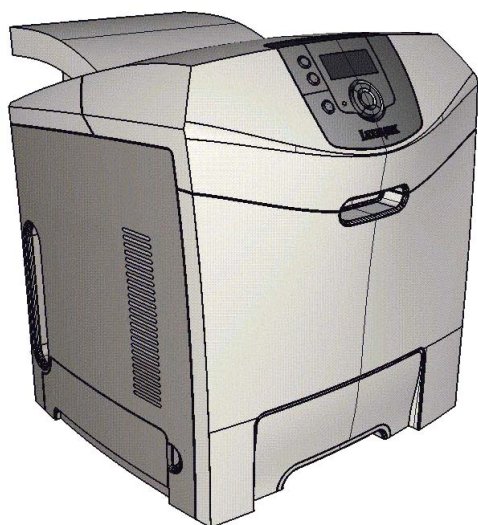




C520、C522 及 C524

用戶手冊



Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

740 West New Circle Road

Lexington, Kentucky 40550

USA

2005 年 6 月

www.lexmark.com

版本：2005 年 6 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式，使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥電話至 1-800-553-9727（美國），購買與本產品相關之其他出版品，在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852)2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除非特別指出，否則與其他產品、程式或服務共同操作的評估與驗證，為使用者本身的責任。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定提供之本軟體及一切隨附說明文件，係完全由私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

安全資訊

- 請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話。
- 除了在操作手冊以外的事項，任何服務及維修，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其它替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。
請當心：控制、調整或操作非本文件所指定的程序，可能導致危險的輻射外洩。
- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

商標

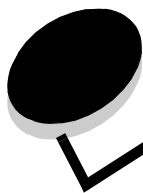
Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet、MarkVision 及 Drag'N'Print 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 是 Adobe Systems 所設計，附在其軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。這台印表機設計成與 PostScript 3 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 *Technical Reference* 中。

其他商標為各個所有人之財產。



目錄

第 1 章：總覽	8
基本型	8
配置完成的模型	9
本出版品中的圖例	9
第 2 章：安裝本端列印驅動程式	10
Windows	10
使用 Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、Windows Me 或 Windows NT	10
使用 Windows 95 和 Windows 98（第一版）	11
序列列印	11
Macintosh	13
在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列	14
UNIX/Linux	15
第 3 章：安裝驅動程式以進行網路列印	16
列印網路設定頁	16
指定印表機 IP 位址	16
驗證 IP 設定	17
Windows	17
支援的印表機驅動程式	17
支援的網路印表機連接埠	17
使用下列系統進行直接列印：Windows 98 SE、Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	18
使用下列系統作業進行共用列印：Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	19
配置 Drag'N'Print	21
Macintosh	21
Mac OS X	21
Mac OS 9.x	22
UNIX/Linux	23
NetWare	23
第 4 章：列印	24
成功列印的訣竅	24
有關存放材質的提示	24
避免夾紙	24
傳送列印工作	24
從典型的 Windows 應用程式中傳送工作	24
從典型的 Macintosh 應用程式中傳送工作	25
列印或刪除機密工作	25
輸入個人識別碼（密碼）	26
取消列印工作	26

目錄

從印表機操作面板取消	27
從執行 Windows 的電腦取消工作	27
從執行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 電腦取消工作	27
從執行 Mac OS X 的 Macintosh 電腦取消工作	27
列印功能表設定頁	28
列印目錄清單	28
列印字型範例清單	28
列印品質測試頁	29
列印黑色文字和圖形	29
配置印表機以進行黑白列印	29
移除彩色耗材	30
配置印表機以進行彩色列印及更換耗材	33
第 5 章：材質規格	35
材質指引	35
紙張	35
專用透明投影膠片	37
信封	38
貼紙	39
卡片	39
存放材質	40
識別材質來源和規格	40
鏈結紙匣	45
使用雙面列印功能	45
在銜頭紙上進行雙面列印	45
使用雙面列印裝訂	45
第 6 章：載入材質	47
載入標準送紙匣	47
載入選購性 500 張送紙匣	50
識別多用途送紙器或手動送紙槽	50
使用及載入多用途送紙器	50
載入多用途送紙器	51
使用及載入手動送紙槽	57
使用標準出紙架	59
安裝標準出紙架	59
使用材質阻擋板	60
設定紙張類型和紙張尺寸	62
第 7 章：清除夾紙	63
避免夾紙的提示	63
識別材質路徑	64
進入夾紙區域	65
清除標準送紙匣（送紙匣 1）中的夾紙	67
清除選購性 500 張送紙匣（送紙匣 2）中的夾紙	68
清除內門後面的夾紙	69
清除加熱熔合組件或加熱熔合組件蓋板下面的夾紙	71
清除加熱熔合組件與標準出紙架之間的夾紙	73
清除標準出紙架中的夾紙	73

目錄

清除雙面列印路徑夾紙	74
從多用途送紙器清除夾紙	77
從手動送紙槽清除夾紙	77
第 8 章：維護印表機	78
判斷耗材狀態	78
節省耗材	78
訂購耗材和維護元件	79
訂購碳粉匣	79
訂購感光鼓組件	80
訂購加熱融合組件	80
訂購轉印帶裝置	80
請訂購 Lexmark 材料編號 40X1401。訂購廢棄碳粉回收盒	80
長期存放印表機的維護方法	80
存放耗材	81
存放材質	81
存放碳粉匣和感光鼓組件	81
更換碳粉匣	81
回收利用 Lexmark 產品	83
更換感光鼓組件	83
更換加熱融合組件	83
更換廢棄碳粉回收盒	83
更換轉印帶裝置	83
清潔列印頭鏡片	84
校正碳粉匣以進行套色	85
移除加熱融合組件，以便長期存放	86
長期存放後更換加熱融合組件	88
第 9 章：疑難排解	90
解決基本的印表機問題	90
解決顯示問題	91
解決列印問題	91
解決列印品質問題	93
解決選購品問題	98
解決材質送紙問題	99
解決網路列印問題	101
解決其他問題	101
解決色彩品質問題	101
彩色列印的常見問題集 (FAQ)	102
什麼是「詳細的色彩樣本」？我要如何存取這些樣本？	104
線上技術支援	105
尋求維修服務	105
第 10 章：管理支援	106
關閉操作面板功能表	106
啟動功能表	106
回復出廠預設值	107

