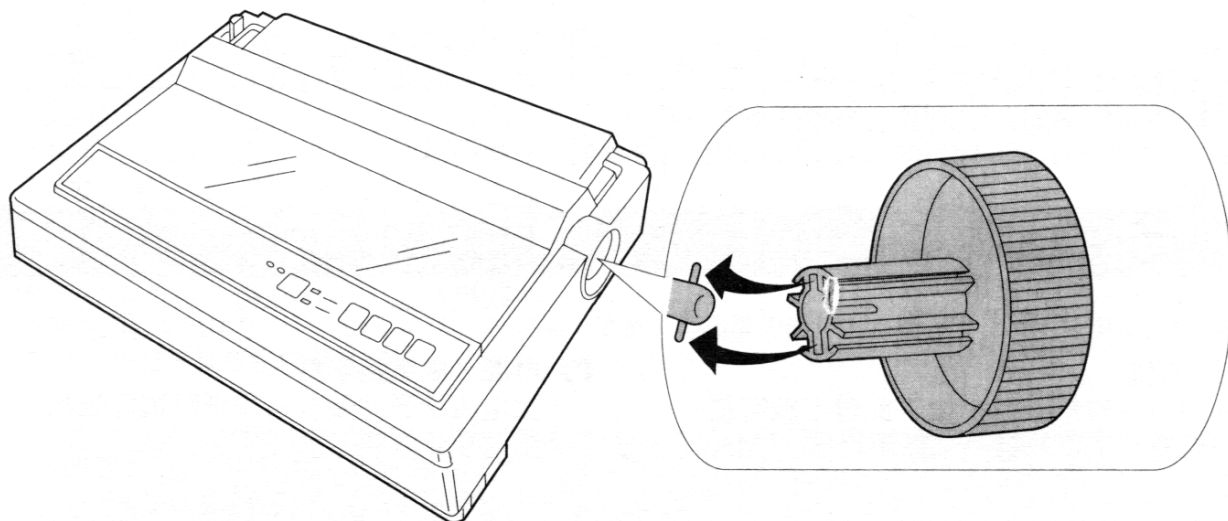
- 设定光盘包括一个初始安装程序（参见第23页），以及一个命令参考程序。（参见第32页）
- 设定光盘必须在IBM-PC机或其兼容机上使用。

如装有包装纸，将其取下

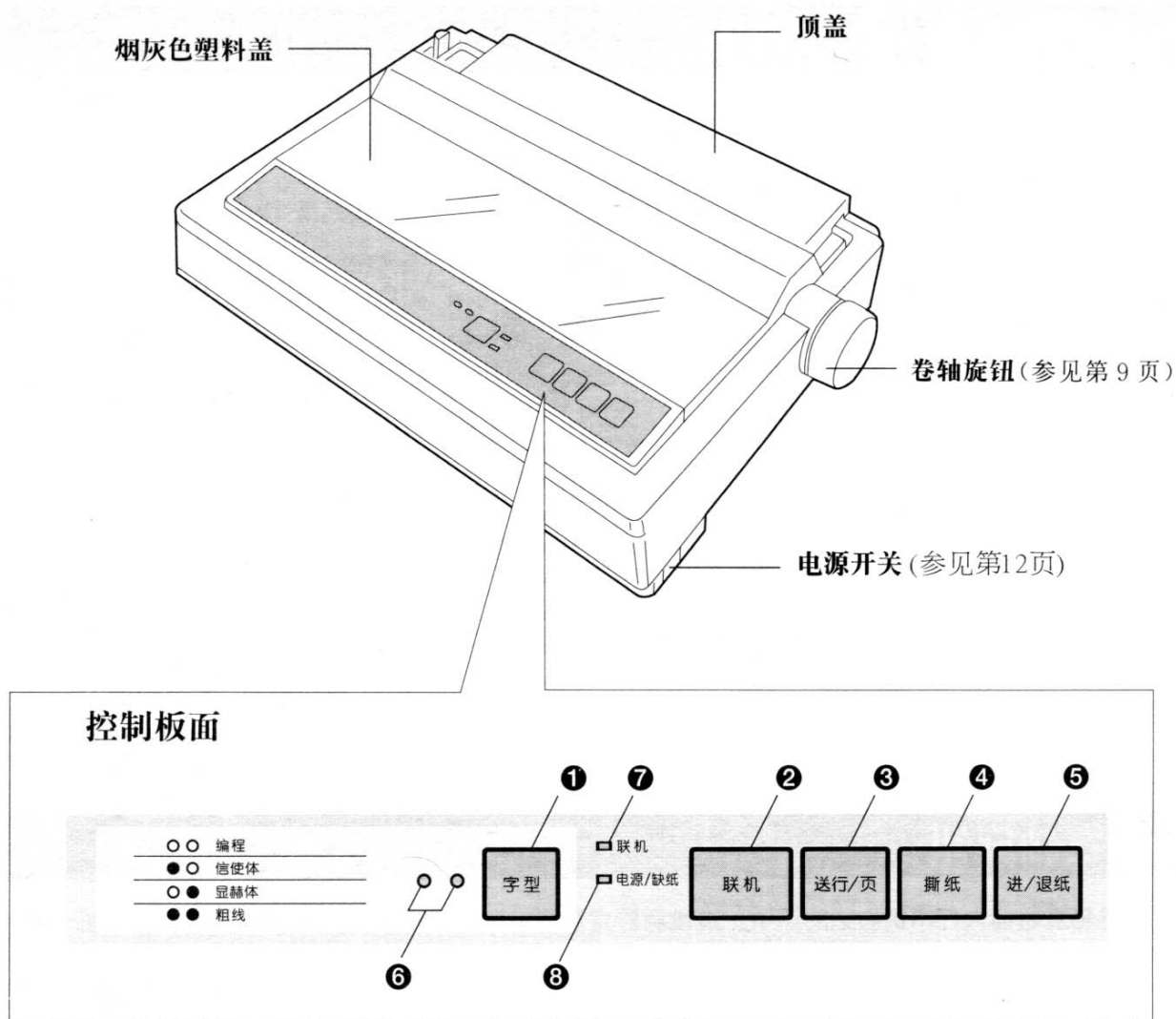


安装卷轴旋钮

将卷轴旋钮插入打印机右边的洞中，缓慢旋转直至将其套在卷轴上，然后向内推入，使旋钮卡紧。




打印机部件

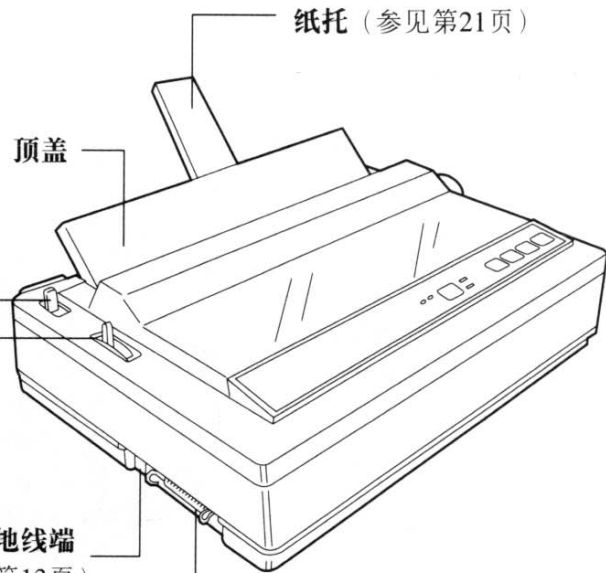


- 1 字型键**
按下此键选择字型 (参见第30页)。
在初始安装中可选择此项 (参见第26页)。
- 2 联机键**
此键接通或断开打印机与计算机的连接。
在初始安装中可改变当前设置 (参见第26页)。
- 3 送行/页键**
按此键一次进纸一行, 按下此键不放可使打印机进到下页的第一个打印行 (参见第31页)。
- 4 撕纸键**
此键用于撕纸功能中的进纸和归位 (参见第31页)。
在初始安装中, 将所有当前的设置恢复为厂家的设置。
- 5 进/退纸键**
按此键可装纸或退纸 (参见第31页)。
- 6 字型指示灯**
显示当前选项中的字型 (参见第30页)。
- 7 联机指示灯**
在联机状态下该灯亮起, 脱机状态不亮。
- 8 电源/缺纸指示灯**
当电源接通并装有打印纸时该灯亮起, 缺纸时该灯闪亮。

进纸选择器

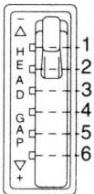
“” (摩擦) 单页纸和信封

“” (拖纸器) 折叠纸



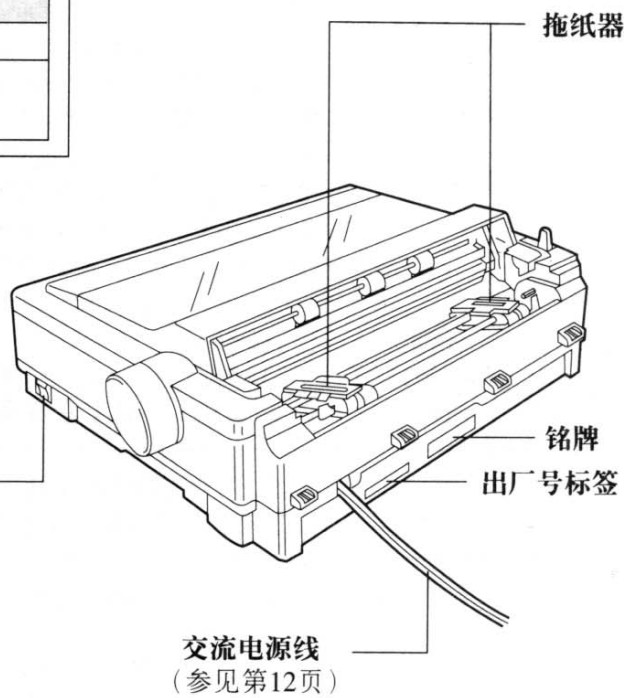
打印头间隙控制杆

调整卷轴和打印头之间的间隙，控制杆移动增量为0.0028英寸(0.07毫米)。



位置	适用纸张
1或2	薄纸
3, 4, 5和6	厚纸或多层纸，信封

电源开关掣
(参见第12页)