目錄

調整省電模式	107
關閉省電模式	108
將磁碟加密	108
配置印表機警示	109
調整操作面板的對比	109
記憶體需求	110
使用列印與保留功能	110
選取使用者名稱	110
列印與刪除保留的工作	110
從操作面板存取保留的工作	111
重複列印	111
保留列印	111
驗證列印	112
機密工作	112
瞭解操作面板	113
指示燈	113
按鈕	114
使用安全鎖功能	115
使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全	115
設定系統密碼	115
使用安全內嵌式 Web 伺服器	115
支援 SNMPv3 (簡式網路管理通訊協定第 3 版)	116
支援 IPSec (網際網路通訊協定安全)	116
使用安全模式	116
使用 802.1x 鑑別	117
鎖定操作面板功能表	117
列印鎖定	118
機密列印設定	118
第 11 章：安裝及移除選購品	119
安裝 500 張裝紙器	119
移除 500 張裝紙器	120
取用系統主機板	120
將系統主機板金屬板裝回原處	123
安裝選購性記憶卡	124
移除記憶卡	126
安裝選購性快閃記憶體或韌體卡	127
移除選購性快閃記憶體或韌體卡	128
安裝選購性硬碟	129
移除選購性硬碟	130
安裝選購性 INA 卡	131
移除選購性 INA 卡	132
連接電纜	133
注意事項	134
使用授權聲明	135
印刷慣例	135
靜電靈敏度注意事項	136
電磁相容聲明	136

目錄

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明)	136
Industry Canada compliance statement	137
Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada	137
European Community (EC) directives conformity	137
The United Kingdom Telecommunications Act 1984	137
Japanese VCCI notice	137
Korean MIC statement	137
噪音干擾程度 (Noise emission levels)	138
能量消耗	138
電源調整注意事項	138
能量耗用總量	138
省電模式	139
能源之星	139
廢電子電機產品 (WEEE) 指令	139
雷射聲明	140
Lexmark C520、C522 及 C524 有限保固聲明	140
索引	142

1

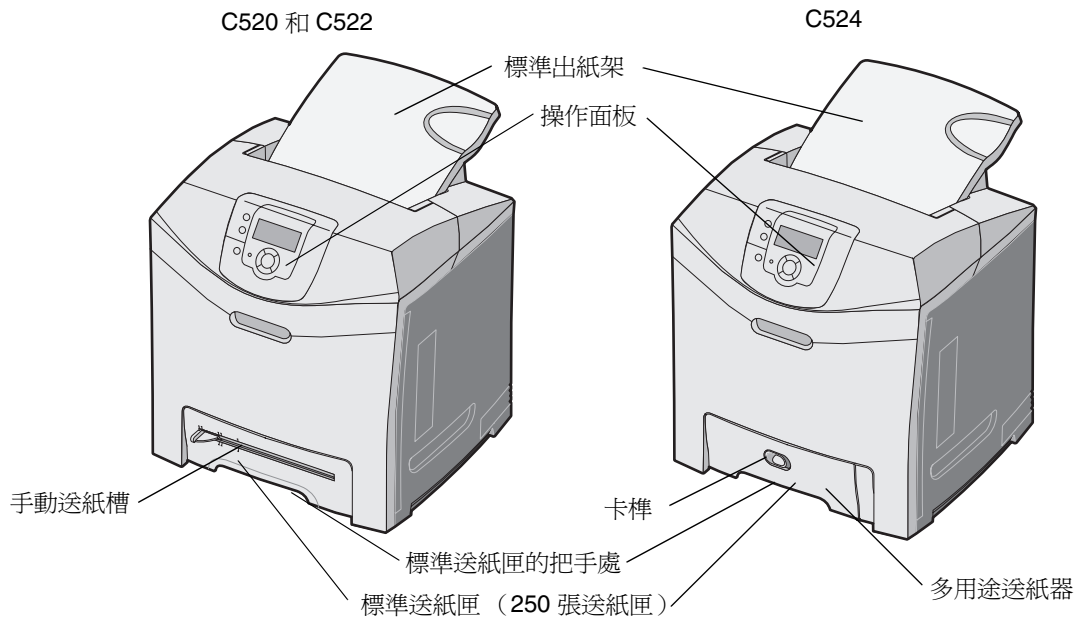
總覽

基本型

下圖顯示 Lexmark™ C520、C522 和 C524 的 Lexmark 印表機系列及其特性。

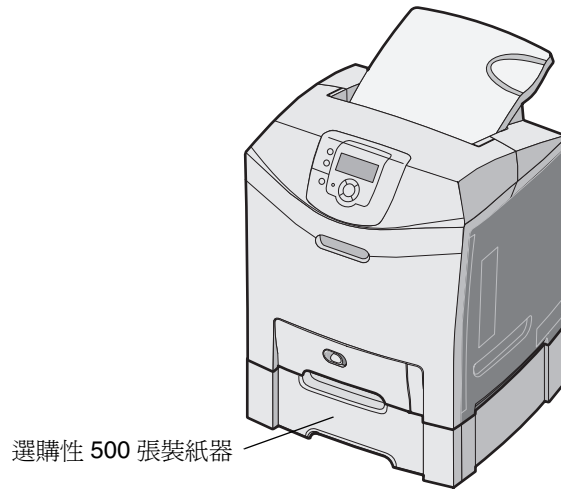
C520 和 C522 的標準送紙匣正面有手動送紙槽。C524 的標準送紙匣正面有一個多用途送紙器，利用多用途送紙器的門門將它往下放，就可以看到多用途送紙器。不論是哪一種機型，只要利用標準送紙匣的把手處將它拉出，就可以使用標準送紙匣了。

C522 和 C524 有選購性 500 張裝紙器可供採購。



配置完成的模型

下圖顯示 Lexmark C522 和 C524 適用的選購品。



本出版品中的圖例

本出版品中的圖例主要適用於備有多用途送紙器的 C524。備有手動送紙槽之 C522 的圖例只適用於顯示載入指示和清除夾紙指示。

2

安裝本端列印驅動程式

本端印表機是使用 USB 或平行電纜連接至電腦的印表機。本端印表機是要供其連接的電腦所使用。如果是連接本端印表機，請先在電腦上安裝印表機驅動程式，再設定印表機。

印表機驅動程式是使電腦與印表機互通的軟體。

驅動程式的安裝程序視所使用的作業系統而定。請使用下表來尋找特定作業系統適用的驅動程式安裝作業指示。如需其他說明，請參閱隨同電腦和軟體出貨的說明文件。

作業系統	跳至頁碼
Windows	10
Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、Windows Me、Windows NT 4.x	10
Windows 95 和 Windows 98 (第一版)	11
序列列印	11
Macintosh	13
UNIX/Linux	15

Windows

某些 Windows 作業系統可能已經內含與本印表機相容的印表機驅動程式。

請注意：安裝自訂驅動程式時，它並不會取代系統驅動程式。不過可以建立不同的印表機物件，並顯示在「印表機」資料夾中。

利用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片來安裝自訂印表機驅動程式，並取得強化的印表機特性和功能。

您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 找到可下載的套裝軟體，取得各驅動程式。

使用 Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、Windows Me 或 Windows NT

請注意：先安裝印表機軟體，再連接 USB 電纜。

- 1 插入驅動程式光碟片。

如果光碟片沒有自動啟動，請按一下**開始** → **執行**，然後在「執行」對話框中輸入 **D:\Setup.exe** (其中 D 是光碟機代碼)。

請注意：Windows NT 作業系統不支援 USB。

2 按一下**安裝印表機和軟體**。

請注意：在某些 Windows 作業系統中，使用者必須擁有管理存取權，才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