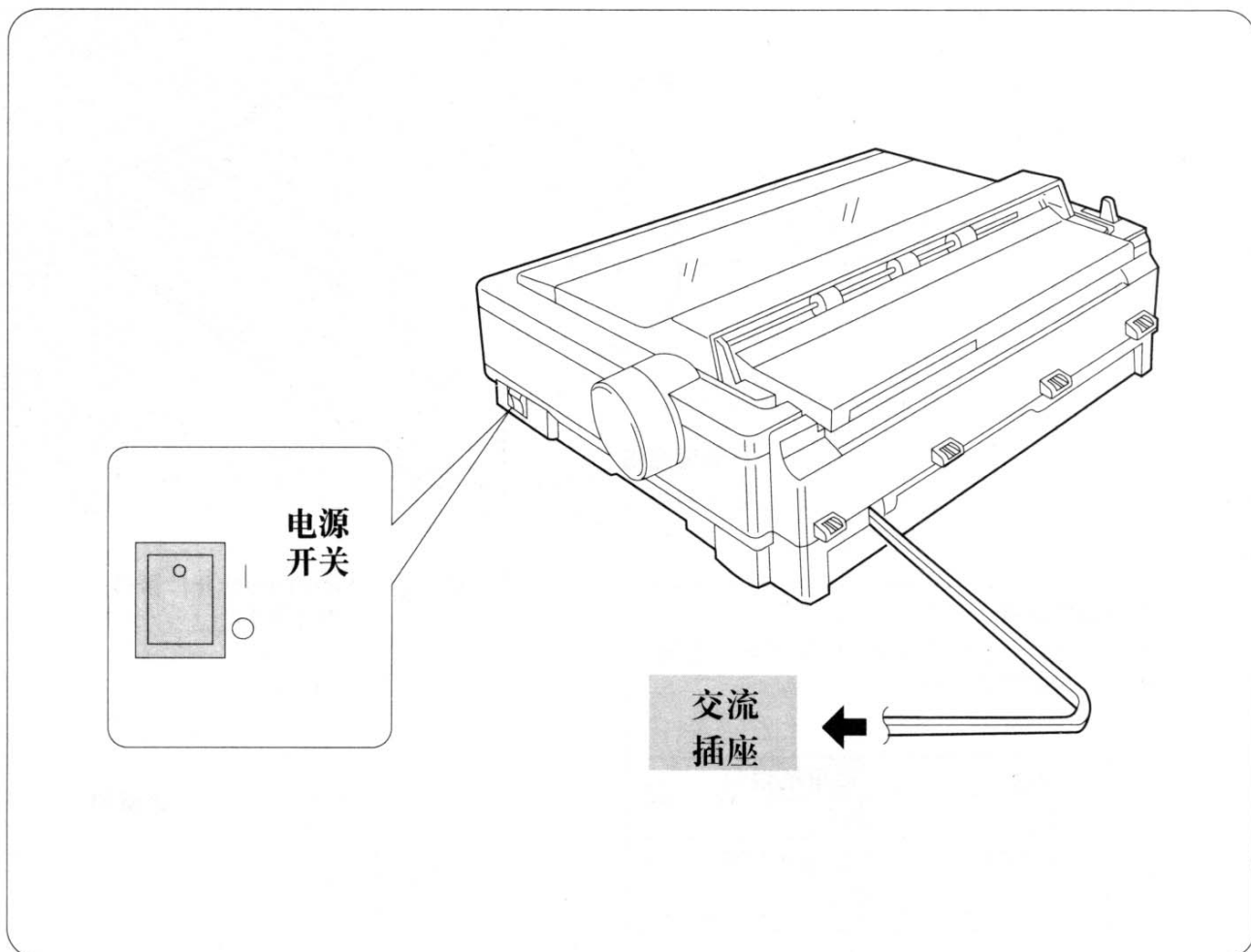


电源

打印机电源电压要求列在机后的铭牌上，将符合有关电压标准的电源线接入插座内。

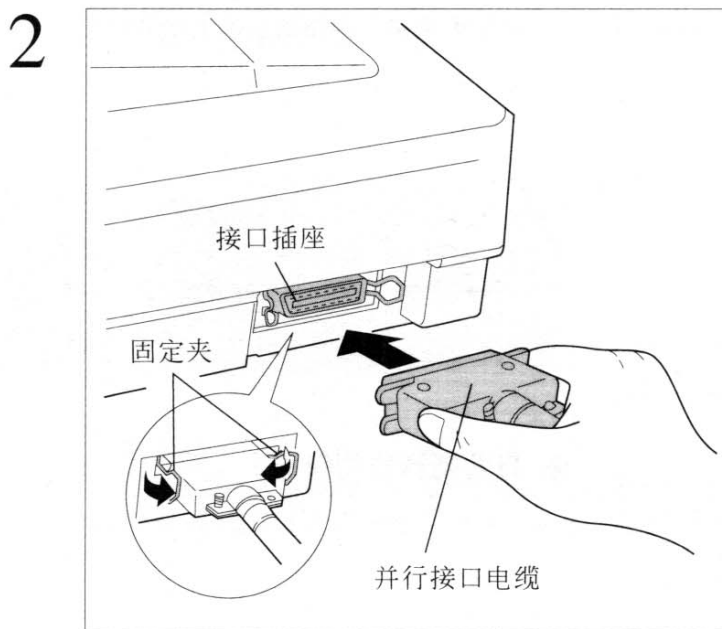
电源开关位于打印机右侧前端。

当打印机通电后，控制板上的电源指示灯亮起。



打印机与计算机的连接

1 切断打印机和计算机的电源。

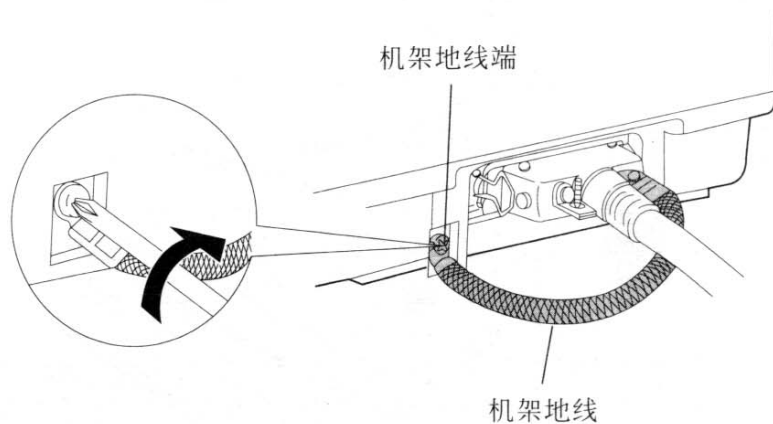


将计算机的并行接口电缆插入打印机的接口插座中，并用固定夹卡紧。

注意：

- 如果您没有并行接口电缆，需要在当地的计算机商店或销售处购买。

如果接口电缆有机架地线，将其接在机架地线端上。



3 将交流电源线插入已接地的电源插座。

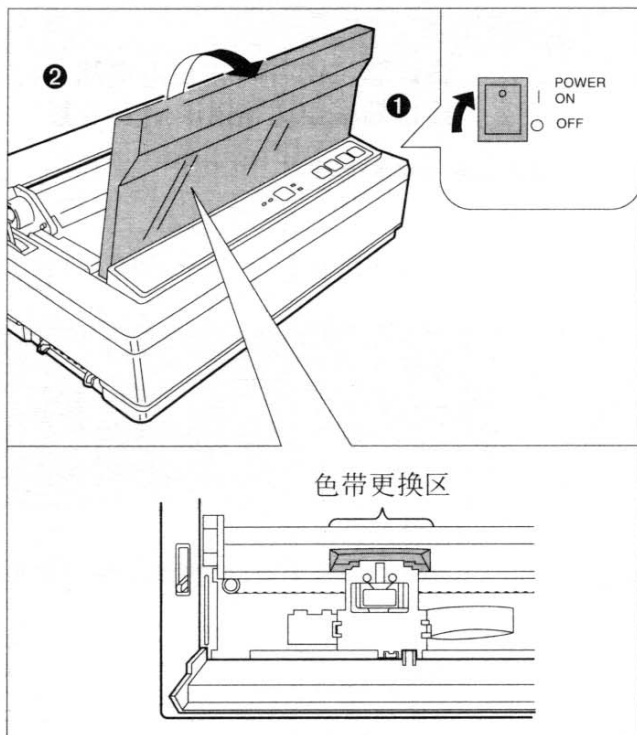
注意：

- 如果电源插座电压与打印机要求的不符合，切勿插入电源线，请联络供货商店协助解决。

安装色带盒

安装色带盒

1



① 接通电源。

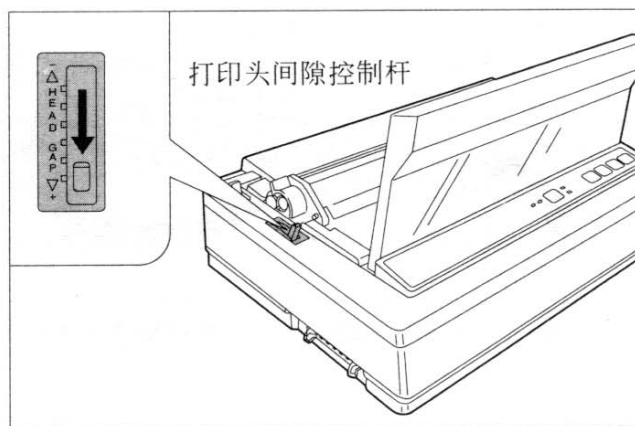
打印头托架自动移到色带更换区。

注意：

- 只能在该处更换色带盒。

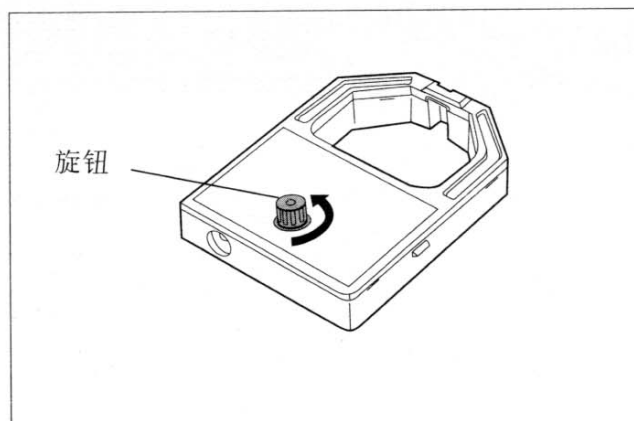
② 打开烟灰色塑料盖。

2



把打印头间隙制杆移到(+)位置。

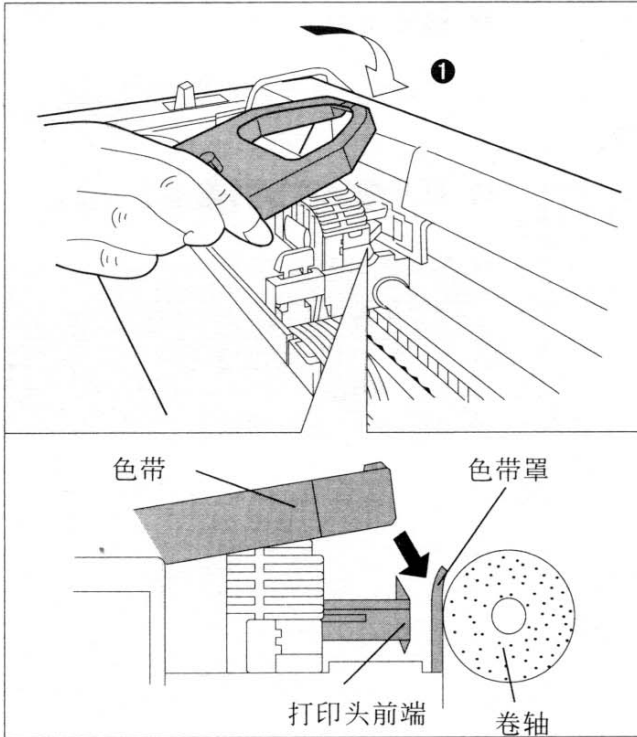
3



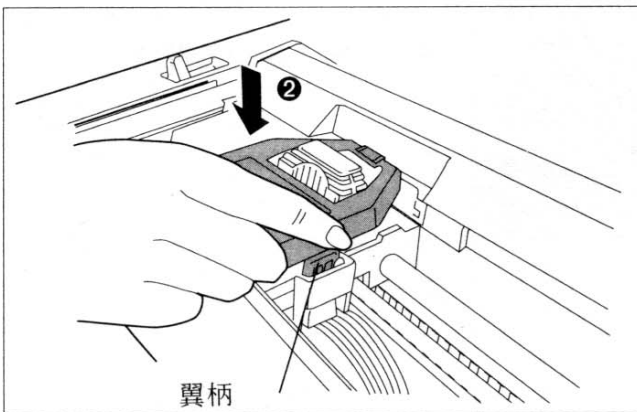
旋转色带盒上的旋钮，使色带卡紧。

安装色带盒

4



- ① 在色带罩和打印头之间插置色带。

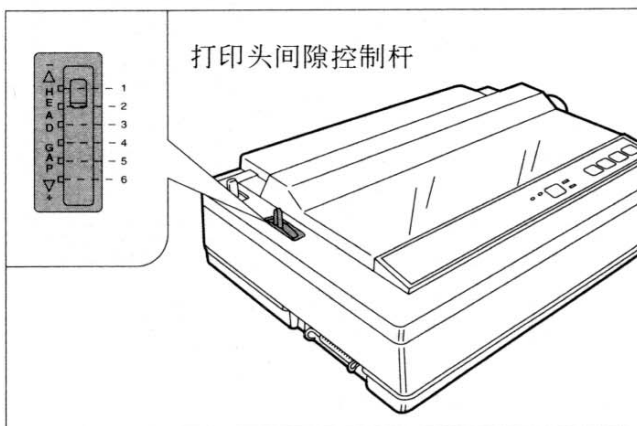


- ② 按下色带盒后部，直至色带盒翼柄啮合到位。

5

合上烟灰色塑料盖。

6



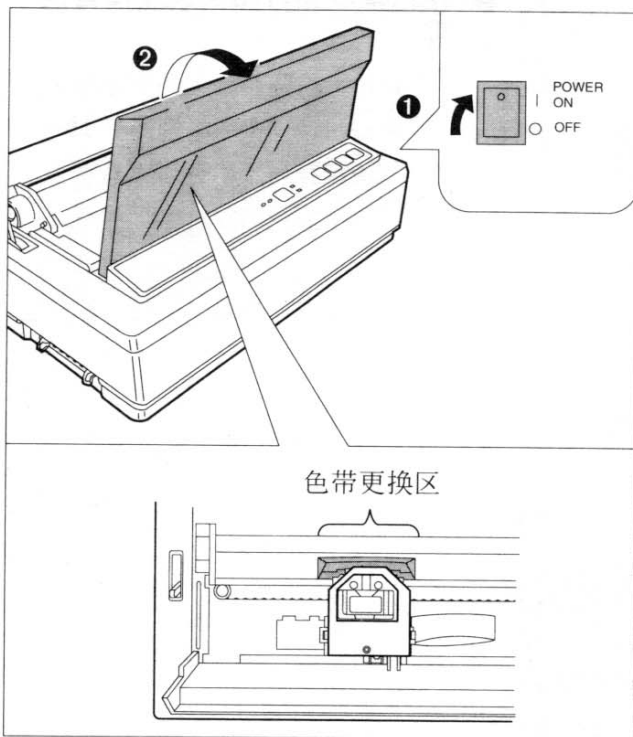
按照用纸的厚度调整打印机头间隙控制杆。

位置	适用纸张
1或2	薄纸
3, 4, 5及6	厚纸或多层纸，信封

安装色带盒

拆卸色带盒

1



① 接通电源。

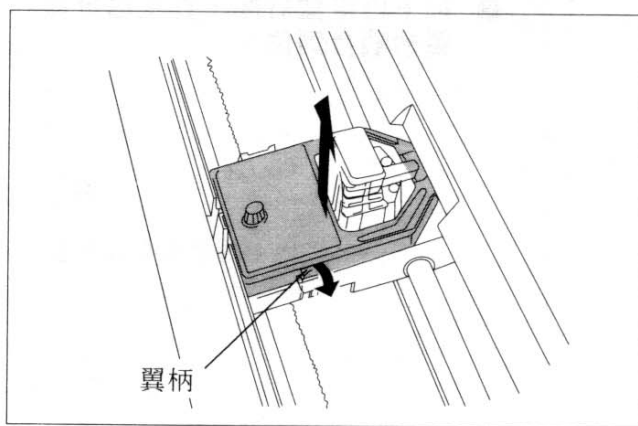
打印头托架自动移到色带更换区。

② 打开烟灰色塑料盖。

注意：

- 打印头可能很热，开盖后务必小心操作。

2



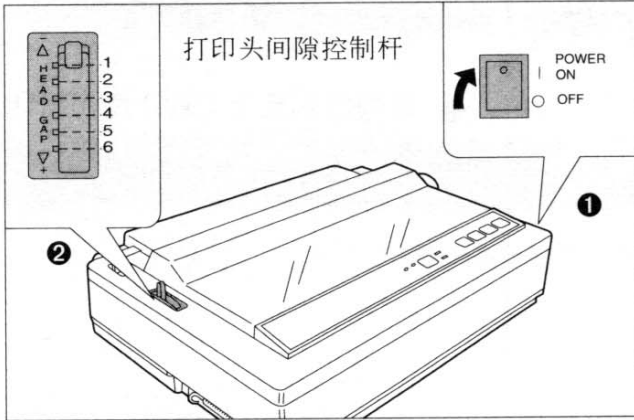
掰开翼柄，提起色带盒。

装纸

松下打印机提供两种基本进纸方式：
— 拖纸器推进方式（折叠纸）
— 摩擦进纸方式（单页纸和信封）

拖纸器推进方式（折叠纸）

1



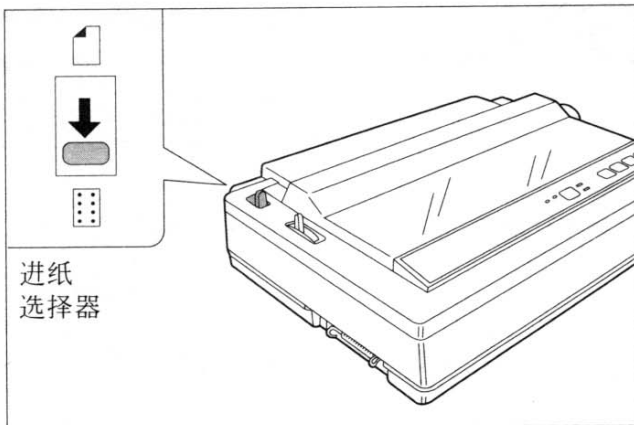
① 接通电源。

缺纸指示灯闪亮，显示缺纸。

② 按照所用纸的厚度调整打印头间隙控制杆。

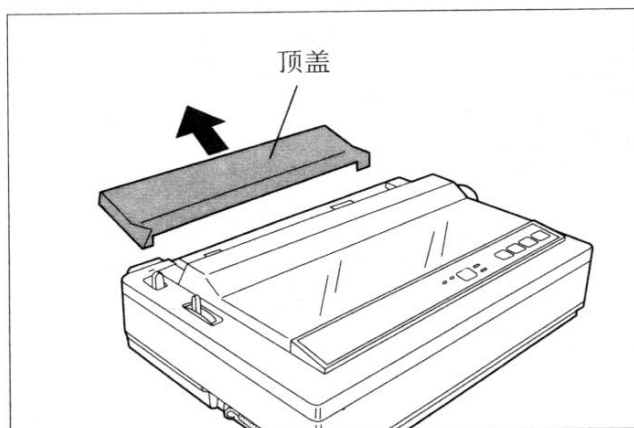
位置	适用纸张
1或2	薄纸
3, 4, 5及6	厚纸或多层纸

2



将进纸选择器放置在“拖纸器”位置。

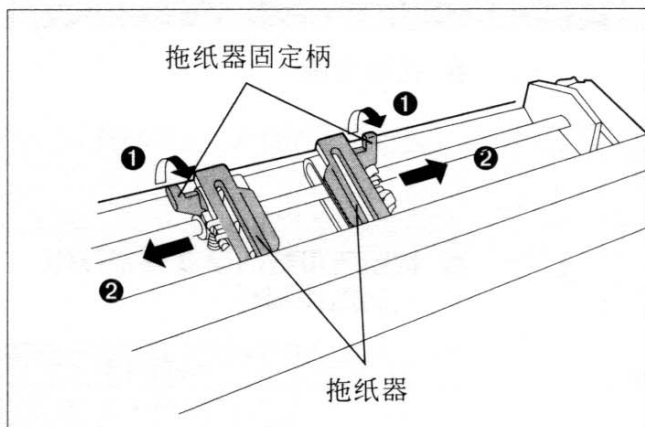
3



移开顶盖。

装纸

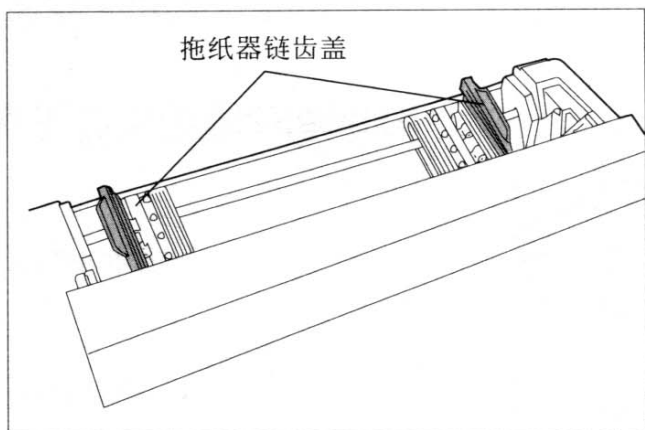
4



① 向前拉拖纸器固定柄，拉开拖纸器。

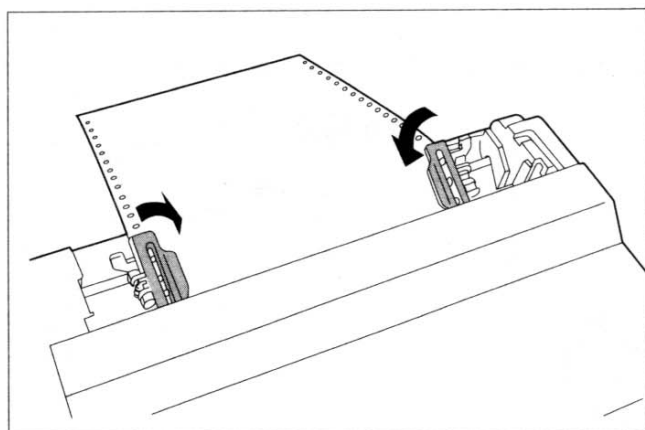
② 将拖纸器推至大约于所用打印纸等宽位置。

5



打开拖纸器链齿盖。

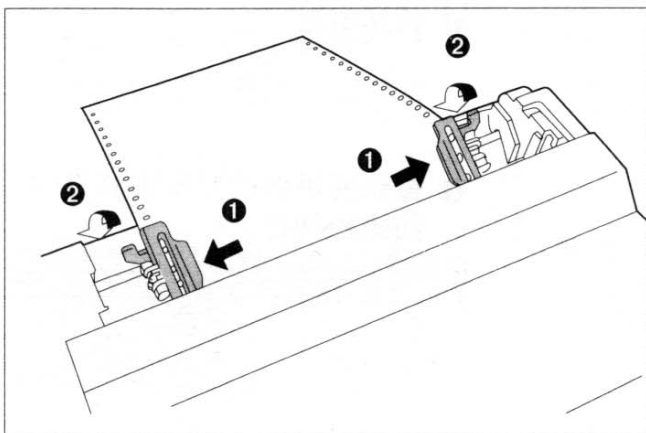
6



将打印纸齿孔套在拖纸器链齿上，合上链齿盖。

注意确保打印纸平直。

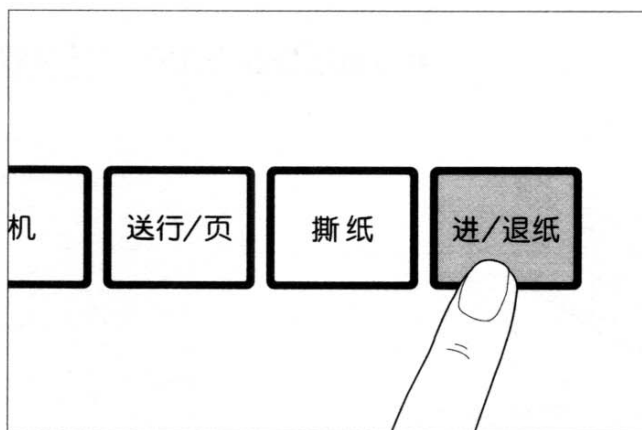
7



① 调整拖纸器，使打印纸平整。

② 锁定拖纸器固定柄。

8



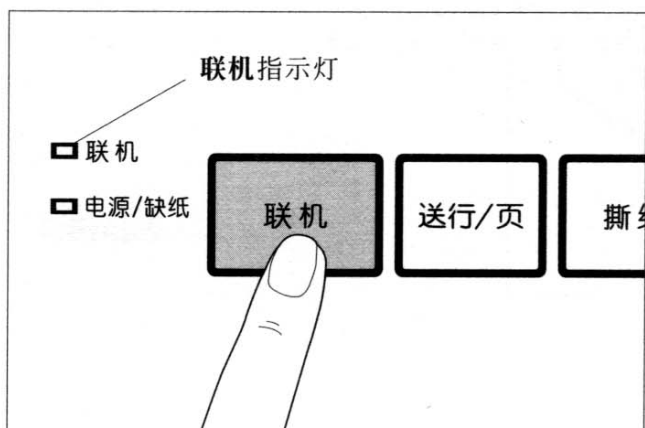
按下 **进/退纸** 键

打印纸进到第一打印行。

9

重新盖上顶盖。

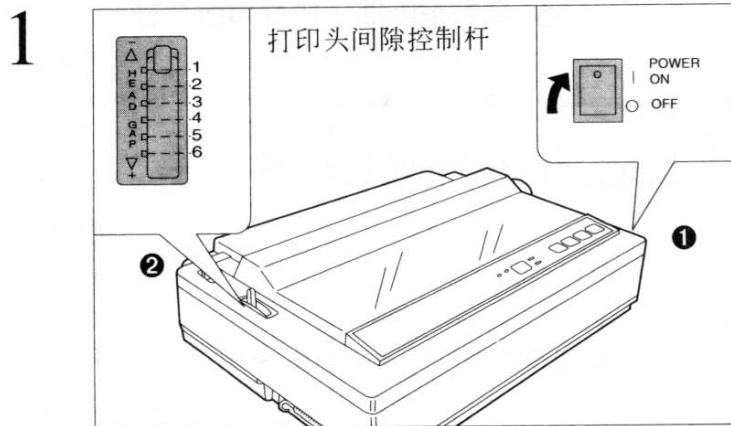
10



如果联机指示灯未亮，按 **联机** 键，准备打印。

装纸

摩擦进纸方式(单页纸和信封)

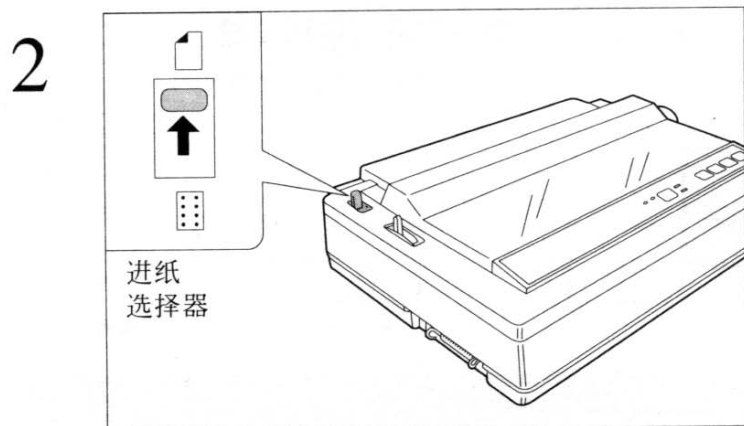


① 接通电源。

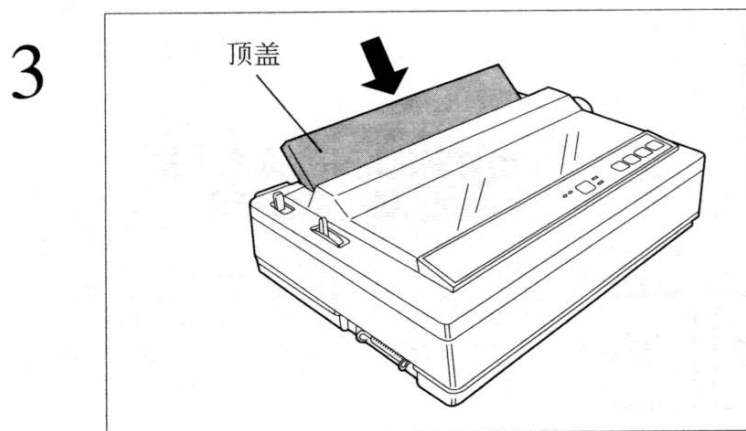
缺纸指示灯闪亮，显示缺纸。

② 按照所用纸的厚度调整打印头间隙控制杆。

位置	适用纸张
1或2	薄纸