3 按一下**同意**，接受授權合約。

4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式，請選取**自訂**，並遵循畫面上的指示。

5 選取**本端連接**，然後按一下**完成**。

遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。

6 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。

7 連接 USB 電纜，然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面，且電腦的印表機資料夾中會建立印表機物件。

使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)

1 開啓電腦電源。

2 插入驅動程式光碟片。如果光碟片自動啓動，請按一下**結束**，返回「新增印表機精靈」。

3 按一下**開始** → **設定** → **印表機**，然後按兩下**新增印表機**。

請注意：Windows 95 和 Windows 98 (第一版) 作業系統不提供 USB 支援。

4 提示出現時，請選取**本機印表機**。

5 按一下**從磁片安裝**。

請注意：在某些 Windows 作業系統中，使用者必須擁有管理存取權，才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

6 指定驅動程式光碟片上自訂印表機驅動程式的位置。

路徑應與以下所示路徑類似：

D:\Drivers\Print\Win_9xMe\<language>

其中 D 是光碟機代碼。

7 按一下**確定**。

載入驅動程式可能需要一些時間。

8 關閉驅動程式光碟片。

序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢，但是當印表機與電腦之間的距離很遠，或是無法使用平行介面時，序列列印倒是較適合的選項。

請注意：序列介面卡是必要配備，並可另外購買。












列印之前，必須先建立印表機與電腦之間的通訊。若要執行這項作業：

- 1 設定印表機中的序列參數。
- 2 在連接的電腦上安裝印表機驅動程式。
- 3 比對 COM 連接埠中的序列設定。


設定印表機中的參數

- 1 按下操作面板上的 。
- 2 按下 , 等 **Reports** (報告) 出現時, 再按下 。






請注意： 如需有關序列功能表和訊息的資訊，請參閱隨同印表機出貨的出版品光碟片。

- 3 按下 , 等 **Menu Settings Page** (功能表設定頁) 出現時, 再按下 。
接著印表機會返回 **Ready** (備妥)。
- 4 按下 。
- 5 按下 , 等 **Network/Ports** (網路 / 連接埠) 出現時, 再按下 。
- 6 按下 , 等 **Serial** (序列埠) 或 **Serial [x]** (序列埠 [x]) 出現時, 再按下 。([x] 是序列埠的埠號。)
- 7 按下 , 等 **<Parameter>** (參數) 出現時, 再按下  (其中 **<Parameter>** (參數) 是指變更時所需的參數)。
- 8 按下 , 等 **<Setting>** (設定) 出現時, 再按下  (其中 **<Setting>** (設定) 是指變更時所需的設定)。

請注意下列限制：

- 可支援的最大鮑率是 115,200。
 - **Data Bits** (資料位元) 必須設為 7 或 8。
 - **Parity** (同位元檢查) 必須設為 **Even** (偶數)、**Odd** (奇數) 或 **None** (無)。
 - **Stop Bits** (停止位元) 必須設為 2。
 - **Flow Control** (流量控制) 建議使用的通訊協定設定為 **Xon/Xoff**。
- 9 按下  來選取設定。這時印表機會返回 **Serial** (序列埠) 或 **Serial [x]** (序列埠 [x])。
 - 10 列印「功能表設定」頁，並驗證序列參數是否正確。

請注意： 請保留此頁，以備日後使用。

- a 按下操作面板上的 。
- b 按下 , 等 **Reports** (報告) 出現時, 再按下 。
- c 按下 , 等 **Menu Settings Page** (功能表設定頁) 出現時, 再按下 。
- d 查看 **Standard Serial** (標準序列埠) (如果安裝的是序列介面卡, 則為 **Serial Option X** (序列選項 X)) 表頭下, 找出序列參數。

安裝印表機驅動程式

印表機驅動程式必須安裝在連接到印表機的電腦上。

請注意：Windows 95 和 Windows 98（第一版）使用者應該遵循使用 **Windows 95** 和 **Windows 98（第一版）** 中的安裝指引。

- 1 插入驅動程式光碟片。驅動程式應會自動啓動。如果光碟片沒有自動啓動，請按一下**開始** → **執行**，然後在「執行」對話框中輸入下行：
D: /Setup.exe
其中 D 是光碟機代碼。
- 2 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 3 按一下**同意**，接受「印表機軟體授權合約」。
- 4 選取**自訂**，然後按一下**下一步**。
- 5 選取**元件**，然後按一下**下一步**。
- 6 選取**本端**，然後按一下**下一步**。
- 7 從清單選取印表機，然後按一下**新增印表機**。
- 8 展開「已選取的元件」下方所列出的印表機項目。
- 9 按一下**連接埠：<LPT1>**，然後選取所需的通訊埠（COM1 或 COM2）。
- 10 按一下**完成**來完成印表機軟體安裝程序。

在通訊 (COM) 連接埠中設定參數

印表機驅動程式安裝完成後，您必須為指定給印表機驅動程式的通訊連接埠設定序列參數。

通訊埠中的序列參數與在印表機中設定的序列參數兩者必須完全相符。

- 1 按一下**開始** → **設定** → **控制台**，然後按兩下**系統**。
- 2 在**裝置管理員**標籤上，按一下 **+**，展開可用連接埠的清單。
- 3 選取指定給印表機的通訊埠 (COM1 或 COM2)。
- 4 按一下**內容**。
- 5 在**連接埠設定**標籤上，將序列參數設為與印表機中的序列參數完全相同。
在先前列印的功能表設定頁上的 **Serial Standard**（序列標準）（或 **Serial Option X**（序列選項 X））表頭下尋找印表機設定。
- 6 按一下**確定**，然後關閉所有視窗。
- 7 列印測試頁以驗證印表機安裝程序。
 - a 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
 - b 選取剛才新增的印表機。
 - c 按一下**檔案** → **內容**。
 - d 按一下**列印測試頁**。如果能成功印出測試頁，表示已完成印表機設定程序。

Macintosh

您必須使用 Mac OS 9.x 或更新的版本，才能進行 USB 列印。如果要以本端方式列印到連接 USB 的印表機，請建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9) 或在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列。

在 **Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X)** 中建立佇列

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意： PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

 - c 在「歡迎使用」畫面上按**繼續**，並在檢視讀我檔案後再按一下。
 - d 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。
 - e 「選取目標」，然後按**繼續**。
 - f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。
 - g 輸入使用者密碼，然後按**好**。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
 - h 安裝程序完成時，請按**關閉**。
- 2 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
- 3 按兩下 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。

請注意： 您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中，取得本印表機適用的 PPD。

- 4 執行下列其中一項：
 - 如果連接 USB 的印表機顯示在「印表機列表」中，請結束 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。這時已為印表機建立佇列。
 - 如果連接 USB 的印表機並沒有顯示在「印表機列表」中，請確認 USB 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經開啓。當印表機顯示在「印表機列表」中之後，請結束 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。

建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9.x)

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下 **Classic**，然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意： PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

 - c 選取需要使用的語言，然後按**繼續**。
 - d 檢視讀我檔案之後，請按**繼續**。
 - e 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。
 - f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。
 - g 安裝程序完成時，請按**關閉**。

請注意： 您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中，取得本印表機適用的 PPD。

- 2 執行下列其中一項：
 - **Mac OS 9.0**：開啓 **Apple LaserWriter**。
 - **Mac OS 9.1-9.x**：開啓**應用程式**，然後按 **Utilities**。
- 3 在桌面印表機**工具程式**上連按滑鼠兩下。

- 4 選取**印表機 (USB)**，然後按一下**好**。
- 5 在「**USB 印表機選項**」區中，按**更改**。
如果您的印表機沒有出現在「**USB 印表機選項**」列表中，請確定 **USB** 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經開啓。
- 6 選取印表機的名稱，然後按**好**。這時印表機會顯示在原始的「**印表機 (USB)**」視窗中。
- 7 在「**PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案**」區中，按**自動設定**。確定現在印表機的 **PPD** 與使用中的印表機相符。
- 8 按**製作 ...**，然後按**儲存**。
- 9 指定印表機名稱，然後按**儲存**。印表機現在已儲存為桌面印表機。

UNIX/Linux

許多 UNIX 和 Linux 平台（如 Sun Solaris 和 Red Hat）都可支援本端列印。

驅動程式光碟片與 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。每個套裝軟體中的 UNIX/Linux 用戶手冊都有詳細指示，告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

所有的印表機驅動程式套裝軟體都支援使用平行連線的本端列印。Sun Solaris 的驅動程式套裝軟體，還可讓您使用 USB 來連接 Sun Ray 設備與 Sun 工作站。




請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，以取得支援的 UNIX 與 Linux 平台完整清單。

3

安裝驅動程式以進行網路列印

列印網路設定頁

如果印表機連接至網路上，請利用印表機列印網路設定頁來驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊，可協助您配置網路的列印作業。

- 1 確定印表機電源已開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼，等 **√ Reports**（報告）出現時，再按下 .
- 4 按下 ▼，等 **√ Network Setup Page**（網路設定頁）出現時，再按下 .

請注意： 如果有安裝選購性 MarkNet™ N8000 Series 內接式列印伺服器，顯示幕上就會出現 **Print Network1 Setup**（列印網路 1 設定）。

- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連線）。


如果頁面上的 **Status**（狀態）是“Not Connected,”（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員，以找出解決方案；並列印其他網路設定頁，以驗證印表機是否連接到網路。

指定印表機 IP 位址






如果網路是使用 DHCP，當您將網路電纜連接到印表機後，就會自動指定 IP 位址。



- 1 尋找列印在**列印網路設定頁**中的網路設定頁上“TCP/IP”表頭下的位址。
- 2 請移至**驗證 IP 設定**，並開始執行步驟 2。

如果網路不是使用 DHCP，您就必須以手動方式指定一個 IP 位址給印表機。其中最簡便的方法是使用操作面板：

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼，等 **√ Network/Ports**（網路/連接埠）出現時，再按下 .
- 3 按下 ▼，等 **√ TCP/IP** 出現時，再按下 .

如果印表機的系統主機板上備有網路連接埠，就會出現 **Standard Network**（標準網路）。如果選購卡中有安裝 MarkNet N8000 Series 內接式列印伺服器，就會顯示 **Network 1**（網路 1）。

- 4 按下 ▼，等 **√ Address**（位址）出現時，再按下 .
- 5 使用導覽方向鈕來輸入 IP 位址。輸入位址後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）。
- 6 按下 ▼，等 **√ Netmask**（網路遮罩）出現時，再按下 .
- 7 使用導覽方向鈕來輸入 IP 網路遮罩。輸入後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）。
- 8 按下 ▼，等 **√ Gateway**（閘道）出現時，再按下 .

- 9 使用導覽方向鈕來輸入 IP 閘道。輸入後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）。
- 10 按下 ，直到印表機返回 **Ready**（備妥）為止。

驗證 IP 設定

- 1 列印另一頁網路設定頁。看看“TCP/IP”表頭下方，確定 IP 位址、網路遮罩及閘道是正確的。如需說明，請參閱第 16 頁列印網路設定頁。
- 2 Ping 印表機，並驗證印表機是否有回應。在網路電腦的指令提示下，鍵入 **ping**，接著鍵入新的印表機 IP 位址（例如，**192.168.0.11**）

請注意：在 Windows 電腦上，按一下開始 → 程式集 → 指令提示（若是使用 Windows 2000，則是附屬應用程式 → 命令提示字元）。

如果印表機是在網路上運作，就會傳送一則回覆訊息。

指定及驗證 TCP/IP 設定之後，請將印表機安裝在每部網路電腦上。

Windows

在 Windows 環境下，您可將網路印表機配置成直接列印或分享列印。這兩種網路列印方法都必須安裝印表機驅動程式及建立網路印表機連接埠。

支援的印表機驅動程式

- Windows 系統印表機驅動程式
- Lexmark 自訂印表機驅動程式

系統驅動程式內建於 Windows 作業系統內。自訂驅動程式則由驅動程式光碟片提供。

更新的系統和自訂驅動程式都可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 取得。

支援的網路印表機連接埠

- Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠 — Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003
- LPR — Windows NT 4.0
- Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠 — Windows 98 SE/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003

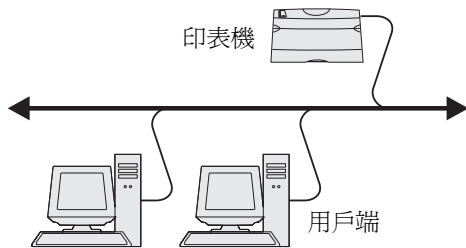
如果是要使用基本的印表機功能，請安裝系統印表機驅動程式，並使用系統網路印表機連接埠，如 LPR 或標準 TCP/IP 連接埠。系統印表機驅動程式和連接埠可以維持一致的使用者介面，以使用網路上的所有印表機。不過，使用自訂印表機驅動程式與網路連接埠，可提供增強功能，如印表機的狀態警示。

請遵循所使用的列印配置和作業系統適用的步驟來配置網路印表機：

列印配置	作業系統	跳至頁碼
直接 <ul style="list-style-type: none"> 使用網路電纜（如乙太網路）直接將印表機連線到網路。 印表機驅動程式通常安裝在每部網路電腦上。 	Windows 98 SE、Windows NT 4.0、Windows Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	18
共用 <ul style="list-style-type: none"> 使用本端電纜（如 USB）將印表機連線到網路上的某一部電腦。 印表機驅動程式安裝在連接到印表機的電腦上。 在驅動程式安裝作業期間，會將印表機設定為「共用」，讓其他網路電腦可以列印到該部印表機。 	Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	19