3, 4, 5及6	厚纸或多层纸



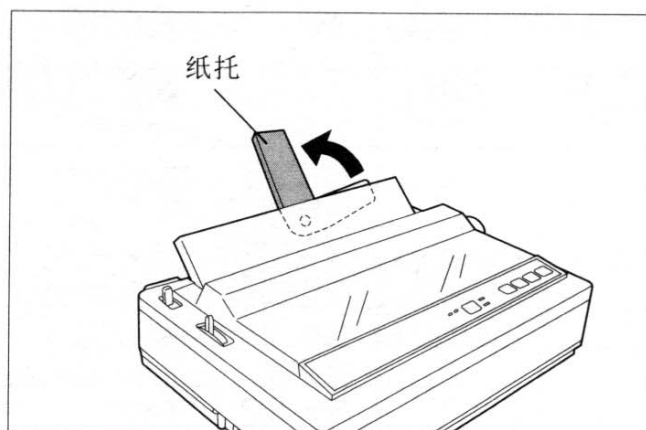
将进纸选择器放置於“”位置。



将顶盖升至单页进纸位置。

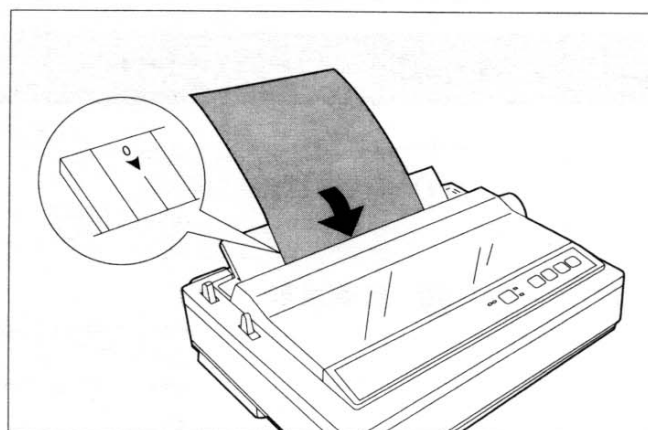
将顶盖边缘插入机壳上部槽中即可。

4



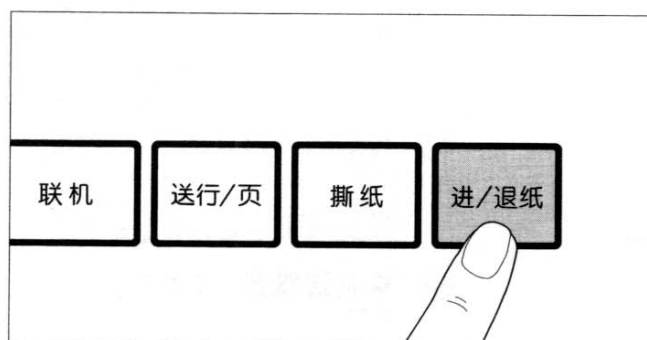
支起纸托。

5



将打印纸放入卷轴下面，纸的左边缘须与顶盖上的▽标记对齐。

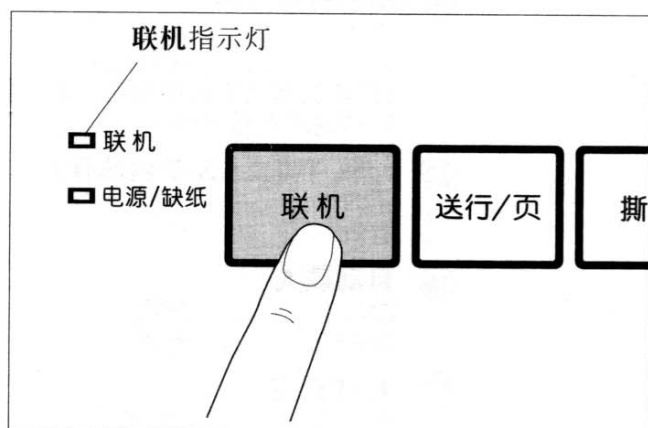
6



按下 **进/退纸** 键。

打印纸进到第一打印行。

7



如果联机指示灯未亮，按 **联机** 键，准备打印。

使用设定光盘

运行初始设置程序

1 把设定光盘放入光盘驱动器内

〈适用于DOS〉

2 键入 D:\KX-P1121\Dos
按 **Enter** 键。

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

3 键入 SETUP

4 按 **Enter** 键。

〈适用于WINDOWS〉

2 在File目录中选择Run选项。

3 键入 D:\KX-P1121\Dos\Setup

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

4 用鼠标点 **OK** 光钮(或按 **Enter** 键)。

注意：

- 一旦您在第25页的第8步中存储了国家选项，那么执行以上1-4步后，屏幕1不会显示，代之以屏幕2，显示出以前存储的设置。

显示屏幕1

```

<< Panasonic KX-P1121 Setup Utility (xxxxxxxxxx) >>
[SELECT COUNTRY]
-----
  USA
  BELGIUM
  CHILE
  DENMARK
  FINLAND
  FRANCE
  GERMANY
  ITALY
  NORWAY
  PORTUGAL
  SPAIN
  SWEDEN
  TURKEY
  UK
  OTHER COUNTRY
-----
[↑],[↓]  --> Select country
[Enter]  --> Confirm country
[ESC]    --> Exit to DOS
    
```