使用下列系統進行直接列印：*Windows 98 SE、Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003*

若要安裝自訂印表機驅動程式和網路連接埠：



- 1 啟動驅動程式光碟片。
- 2 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 3 按一下**同意**，接受授權合約。
- 4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。
- 5 選取**網路連接**，然後按一下**下一步**。
- 6 從清單中選取印表機機型，然後按一下**下一步**。
- 7 從清單中選取印表機連接埠，然後按一下**完成**，以完成安裝程序。

如果印表機連接埠沒有列出：

- a 按一下**新增連接埠**。
- b 選取 **Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠**，並輸入資訊來建立連接埠。
- c 輸入連接埠名稱。
這可以是與印表機相關聯的任何名稱，如 **Color1-lab4**。建立連接埠之後，這個名稱會出現在可用連接埠清單中。
- d 在文字框內輸入 IP 位址。

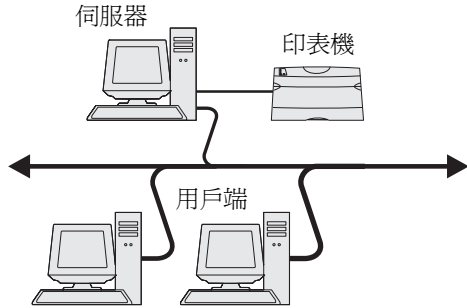
請注意：如果 IP 位址不明，請列印網路設定頁，並查看 TCP/IP 表頭下方的內容。如需相關說明，請參閱**列印網路設定頁**和**驗證 IP 設定**。

- 8 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用下列系統作業進行共用列印：Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003

請注意：先安裝印表機軟體，再連接 USB 電纜。

將印表機連接到 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 電腦（作為伺服器）之後，請遵循下列步驟來配置網路印表機，以進行共用列印：



1 安裝自訂印表機驅動程式。

a 啟動驅動程式光碟片。

b 按一下**安裝印表機和軟體**。

c 按一下**同意**，接受授權合約。

d 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式，請選取**自訂**，並遵循畫面上的指示。

e 選取**本端連接**，然後按一下**完成**。

遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。

f 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。

g 連接 USB 電纜，然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面，且電腦的「印表機」資料夾中會建立印表機物件。該印表機是步驟 2：「分享網路上的印表機」中的分享印表機。

h 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

2 分享網路上的印表機

a 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。

b 選取剛才新增的印表機。

c 按一下**檔案** → **共用**。

d 選取**設定共用為**勾選框，然後在文字框中輸入名稱。

e 在「其它驅動程式」區中，選取要列印到這部印表機的所有網路用戶端的作業系統。

f 按一下**確定**。

請注意：如果找不到檔案，可能會出現提示，要求您放入伺服器作業系統光碟片。

- g 請檢查以下各項，確認可成功共用印表機。
- 現在「印表機」資料夾中的印表機物件會有一個共用指示標誌。例如，在 Windows NT 4.0 中，印表機物件下方會出現一隻手。
 - 瀏覽「網路上的芳鄰」。尋找伺服器的主電腦名稱，並尋找指定給印表機的共用名稱。

將印表機驅動程式（或子集）安裝在網路用戶端

使用指向即印的方法

請注意：這是最好的系統資源使用方法。伺服器會處理驅動程式的修改和列印工作的處理程序。這種方式可讓網路用戶端以較快的速度返回應用程式。

採用這種方法，可將驅動程式資訊子集從伺服器複製到用戶端電腦。這是將列印工作傳送到印表機時所需的最基本的資訊。

- 1 在用戶端電腦的 Windows 桌面上，按兩下**網路上的芳鄰**。
- 2 尋找伺服器電腦的主電腦名稱，然後按兩下主電腦名稱。
- 3 用滑鼠右鍵按一下共用印表機的名稱，然後按一下**安裝**。

這時會將驅動程式資訊從伺服器電腦複製到用戶端電腦，並會將新的印表機物件新增到「印表機」資料夾，請稍後幾分鐘。這項作業所需時間會根據網路資料流量和其他因素而有所差異。

- 4 關閉**網路上的芳鄰**。
- 5 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用點對點的方法

如果採用這種方法，印表機驅動程式會完整安裝在每部用戶端電腦上。網路用戶端可保留對驅動程式修改的控制。而用戶端電腦負責處理列印工作的處理程序。

- 1 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
- 2 按一下**新增印表機**來啟動「新增印表機」精靈。
- 3 按一下**下一步**。
- 4 按一下**網路印表機**，然後按一下**下一步**。
- 5 輸入印表機名稱或 URL（如果是在網際網路或企業網路上的話），然後按一下**下一步**。
如果印表機名稱或 URL 不明，請讓文字框留白，然後按一下**下一步**。
- 6 從「共用印表機」清單中選取網路印表機。如果沒有列出該印表機，請在文字框中輸入該印表機的路徑。
路徑應與以下所示路徑類似：
\\< 伺服器主電腦名稱 >\< 共用印表機名稱 >

請注意：如果這是新印表機，可能會提示您安裝印表機驅動程式。如果沒有提供系統驅動程式，請提供可用驅動程式的路徑。

伺服器主電腦名稱是指可供網路識別的伺服器電腦名稱。共用印表機名稱是指伺服器安裝程序進行期間所指定的名稱。

- 7 按一下**確定**。
- 8 選取是否要讓這台印表機成爲用戶端的預設印表機，然後按一下**完成**。
- 9 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

配置 Drag'N'Print

請注意：並非所有印表機都支援 Drag'N'Print™。

如需詳細的配置指示，請啟動驅動程式光碟片，按一下**檢視說明文件**，然後按一下**軟體和公用程式**。

Macintosh

請注意：「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」可將印表機功能的詳細資訊提供給 UNIX 或 Macintosh 電腦。

如果要列印到網路印表機，每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」，而且必須在電腦上 (Mac OS 9.x) 建立桌面印表機或在 Print Center (Mac OS X) 中建立列印佇列。

Mac OS X

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案

1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。

- a 插入驅動程式光碟片。
- b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意：PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- c 在「歡迎使用」畫面上按**繼續**，並在檢視讀我檔案後再按一下。
- d 檢視授權合約之後，請按**繼續**，然後按**同意**，接受合約條款。
- e 「選取目標」，然後按**繼續**。
- f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。
- g 輸入使用者密碼，然後按**好**。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時，請按**關閉**。

步驟 2：在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列

使用 AppleTalk 列印

請遵循下列步驟，使用「AppleTalk 列印」來建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
- 2 按兩下 **Print Center 或印表機設定公用程式**。
- 3 從「印表機」功能表中，選取**新增印表機**。
- 4 從蹦現功能表選取 **AppleTalk**。