屏幕1

初始设置模式

设置和存储初始设置选项

1 按 **↑** 或 **↓** 键。

选择所需选项。

2 按 **→** 或 **←** 键。

选择所需设置值。

如果要改变其它项的设置，再执行第1和第2步。

```

<< Panasonic KX-P1121 Setup Utility (xxxxxxxx) >>
=====
Emulation      : EPSON      Auto CR       : OFF
Character set  : ITALIC     Skip perforation : OFF
Code page     : USA        A.G.M        : OFF
International chara. : USA      C.S.F mode   : DISABLE
Font          : DRAFT     Graphic direction : UNI
Pitch         : 10 CPI     Download      : DISABLE
Zero font     : NORMAL    Auto load     : OFF
Page length   : 11 INCH   TOF set      : TRACTOR 0/72 inch
Auto LF       : OFF       FRICION      : FRICION 0/72 inch
                                   C.S.F        : C.S.F 0/72 inch
=====
Select emulation
=====
<< KEY OPERATION >>
[↑],[↓]      -> Select item
[←],[→]     -> Select setting
[Enter]      -> Confirm all settings
[F1]         -> Read default settings
[ESC]        -> Exit to DOS
    
```

屏幕2

[↑]/[↓]	Moves the cursor one line up/down (向上/下移动光标一行)
[←]/[→]	Changes the setting (改变设置内容)
[Enter]	Displays a message which confirms settings (确认设置内容)
[F1]	Resets the current settings to default settings. (恢复缺省值)
[ESC]	Exits to DOS (退回DOS操作系统)

3 按 **Enter** 键。

显示出屏幕3。

4 按 **Y** 或 **N** 键。

“Y”: 所有选项置好，并显示屏幕4。

“N”: 重新显示屏幕2。

```

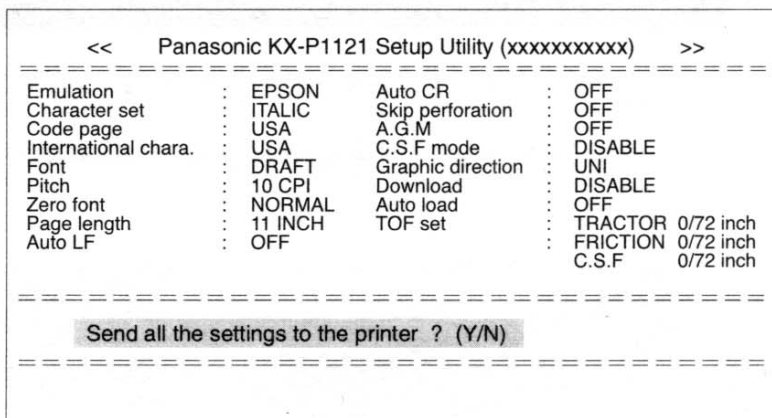
<< Panasonic KX-P1121 Setup Utility (xxxxxxxx) >>
=====
Emulation      : EPSON      Auto CR       : OFF
Character set  : ITALIC     Skip perforation : OFF
Code page     : USA        A.G.M        : OFF
International chara. : USA      C.S.F mode   : DISABLE
Font          : DRAFT     Graphic direction : UNI
Pitch         : 10 CPI     Download      : DISABLE
Zero font     : NORMAL    Auto load     : OFF
Page length   : 11 INCH   TOF set      : TRACTOR 0/72 inch
Auto LF       : OFF       FRICION      : FRICION 0/72 inch
                                   C.S.F        : C.S.F 0/72 inch
=====
All settings are OK ? (Y/N)
=====
    
```

屏幕3

5 按 **Y** 或 **N** 键。

“Y”: 所有设置值送入打印机，并显示屏幕5。

“N”: 当前设置值不送入打印机，并显示屏幕5。

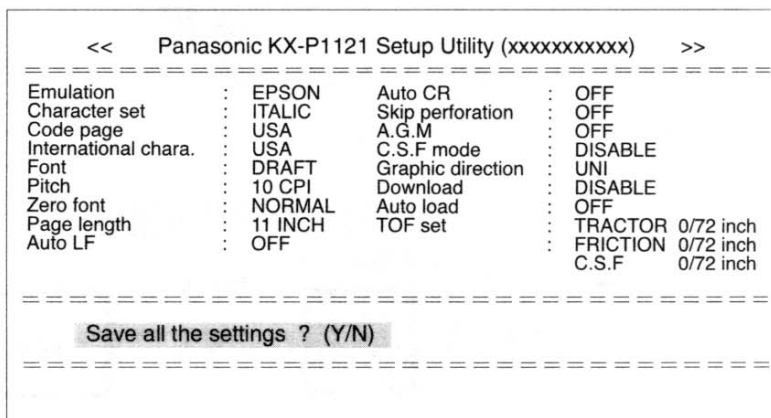


屏幕4

6 按 **Y** 或 **N** 键。

“Y”: 所有设置值存盘，并显示屏幕6。

“N”: 设置值不存盘，并显示屏幕6。

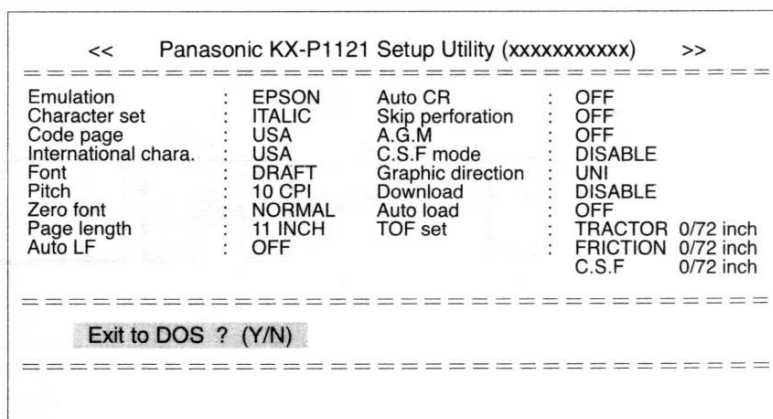


屏幕5

7 按 **Y** 或 **N** 键。

“Y”: 退出初始设置程序。

“N”: 重新显示屏幕2。



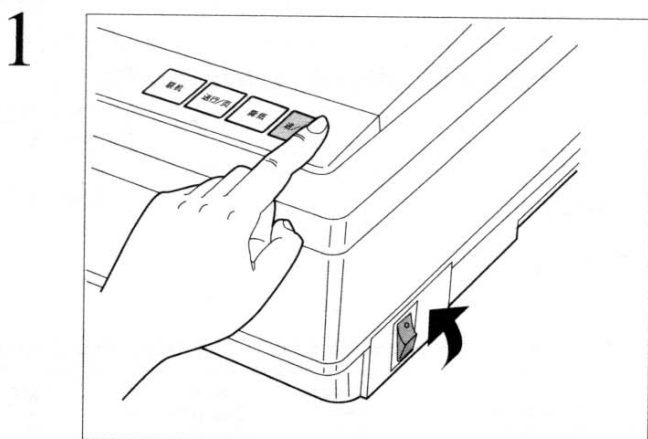
屏幕6

初始设置模式

使用控制板面

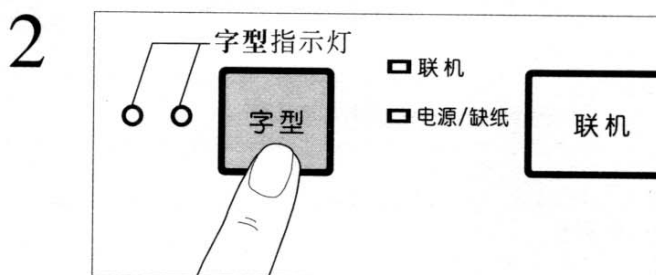
在控制板面上只能设置如下选项：仿真、自动回车、单页送纸器、图形打印方向及页长（参见第22页）。

如果已装有打印纸，将会自动打出一份当前的设置。



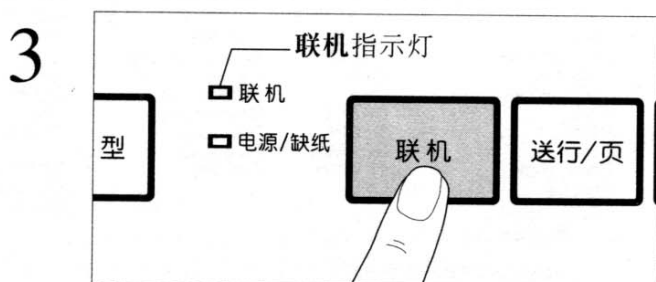
按住 **进/退纸** 键，接通电源。

两个字型指示灯同时闪亮，进入初始设置模式。



按一下 **字型** 键。

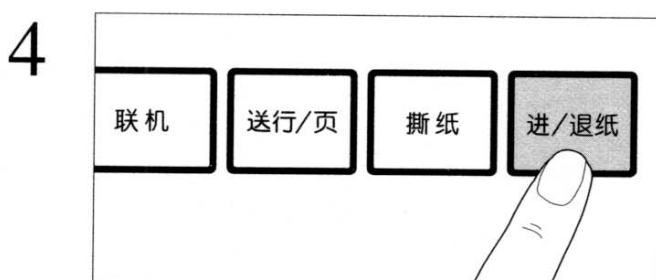
根据字型指示灯的状况选择所需选项。
每按一次字型，选项转换一次。
参见下页的表格。



按一下 **联机** 键。

根据联机指示灯的状况改变设置。
每按一次联机，选项转换一次。
参见下页的表格。

如果要改变其它选项的设置，再执行第2和3步。

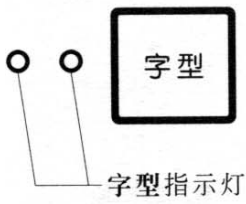


按一下 **进/退纸** 键。

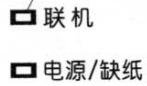
退出初始设置模式。

初始设置模式

控制板面



联机指示灯



选项	字型指示灯	联机指示灯		
		灭	亮	闪亮
打印当前初始设置状态	⊗ ⊗	—	—	
仿真	○ ●	Epson*	IBM	
自行换行	● ○	关*	开	
单页送纸器	● ●	无效*	有效	
图形打印方向	○ ⊗	单向*	双向	
页长	⊗ ○	11英寸*	12英寸	11 2/3英寸