請注意：查看“AppleTalk”表頭下方的網路設定頁，以瞭解要選取哪個區域或印表機。

- 5 從列表選取 AppleTalk 區域。
- 6 從清單選取新印表機，然後按**加入...**。

7 驗證印表機安裝：

- a 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按 **TextEdit**。
- b 從「檔案」功能表選取**列印**。
- c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取**摘要**。

請注意：查看“AppleTalk”表頭下方的「網路設定」頁，找出印表機的預設名稱，以瞭解要選取哪台印表機。

- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機，表示印表機設定完成。
- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔不適用於印表機，請從 **Print Center** 或印表機設定公用程式中的印表機清單中刪除該印表機，然後重複執行**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

使用 IP 列印

請遵循下列步驟，利用「IP 列印」來建立列印佇列。如果要建立 AppleTalk 列印佇列，請參閱**步驟 2：在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列**。

- 1 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
- 2 按兩下 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。
- 3 從「印表機」功能表選取**加入印表機**。
- 4 從蹦現功能表選取 **IP 列印**。
- 5 在「印表機位址」框中，輸入 IP 位址或印表機 DNS 名稱。
- 6 從「印表機機型」蹦現功能表選取 **Lexmark**。
- 7 從清單選取新印表機，然後按**加入...**。
- 8 驗證印表機安裝程序：

- a 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按 **TextEdit**。
- b 從「檔案」功能表選取**列印**。
- c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取**摘要**。
- d 執行下列其中一項：
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機，表示印表機設定完成。
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔不適用於印表機，請從 **Print Center** 或印表機設定公用程式中的印表機清單中刪除該印表機，然後重複執行**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

Mac OS 9.x

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔

- 1 插入驅動程式光碟片。
 - a 按兩下 **Classic**，然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意：PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- b 選取需要使用的語言，然後按**繼續**。
- c 檢視讀我檔案之後，請按**繼續**。
- d 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。
- e 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。

- f 安裝程序完成時，請按一下**關閉**。

請注意：您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中，取得本印表機適用的 PPD。

步驟二：建立桌面印表機

- 1 在「選擇週邊」中，選取 **LaserWriter 8** 驅動程式。
- 2 如果是遞送網路，請從清單選取預設區域。如果想知道應該選取哪個區域，請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 3 從列表中選取新的印表機。
- 4 如果想知道應該選取哪台印表機，請查看“AppleTalk”表頭下方的網路設定頁，以找出印表機的預設名稱。
- 5 按**製作...**。
- 6 確認「選擇週邊」中印表機名稱旁邊有一個圖像。
- 7 關閉「選擇週邊」視窗。
- 8 驗證印表機安裝。
 - a 按一下剛加入的桌面印表機圖像。
 - b 選取**列印 → 變更設定**。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這個部分中的 PPD 檔案適用於本印表機，表示已完成印表機設定。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這部分的 PPD 檔不適用於本印表機，請重複**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

UNIX/Linux

印表機支援多種 UNIX 和 Linux 平台，如 Sun Solaris 和 Red Hat。請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，取得獲支援的 UNIX 和 Linux 平台完整清單。

請注意：驅動程式光碟片和 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。

針對每個獲支援的 UNIX 與 Linux 平台，Lexmark 都有提供印表機驅動程式套裝軟體。每個套裝軟體中的*用戶手冊*都有詳細指示，告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

您可從 Lexmark 網站下載這些套裝軟體。所需的驅動程式套裝軟體也在驅動程式光碟片上。

NetWare

本印表機支援 Novell 分散式列印服務 (NDPS/iPrint)。如需有關在 NetWare 環境中安裝網路印表機的最新資訊，請啟動驅動程式光碟片，然後按一下**檢視說明文件**。

4

列印

本章內容有列印提示、如何從印表機列印某些資訊清單、如何取消工作，以及如何列印黑色文字和圖形。

成功列印的訣竅

有關存放材質的提示

請妥善存放材質。請參閱**存放材質**，以取得其他資訊。

避免夾紙

只要選取適當的紙張或特殊材質（專用透明投影膠片、貼紙及卡片）並將這些材質適當地載入，就可以避免大部分的夾紙。請參閱**載入標準送紙匣**和**載入選購性 500 張送紙匣**，取得有關將紙張和特殊材質載入標準送紙匣和選購性 500 張送紙匣的指示。

如果發生夾紙，請參閱**清除夾紙**，取得指示。如果需要提示來協助您避免夾紙，請參閱**避免夾紙的提示**。

請注意：大量購買任何紙張或特殊材質之前，請先試用樣本。

傳送列印工作

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當從軟體應用程式選取**列印**時，畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的視窗。請針對要傳送的特定列印工作，選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

請從最初的「列印」方框按一下**內容**或**設定**，以便查看可變更的所有可用的印表機設定。如果您對印表機驅動程式視窗中的某個功能不熟悉，請開啓線上說明，取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性，請使用 Lexmark 自訂印表機驅動程式。更新的驅動程式，以及驅動程式套裝軟體與 Lexmark 驅動程式支援的完整說明，Lexmark 網站都有提供。使用者也可以使用建置在作業系統內的系統驅動程式。請參閱**安裝指南**，取得有關驅動程式的選擇與安裝的其他資訊。

從典型的 Windows 應用程式中傳送工作

- 1 開啓列印時所要使用的檔案。
- 2 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 3 按一下**內容**。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下**設定**，然後再按一下**內容**。）
驗證對話框中是否已選取正確的印表機。適當修改印表機設定（如要列印的所選頁數或份數）。
- 4 按一下**確定**或**列印**，將工作傳送到所選的印表機。

從典型的 Macintosh 應用程式中傳送工作

- 1 開啓列印時所要使用的檔案。
- 2 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 3 在**列印份數與頁數**或**一般**跳現功能表中，選取**傳送工作**。
 - a 使用 Mac OS 9 時，如果跳現功能表上沒有「傳送工作」選項，請選取 **Plug-in 預置** → **列印時間過濾程式**。
 - b 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動，然後選取**傳送工作**。
 - c 在跳現功能表中選取**傳送工作**。
- 4 按一下**確定**或**列印**，將工作傳送到所選的印表機。

列印或刪除機密工作

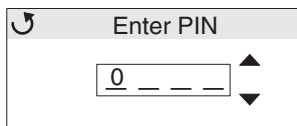
當使用者將工作傳送到印表機時，使用者可以從驅動程式輸入個人識別碼（密碼）。密碼必須使用 0–9 的四位數數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到使用者從操作面板中輸入相同的 4 位數密碼，然後選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保特定使用者將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

這項功能只適用於 Lexmark 自訂驅動程式（隨附在隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片上）。