亮 = 指示灯亮著

闪亮 = 指示灯在闪亮

灭 = 指示灯熄灭

标*者为当前设置

字型指示灯状态：

● = 亮 ⊗ = 闪亮 ○ = 灭

联机指示灯状态：

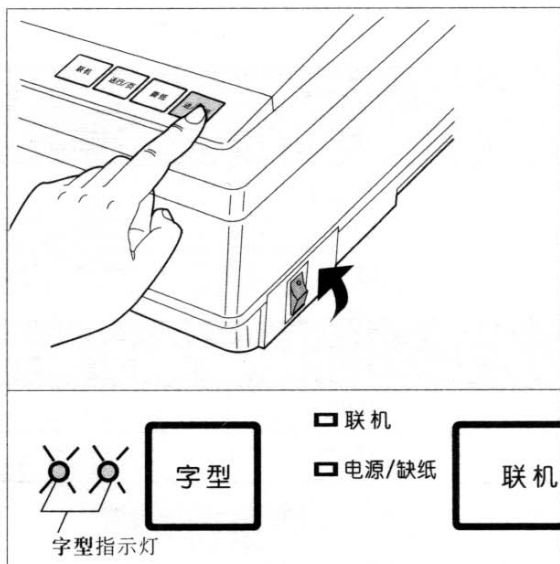
■ = 亮 □ = 灭

初始设置模式

将所有选项重置为厂家设置

按如下指令操作：

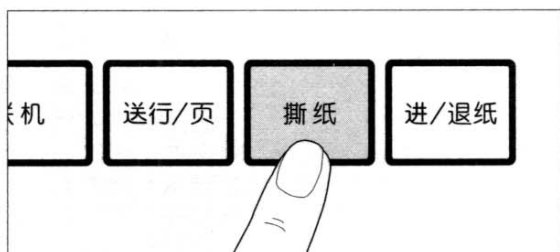
1



按住 **进/退纸** 键，接通电源。

确认两个字型指示灯都在闪亮。

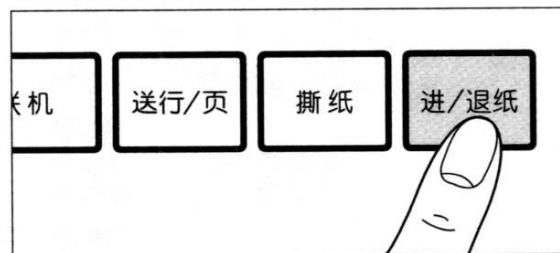
2



按下 **撕纸** 键。

字型指示灯熄灭，所有选项回复厂家设置。

3



按下 **进/退纸** 键。

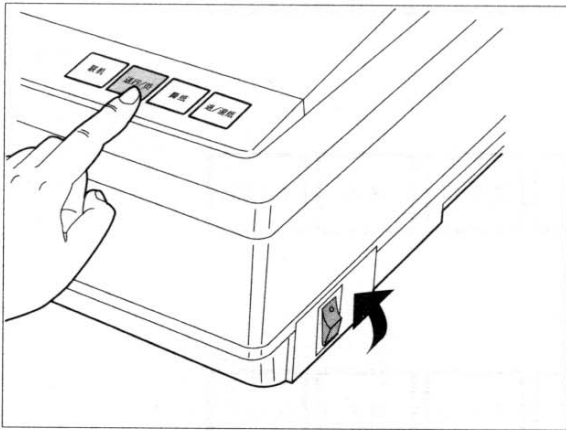
字型指示灯熄灭，打印机回到联机状态。

打印机自检

打印机有自检功能，可以让用户测试打印机。

1 安装一页打印纸后切断电源。(参见第17-21页)

2



按住 **送行 / 页** 键，接通电源。

```
Draft
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQP
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQ
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQR
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRS
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRST
Courier
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQP
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQ
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQR
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRS
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRST
Prestige
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQP
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQ
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQR
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRS
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNQPQRST
```

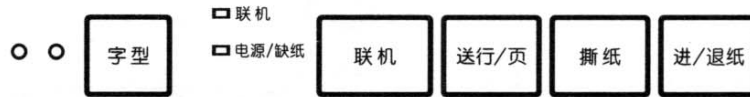
3 切断电源。

选择字型

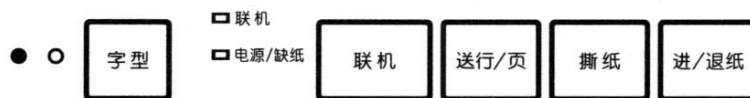
重复按动控制面板上的 **字型** 键可以选择任何一种字型，字型指示灯的组合状态显示了当前的字型。

示例

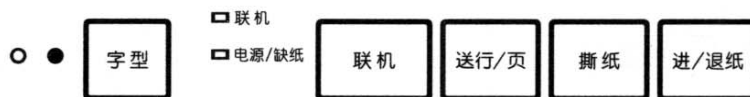
编程



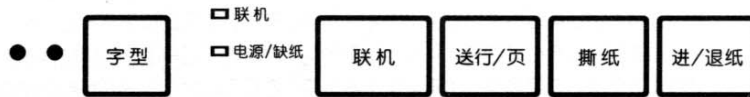
信使体



显赫体



粗线



● = 亮

○ = 灭

注意：

- 电源切断后，字型设置将恢复为缺省值。若要保存字型设置，可用初始设定磁盘来设置。（参见第 22-25 页）
- 当字型设置为编程时，字型由下列软件命令控制：

Epson 模式

字型选择
ESC “x” n
ESC “k” n

IBM 模式

字型选择
ESC “l” n
ESC “k” n

当打印机处于脱机状态，或处于联机状态但不在打印时，可以通过控制板面上的开关来调整纸的位置。

送行 / 送页

按一下 **送行 / 页** 键，纸前进一行。


按住 **进行 / 页** 键，打印头移到中央，纸进到下一页的第一个打印行。

撕纸

按一下 **撕纸** 键，折叠纸页缝进到撕纸位置，再按一下，纸退回第一个打印行。

进纸 / 退纸

该功能允许在不卸掉或不浪费折叠纸的情况下使用单页纸或信封。

1. 将使用中打印过的折叠纸的页张撕去（参见上面的“撕纸”）。
2. 按 **进 / 退纸** 键，暂停折叠纸的操作。
3. 装入单页纸或信封（参见第20页“单页纸和信封”）。
当编印完毕，从打印机取回纸张（或信封）。
4. 盖回顶盖。
5. 将进纸选择器移到“”位置。
6. 按 **进 / 退纸** 键，再次装入折叠纸，进到第一个打印行。

命令参考程序

命令参考程序可在屏幕上显示每条软件命令的详细解释。如果需要的话，每条解释均可打印出来。

1 把设定光盘放入光盘驱动器内

〈适用于DOS〉

- 2 键入 D:\KX-P1121\Dos
按 **Enter** 键。

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

- 3 键入 cmdref

- 4 按 **Enter** 键。

〈适用于WINDOWS〉

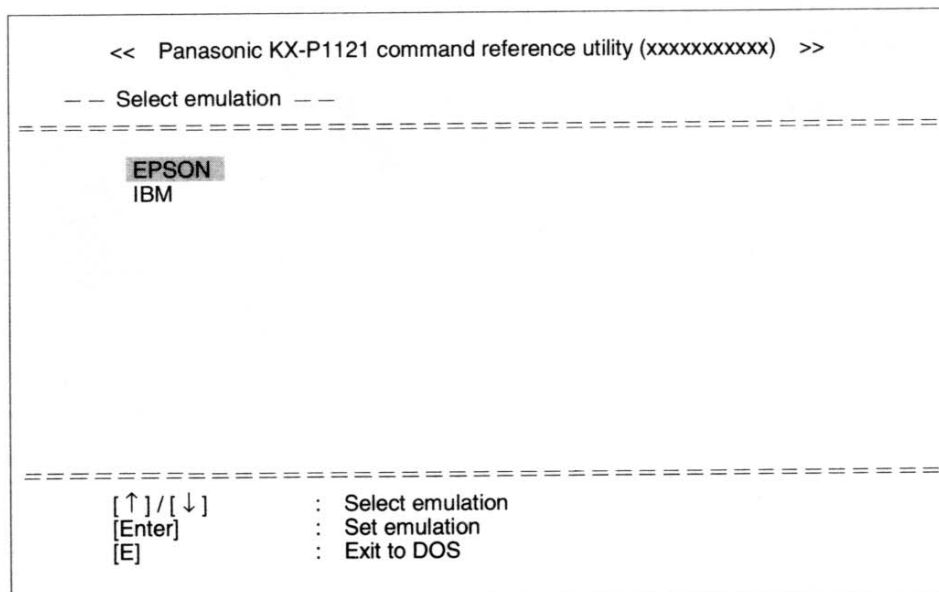
- 2 在File目录中选择Run选项。

- 3 键入 D:\KX-P1121\Dos\cmdref

(若光盘驱动器编号并非D:，请按情况修改。)

- 4 用鼠标点 **OK** 光钮(或按 **Enter** 键)。

屏幕1显示出来



屏幕1

5 按 **↑** 或 **↓** 键。

选择一种仿真模式。

6 按 **Enter** 键。

仿真模式设置完成，显示出屏幕2。

7 按 **Pg.Up** 或 **Pg.Down** 键
或 **↑** / **↓** 键。

选择某个命令。

```

<< Panasonic KX-P1121 command reference utility (xxxxxxxxxx) >>
  -- Select command -- (EPSON)
=====
FONT SELECTION
ESC+'x'+n           Selects print quality
ESC+'k'+n           Selects print font style
ESC+'S'+1           Selects subscript printing
ESC+'S'+0           Selects superscript printing
ESC+'T'             Releases sub/superscript printing

CHARACTER PITCH SELECTION
ESC+'P'             Sets pica pitch (10 cpi) printing
ESC+'M'             Sets elite pitch (12 cpi) printing
ESC+'g'             Sets micron (15 cpi) printing
SI                  Sets compressed (17 cpi) printing
ESC+SI              Sets compressed (17 cpi) printing
DC2                 Releases compressed printing
ESC+'p'+1           Sets proportional spacing
=====
[↑]/[↓]             : Select Command
[Pg.Up]/[Pg.Down]  : Select item
[Enter]            : Set command
[Esc]              : Emulation select mode
[E]                : Exit to DOS
    
```

屏幕2

{↑} / {↓}	向上 / 下移动光标一行
{Pg.Up} / {Pg.Down}	移动光标至前 / 后一项的第一条命令
{Enter}	显示所选命令的解释
{Esc}	返回屏幕1
{E}	退回DOS操作系统

命令参考程序

8 按 **Enter** 键。

屏幕上显示出命令的详细解释。

如果要打印出这条解释，再按 **Enter** 键即可。

若想退出该程序，执行第9步。

```
<< Panasonic KX-P1121 command reference utility (xxxxxxxxxxx) >>
ESC+'x'+n                               Selects print quality
=====
<PRINT QUALITY>
Selects print quality

Name:   ESC      x      n
Dec.:   27      120   n
Hex.:   1B      78    n

Comment:
*The following values of n can be used:
n=0: Draft font
n=1: LQ font

=====
[↑]/[↓]      : Text roll-up/down
[Pg.Up]/[Pg.Down] : Jump back/next command
[Esc]        : Command select mode
[Enter]      : Print current message
[E]          : Exit to DOS
```

屏幕3

[↑]/[↓]	文本向上/下卷动一行
[Pg.Up]/[Pg.Down]	显示前/后一条命令的解释
[Esc]	返回屏幕2
[Enter]	打印所选命令的解释
[E]	退回DOS操作系统

9 按 **E** 键。

退回命令参考程序。

定期维修

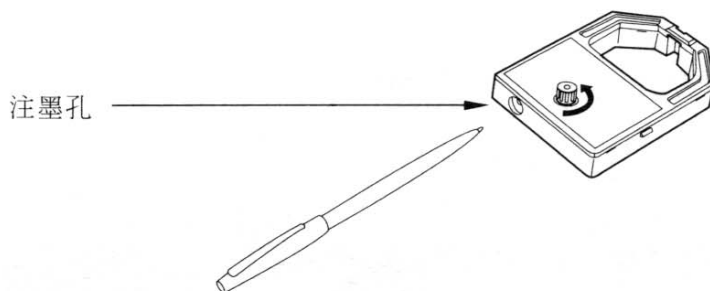
本打印机不需要进行例行的维修，不过，适当的保养将延长其使用寿命。建议用户作以下的定期维修：