- 1 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下**設定**，然後再按一下**內容**。）
- 3 按一下**說明**，並請參閱「機密列印」或「列印與保留」主題。請遵循指示來列印機密工作。
請前往印表機所在處取回機密列印工作，並繼續執行下列步驟，或者，如需其他資訊，請參閱**從操作面板存取保留的工作**。
- 4 在 **Ready**（備妥）下，按下 ▼，等 ✓ **Held jobs**（保留工作）出現時，再按下 Ⓢ。
- 5 按下 ▼，直到 ✓ **user name**（使用者名稱）出現，其中 **user name**（使用者名稱）是個別使用者的名稱，以及將工作傳送到印表機時所指定的名稱。使用者名稱其實就是資料夾，因為它的子選項內含列印工作。
- 6 按下 Ⓢ。
- 7 因為顯示幕第一行出現 ✓ **Confidential jobs**（機密工作），所以，請重新按下 Ⓢ。
這時會出現 **Enter PIN**（請輸入密碼）提示。
- 8 請參閱**輸入個人識別碼（密碼）**，如下所示。請繼續執行**第 26 頁步驟 1** 來列印機密工作。

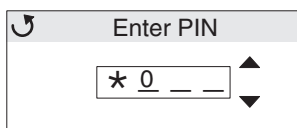
輸入個人識別碼 (密碼)

選取 **Confidential jobs** (機密工作) 後，就會出現下列提示：



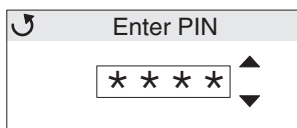
- 1 請使用操作面板上的導覽方向鈕，指定關聯於機密工作的四位數數字密碼的數字。

- a 在第一個欄位 (共四個欄位) 中，按下 ▲ 或 ▼，捲動到所顯示密碼的第一個數字，然後按下 ⏴。數字會變更為星號。右邊的下一個欄位會成為目前的欄位。



- b 按下 ▲ 或 ▼，捲動到正確的數字來指定密碼的第二個數字，然後按下 ⏴。繼續用這種方式指定密碼的第三個和第四個數字。

每次按下 ⏴ 時，顯示幕上會顯示星號，確保其機密性。



- c 如果輸入錯誤，您可以按下 ⏪，往回捲動到錯誤數字的欄位，然後重新輸入密碼。

輸入四個數字之後，如果是無效的密碼，就會出現 **Invalid PIN** (無效的密碼) 訊息。如果出現這則訊息，請按下 ▼，等 ✓ **Try again** (重試) 或 ✓ **Cancel** (取消) 出現時，再按下 ⏴。

- 2 輸入完整且正確的密碼後，請按下 ⏴。這時會出現一份關聯於指定密碼的機密工作清單。如果有多個工作，清單中也會出現 **Print all confidential jobs** (列印所有機密工作)。
- 3 按下 ▼，直到需要列印的工作旁邊出現 ✓，或按下 ▼，等 ✓ **Print all confidential jobs** (列印所有機密工作) 或 **Delete all confidential jobs** (刪除所有機密工作) 出現時，再按下 ⏴。
- 4 根據列印工作所需的動作，按下 ▼，等 **Print 1 copy** (列印 1 份)、**Print copies** (列印多份)、**Delete** (刪除)、或 **Delete all confidential jobs** (刪除所有機密工作) 旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏴。根據從這個清單選取的選項，下列其中一項會發生：
 - 如果是選取 **Print 1 copy** (列印 1 份)，就會列印一份。
 - 如果是選取 **Print copies** (列印多份)，就會出現第二個功能表。請按下 ▲ 或 ▼，捲動到所需的正確列印份數，然後按下 ⏴。
 - 如果是選取 **Delete** (刪除)，則只刪除所選工作。
 - 如果是選取 **Delete all confidential jobs** (刪除所有機密工作)，則會刪除所有關聯於使用者名稱的機密工作。

請注意：當一個或多個工作列印時，就會將它 (們) 從印表機記憶體刪除。





如需有關機密工作與「列印與保留」工作的其他資訊，請參閱[使用列印與保留功能](#)。





取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

從印表機操作面板取消

如果工作正在製作格式或已經開始列印，且顯示幕第一行出現 **Cancel a Job**（取消工作）：

- 1 按下 。
這時會出現工作清單。
- 2 按下 ，等需要取消的工作旁邊出現  時，再按下 。
這時會出現 **Canceling <filename>**（正在取消 <檔名>）。

請注意：傳送列印工作之後，為了易於取消工作，請按下 。這時會出現 **Stopped**（已停止）畫面。按下 ，等  **Cancel a job**（取消工作）出現時，再按下 。

從執行 Windows 的電腦取消工作

從工作列取消工作

當傳送列印工作時，工作列右上角會出現一個小印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取需要取消的工作。
- 3 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化，以便顯示桌面。
- 2 按兩下 **我的電腦** 圖示。
- 3 按兩下 **印表機** 圖示。
這時會出現可用的印表機清單。
- 4 傳送列印工作之後，請按兩下所選印表機。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取需要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從執行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 電腦取消工作

當傳送工作進行列印時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 按兩下桌面上的印表機圖像。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取需要取消的列印工作。
- 3 按下資源回收桶按鈕。

從執行 Mac OS X 的 Macintosh 電腦取消工作








- 1 開啓 **應用程式** → **工具程式**，然後按兩下 **Print Center** 或印表機設定。
- 2 按兩下作為列印工作傳送目的地的印表機。

- 3 在印表機視窗中，選取需要取消的列印工作。
- 4 按下**刪除**。

列印功能表設定頁

功能表設定頁會顯示功能表目前的設定（使用者預設值）、已安裝的選購品清單，以及可用的印表機記憶體。使用該頁可驗證所有印表機選購品的安裝是否適當，以及印表機設定是否正確。

如需說明，請參閱**瞭解操作面板**，以便識別顯示幕與操作面板按鈕。











- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下  並隨即放開。
- 3 按下 , 等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 , 等  **Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現時，再按下 。
- 5 列印頁面時會出現 **Printing Menu Settings Page**（正在列印功能表設定）訊息。印出功能表設定頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

如果列印此頁面時出現任何其他訊息，請參閱出版品光碟片上的**功能表和訊息指南**，取得其他資訊。

列印目錄清單

目錄清單可顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的所有資源。












若要列印清單：


- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下  並隨即放開。
- 3 按下 , 等  **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 4 按下 , 等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 5 按下 , 等  **Print Directory**（列印目錄）出現時，再按下 。

操作面板上會顯示 **Printing Directory List**（正在列印目錄清單）訊息，直到列印出該頁面時為止。列印目錄清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印字型範例清單

若要列印印表機中目前可用的所有字型範例：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下  並隨即放開。
- 3 按下 , 等  **Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 , 等  **Print Fonts**（列印字型）出現時，再按下 。
- 5 按下 , 直到  **PCL Fonts**（PCL 字型）或  **PostScript Fonts**（PostScript 字型）成為目前的項目（至於是哪一種字型，視所需字型列表而定）。當項目前面出現  時，表示它是目前的項目。
 - 選取 **PCL Fonts**（PCL 字型）來列印 PCL 模擬模式可用的字型清單。
 - 選取 **PS Fonts**（PS 字型）來列印 PostScript 3 模擬模式可用的字型清單。

- 6 選好所需項目後，請按下 .