- 清洁设备是用户最重要的工作
清洁的次数要视乎工作环境而定。

- 关闭电源
- 用柔软的布清洁外壳，布上沾些柔和的商用清洁剂，切勿把清洁剂直接喷在打印机上。
- 拆下顶盖和烟灰色塑料盖，除去机器内部的灰尘。切记小心操作，不要损坏弯曲的带状电缆和托架驱动皮带。
- 卷轴只能用变质酒精来清洁。
- 托架导杆只能用含油量较低润滑油。请与松下委托服务中心联系，了解有关润滑油的使用。

色带盒

一个色带盒可以印约三百万个字符，当打印开始出现字迹黯淡时，可用圆珠笔或其它的尖端轻推色带孔内的反向弹簧，再将色带装回托架打印若干字符后，字迹将会变深。



注意：

- 在打印字迹变淡之前不要给色带加注墨水，如果色带中墨水过多，打印时会出现字符墨水阴渗。
- 打印针的磨损和脱落可能严重损伤色带，造成打印变淡，此时打印机需要进行维修。

故障检修

打印机的大部分问题都可归结于不正确的设置、安装和接线。下表5.1可以帮助用户鉴别和解决一些比较普通的问题，如果需要进一步的帮助，请与购机商店联系。

症状	可能的原因	可能的解决办法
墨油阴渗	打印头间隙控制杆位置不当	把控制杆移向较低的位置(+), 直至不再阴渗 (参见第11页)
打印字迹黯淡	打印头间隙控制杆位置不当	将控制杆设在正确的位置 (参见第11页)
打印头移动但不打印	色带安装不正确	重装色带 (参见14,15页)
	打印头间隙控制杆位置不当	将控制杆设在正确的位置 (参见第11页)
打印机无法接通电源	没有交流电源	检查电源电缆 (参见第12页)
打印机电源接通, 但不打印	打印机未联机	按联机键
	接口电缆连接不正确	正确连接电缆 (参见第13页)
	缺纸	安装打印纸 (参见第17至21页)
	打印头过热	冷却一段时间后, 打印机会自动恢复打印
打印头托架停止移动, 所有指示灯闪亮	打印头的移动路径受阻	疏通路径, 关闭电源, 再重新开机恢复打印
使用拖纸器进纸, 纸张皱折	打印纸无反向张力	将进纸速度设置在低于打印机的打印速度
使用摩擦进纸方式, 打印机不能装入单页纸	单页送纸器设置为有效	不使用单页进纸器时应置其为无效 (参见第22-27页)
单页送纸器不工作	单页送纸器设置为无效	将单页送纸器设置为有效 (参见第22-27页)
打印中出现不需要的字符	仿真模式设置不正确	检查软件中的打印机驱动程序, 并据此设置仿真模式 (参见第22-27页)
KX-P44 (缓冲器芯片) 已安装, 但不能卸载	卸载被设置为无效	将卸载设置为有效 (参见第22-25页)
以两倍间距进行打印	自动换行有效	将自动换行设置为无效 (参见第22-27页)
反复在同一行打印	计算机未发送换行命令	将自动换行设置为有效 (参见第22-27页)
打印出错误字符集	字符集选择不正确	设置所需的字符集 (参见第22-25页)

表5.1故障检修

打印机技术规格说明

电源要求：	参见打印机后部的铭牌。																						
频率：																							
电流：																							
接口：	Centronics并行口。																						
打印字模：	三种草体 (Pica, Elite, Micron) 三种信函质量字体 (信使体, 粗线, 显赫体)																						
软件仿真：	Epson LQ-850模式 IBM Proprinter X24E模式																						
缓冲区：	14K (标准), 附加32K (选件KX-P44)																						
字符集：	96个ASCII字符, 96个斜体ASCII字符, 38个国际字符-14国, 158个IBM-PC特殊字符																						
点阵结构：	<p>点直径1/27英寸 (0.2毫米)</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">草体</td> <td style="text-align: center;">信函质量字体</td> </tr> <tr> <td>点阵 (水平、垂直)</td> <td style="text-align: center;">9x24</td> <td style="text-align: center;">30x24</td> </tr> <tr> <td>点间距 (水平)</td> <td style="text-align: center;">1/20英寸 (0.21毫米)</td> <td style="text-align: center;">1/360英寸 (0.21毫米)</td> </tr> <tr> <td>(垂直)</td> <td style="text-align: center;">1/80英寸 (0.14毫米)</td> <td style="text-align: center;">1/80英寸 (0.14毫米)</td> </tr> </table>				草体	信函质量字体	点阵 (水平、垂直)	9x24	30x24	点间距 (水平)	1/20英寸 (0.21毫米)	1/360英寸 (0.21毫米)	(垂直)	1/80英寸 (0.14毫米)	1/80英寸 (0.14毫米)								
	草体	信函质量字体																					
点阵 (水平、垂直)	9x24	30x24																					
点间距 (水平)	1/20英寸 (0.21毫米)	1/360英寸 (0.21毫米)																					
(垂直)	1/80英寸 (0.14毫米)	1/80英寸 (0.14毫米)																					
每行最大字符数目(cpi)：	<table border="0"> <tr> <td>Pica字体 (每英寸10个字符)</td> <td style="text-align: right;">80cpi</td> </tr> <tr> <td>Elite字体 (每英寸12个字符)</td> <td style="text-align: right;">96cpi</td> </tr> <tr> <td>Micron字体 (每英寸15个字符)</td> <td style="text-align: right;">120cpi</td> </tr> <tr> <td>压缩字体 (每英寸17个字符)</td> <td style="text-align: right;">137cpi</td> </tr> <tr> <td>压缩Elite字体 (每英寸20个字符)</td> <td style="text-align: right;">160cpi</td> </tr> <tr> <td>加长Pica字体 (每英寸5个字符)</td> <td style="text-align: right;">40cpi</td> </tr> <tr> <td>加长Elite字体 (每英寸6个字符)</td> <td style="text-align: right;">48cpi</td> </tr> <tr> <td>加长Micron字体 (每英寸7.5个字符)</td> <td style="text-align: right;">60cpi</td> </tr> <tr> <td>压缩加长字体 (每英寸8.5个字符)</td> <td style="text-align: right;">68cpi</td> </tr> <tr> <td>压缩加长Elite字体 (每英寸10个字符)</td> <td style="text-align: right;">80cpi</td> </tr> </table>			Pica字体 (每英寸10个字符)	80cpi	Elite字体 (每英寸12个字符)	96cpi	Micron字体 (每英寸15个字符)	120cpi	压缩字体 (每英寸17个字符)	137cpi	压缩Elite字体 (每英寸20个字符)	160cpi	加长Pica字体 (每英寸5个字符)	40cpi	加长Elite字体 (每英寸6个字符)	48cpi	加长Micron字体 (每英寸7.5个字符)	60cpi	压缩加长字体 (每英寸8.5个字符)	68cpi	压缩加长Elite字体 (每英寸10个字符)	80cpi
Pica字体 (每英寸10个字符)	80cpi																						
Elite字体 (每英寸12个字符)	96cpi																						
Micron字体 (每英寸15个字符)	120cpi																						
压缩字体 (每英寸17个字符)	137cpi																						
压缩Elite字体 (每英寸20个字符)	160cpi																						
加长Pica字体 (每英寸5个字符)	40cpi																						
加长Elite字体 (每英寸6个字符)	48cpi																						
加长Micron字体 (每英寸7.5个字符)	60cpi																						
压缩加长字体 (每英寸8.5个字符)	68cpi																						
压缩加长Elite字体 (每英寸10个字符)	80cpi																						
打印速度每秒字符数目(cps)：	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Micron</td> <td style="text-align: center;">Elite</td> <td style="text-align: center;">Pica</td> </tr> <tr> <td>草体</td> <td style="text-align: center;">240cps</td> <td style="text-align: center;">192cps</td> <td style="text-align: center;">160cps</td> </tr> <tr> <td>信函质量字体</td> <td style="text-align: center;">80cps</td> <td style="text-align: center;">64cps</td> <td style="text-align: center;">53cps</td> </tr> </table>				Micron	Elite	Pica	草体	240cps	192cps	160cps	信函质量字体	80cps	64cps	53cps								
	Micron	Elite	Pica																				
草体	240cps	192cps	160cps																				
信函质量字体	80cps	64cps	53cps																				
打印方向：	文本打印：双向打印 位图打印：单向打印及双向打印																						
每行纸时间：	约100毫秒 [每行进纸1/6英寸 (4.2毫米)]																						
进纸：	拖纸器进纸方式 (折叠纸) 摩擦进纸方式 (单页纸或信封) 自动单页送纸器 (单页纸或信封, 选件KX-PT12)																						

(待续)

打印机技术规格说明

操作环境：	温度：摄氏10~35度（华氏50~95度） 湿度：相对湿度30~80%（使用前请将打印机在正常的室温环境中安置一段时间）
存储环境：	温度：摄氏-20~60度（华氏-4~140度） 湿度：相对湿度10-90%
打印头寿命：	草体方式下约为二亿击打
色带：	盒式无缝纺织色带 墨色带盒KX-P145 估计寿命（草体）（滚动ASCII） 约为三百万个字符
检测器：	缺纸检测器 过热检测器
体积：	434(宽) x 314(深) x 134.5(高)毫米 ³ [17.1英寸 x 12.4英寸 x 5.3英寸]
毛重：	约4.8公斤（10.6磅）
产品适用主要标准编号：	GB4943, GB9254, GB17625.1

纸张规格说明

本打印机使用的打印纸限于以下规格。

折叠纸

宽度：4-10英寸（102-254毫米）

质量及页数：

打印纸类型	页数	重量	
		单位：磅	单位：克/平方米
优质打印纸	1	16-24	60-90
无碳纸	2-4	11-14(17*)	41-53(64*)
多层含碳纸	2	11-14(17*)	41-53(64*)

（标*者指最后一页）

注意：

- 多层含碳纸中，含碳量等于一页纸的重量。
- “磅重量”指500页17x22英寸(423x559毫米)纸的重量。
- 本打印机可处理厚度达0.013英寸(0.32毫米)的多层纸。可用14磅化学释放的拷贝4份。

单页纸

宽度：4-11.7英寸（102-297毫米）

高度：5-14.3英寸（127-363毫米）

重量：14-24磅（53-90克/平方米）

注意：

- 纸张使用前应放在工作温度及湿度下至少24小时。

信封

最好使用6号和10号信封，因不同信封在尺寸、纸重、构造等方面均有不同，因此，不能保证各种类型信封的打印质量及纸张的处理相同。

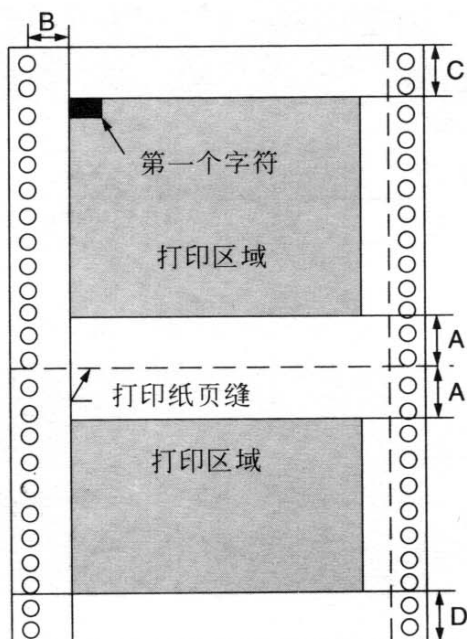
注意：

- 为保证打印质量，请勿在信封边缘折叠处打印。

纸张规格说明

打印区域

折叠纸

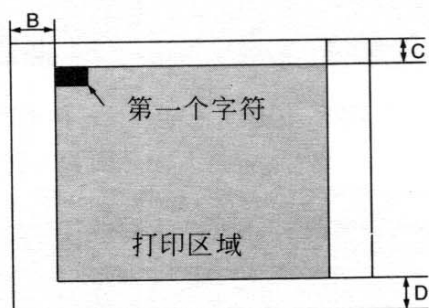


折叠纸	
A	1英寸 (25.4毫米)
B	0.7英寸 (17.8毫米)
C	0.33英寸 (8.38毫米)
D	1英寸 (25.4毫米)

- A** : A值指在靠近页缝的区域打印，质量可能不佳。
- B** : B值指定位孔与第一个打印字符之间的最大距离。(左拖纸器置于最左端页边边界置为零。)
- C** : C值指打印纸顶端与第一个打印字符顶端间的区域。
- D** : D值指检测出缺纸的位置，该处打印质量可能不佳。

单页纸和信封

单页纸和信封	
B	1.5英寸 (38毫米)
C	0.33英寸 (8.38毫米)
D	1英寸 (25.4毫米)



- B** : B值指纸边缘与第一个打印字符之间的最短距离
- C** : C值指打印纸顶端与第一个打印字符顶端间的区域。
- D** : D值指检测出缺纸的位置，该处打印质量可能不佳。(打印信封时，在边缘折叠区打印，打印质量可能不佳。)

接口

并行接口

通过以Centronics为标准的并行接口，打印机与计算机可进行连接。

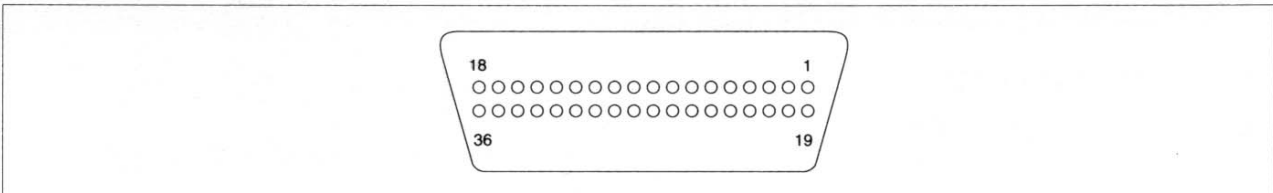
技术规格说明：

- 数据传输率：至少每秒1000个字符(1000cps)
- 同步：外部STROBE脉冲
- 逻辑级：TTL级（晶体管—晶体管—逻辑电路）
- 握手信号：BUSY和ACK信号
- 接口插座类型：57-30360(AMPHENOL)或等效的插座。
- 电缆：使用6英尺5英寸（1.95米）或更短的屏蔽电缆。

处理数据时，BUSY信号为强，打印机不会从计算机中接收新数据。处理完毕后，BUSY信号变弱。（打印机处于脱机(OFF LINE)状态时，BUSY信号也较强。）当BUSY信号出现，ACK信号变弱，表示计算机已经处理完数据，打印机等待接收新数据。“连系（信号）交换”进程每传送一字符进行一次。

	BUSY	SLCT	PO	ERROR
联机	低	高	低	高
脱机	高	低	低	低
缺纸	高	低	高	低

打印机状态信号



并行接口插头（打印机一侧）

信号芯	返回芯	信号	方向	信号芯	返回芯	信号	方向
1	19	$\overline{\text{STB}}$	入	13		SLCT	出
2	20	DATA1		14		$\overline{\text{AUTO FEED XT}}$	入
3	21	DATA2		15			
4	22	DATA3		16		SG	
5	23	DATA4		17		FG	
6	24	DATA5		18		+5V	出
7	25	DATA6		31	30	$\overline{\text{PRIME}}$	入
8	26	DATA7		32		$\overline{\text{ERROR}}$	出
9	27	DATA8	33		SG		
10	28	$\overline{\text{ASK}}$	出	34			
11	29	BUSY		35			
12		PO		36			

引脚配置（并行）

接口插头引脚信号

$\overline{\text{STB}}$... STROBE

- 将数据读入打印机的同步输入信号。
- 该信号通常为较强。较弱时读入数据。

DATA1-DATA8

- 8位数据资料的输入信号。
- 这些信号与STROBE脉冲同步读入，较强时表示逻辑“1”。

$\overline{\text{ACK}}$... ACKNOWLEDGE

- 传输至计算机的输出信号，表示打印机已准备好接收下一个数据。接收准备好以后，信号电平变弱。
- 只要按下联机开关掣并且BUSY信号由强变为弱， $\overline{\text{ACK}}$ 信号会自动发出。

BUSY

- 该输出信号表示打印机不能接收数据。
- 在下列情况下信号较强。
 1. 输入缓冲区溢满
 2. 打印机处理数据期间
 3. 打印机处于脱机状态
 4. 打印机处于出错状态

PO ... PAPER OUT

- 输出信号，信号强表示缺纸。

SLCT ... SELECT

- 输出信号，联机时较强，脱机时较弱。
- 打印机进入联机状态
 1. 接通电源
 2. 接收到PRIME信号
 3. 接收到RESET命令
 4. 按下联机开关掣
- 打印机进入脱机状态
 1. 打印机缺纸
 2. 按下联机开关掣

$\overline{\text{AUTO FEED XT}}$ ($\overline{\text{AFXT}}$)

- 该输入信号较弱时，每个回车(CR)后加上一个换行(LF)命令。
- 功能模式中的自动换行设置可以改变打印机对 $\overline{\text{AFXT}}$ 信号的响应。如果自动换行置为有效，打印机将忽略 $\overline{\text{AFXT}}$ 而执行回车+换行(CR+LF)。自动换行置为无效时，将不会自动执行换行。

SG ... SIGNAL GROUND

- 将返回双绞线（引脚19-30）与讯号地线连接。

FG ... FRAMEGROUND

- 机壳地线等同不机架地线。

+5V

- 仅用于测试，不应作供电子外部设备之用。

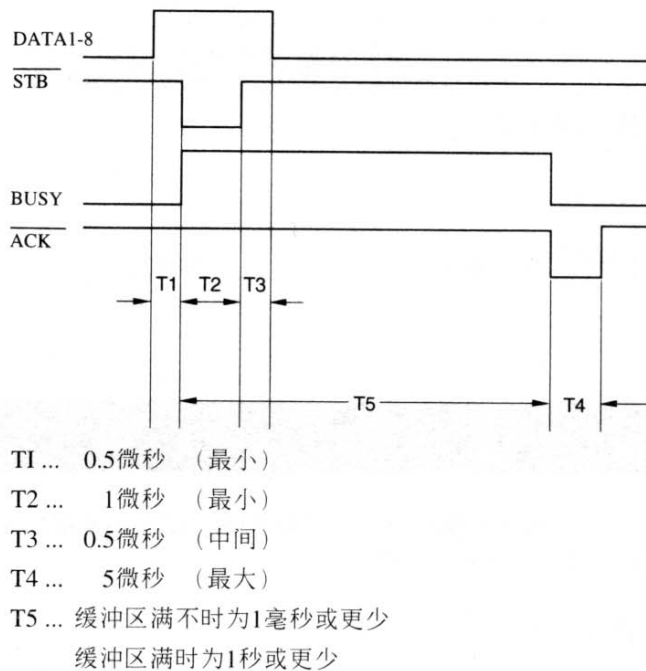
PRIME

- 该输入信号通常较强，打印机复位时为弱。该信号在打印机工作的任何时候均可接收到。

ERROR

- 该输出信号通常较强，出现错误时为弱，以下情况可能造成错误：
 1. 缺纸
 2. 脱机(OFF LINE)
 3. 打印机超出负荷工作

时序图接收正常的打印代码



时序图

初始化

打印机在下列情况下初始化：

- 电源接通
- 接收到PRIME信号
- 接收到RESET PRINTER（复位打印机）命令
- 使用清除缓冲区功能

打印机初始化时，设置以状态：

- 清除打印缓冲区
- 清除输入缓冲区（不是由RESET PRINTER命令清除）
- 清除卸载字符缓冲区（不是由IBM Proprinter X24E模式下的PRIME信号清除，也不是由RESET PRINTER命令清除）
- 每8列设置一水平制表符
- 清除垂直制表符设置
- 清除所有由控制命令和转义命令设置的模式
- 当前表格位置设定为表头
- 清除自检模式
- 读出控制面板的设置
- PRIME信号或RESET命令不改变控制板设置值*
- 打印头回到初始位置

* 有些软件会在程序开时发PRIME信号。控制面板设置的打印模式不会因此改变。

手动清除缓冲区资料

该功能通过控制面板使打印机初始化。当用户想清除输入缓冲区的资料（正在打印计算机所接收的资料）而不改变控制板的设置时，这个功能特别有用。

1. 按 **联机** 键停止打印，入脱机模式。
2. 按住 **字型** 键，同时按下 **联机** 开关掣，清除输入缓冲区中的数据。
3. 按 **联机** 键回到联机模式。

十六进制打印

在这种方式下，从计算机接收的所有数据均以十六进制代码打印，而非般的ASCII码。打印机的功能码（CR, LF, HT等）失效。这种方式适用于调试程序。

进入十六进制打印方式：

按住 **字型** 键，接通电源。

退出十六进制打印方式：

关闭电源，再重新开启。

Panasonic 打印机指定维修服务中心：

北京松下打印机维修服务中心

地址：北京市海淀区中关村南大街丁18号

电话：010-62174183 **邮编：**100081

传真：010-62188462

电子邮件地址：servicehb@iet.com.hk

广州松下打印机维修服务中心

地址：广州市先烈中路100号黄花岗电脑城三楼A205-206号

电话：020-87302190 **邮编：**510070

传真：020-87302190

电子邮件地址：servicegz@iet.com.hk

上海松下打印机维修服务中心

地址：上海市漕溪路251弄望族城3号楼1803室

电话：021-64752801 **邮编：**200030

传真：021-64750449

电子邮件地址：servicehd@iet.com.hk

全国服务热线：800-8308031

查询网址：<http://www.iet.com.hk>

中文通用网址：松下打印机

松下打印机驱动程序网址：

<http://www.panasonic.co.jp/pcc/products/en/printer/driverindex.htm>

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.

<http://panasonic.net>

制造商 松下通信系统设备株式会社
日本福冈县福冈市博多区美野岛4-1-62

进口商 松下电器（中国）有限公司
北京市朝阳区光华路甲8号和乔大厦C座6层

泰国制造

© 2006 Panasonic Communications Co., Ltd. All Rights Reserved.