頁面列印時會出現 **Printing PCL Fonts.**（正在列印 PCL 字型。）或 **Printing PS Fonts.**（正在列印 PS 字型。）訊息，至於是哪一則訊息，需視所選字型而定。列出字型範例頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

如果列印此頁時出現任何其他訊息，請參閱出版品光碟片上的 *功能表和訊息指南*，取得其他資訊。

列印品質測試頁




為了便於區分列印品質問題，請列印 **Print Quality Test Pages**（列印品質測試頁）。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 .
- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。
顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等  **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 .

這時會將頁面格式化。畫面上出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁）訊息，接著頁面就會印出。操作面板上會一直顯示該訊息，直到所有頁面都印出為止。

Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）有好幾頁。第一頁以英文列印，其中同時包含文字和圖形。相關資訊包括 **Settings**（設定）中 **Quality Menu**（品質功能表）設定的值，以及印表機和碳粉匣配置資訊。其他頁面只包含圖形。

列印 **Print Quality Test Pages**（列印品質測試頁）之後，請結束 **CONFIG MENU**（配置功能表）。

- 5 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 .
- 6 這時會出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機）訊息和時鐘，且印表機會返回 **Ready**（備妥）。

列印黑色文字和圖形

如果打算長期只使用黑色碳粉來列印，請完成接下來的 **配置印表機以進行黑白列印**，以及 **移除彩色耗材**。這可讓對應的碳粉匣（靛青色、洋紅色及鮮黃色）和感光鼓組件免於過度耗損。

請注意：請將感光鼓組件存放在乾淨、陰暗、乾燥且不會被人觸摸或刮到的地方。並將碳粉匣和感光鼓組件放在一起。感光鼓組件和碳粉匣要放在方便取用的地方。

配置印表機以進行黑白列印

請先完成下列指示以進行黑白列印，再從印表機移除彩色耗材。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 .
- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。
顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等  **Black Only Mode**（黑白列印模式）出現時，再按下 .
- 5 按下 ，等  **On**（開）出現時，再按下 .

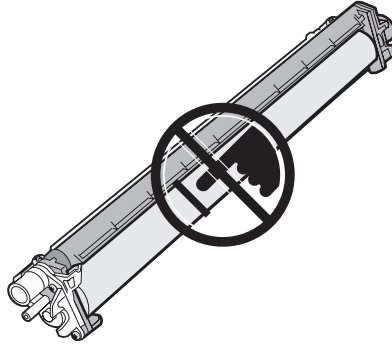
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）訊息。

- 6 按下 ▼，等 ✓ **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 ⏏。

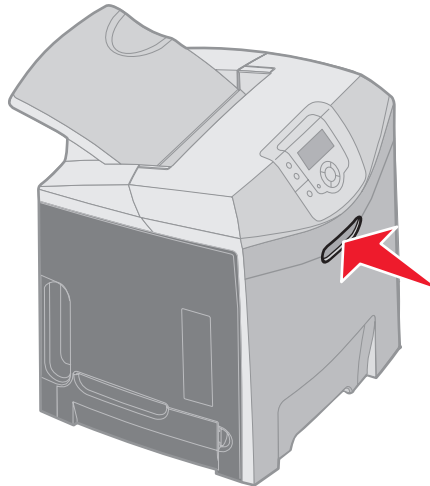
這時會短暫顯示 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），之後出現時鐘。接著會出現 **Remove all color supplies**（移除所有彩色耗材），請按照下列方式完成**移除彩色耗材**。

移除彩色耗材

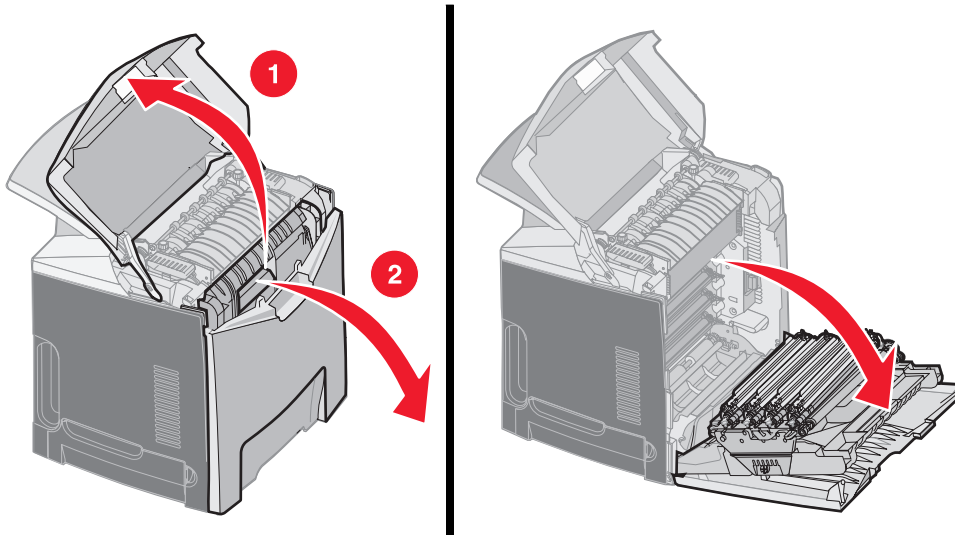
警告： 請不要觸摸感光鼓組件上發亮的感光鼓。



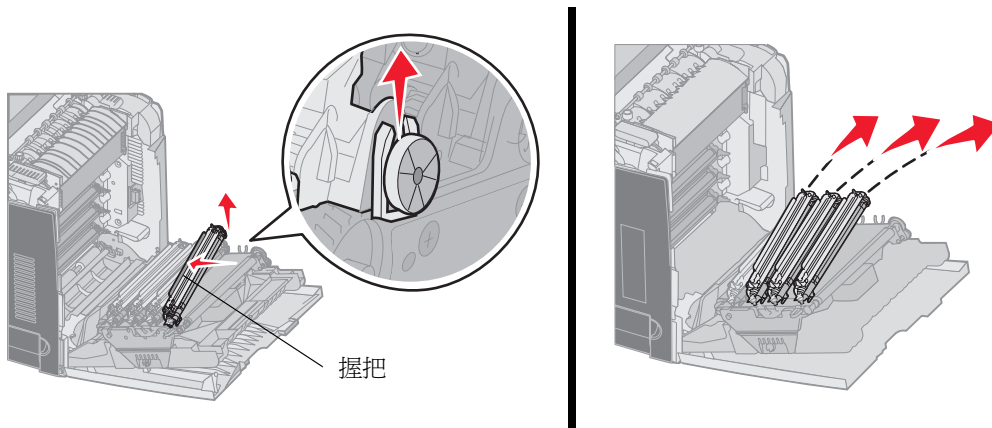
- 1 抓著握把。



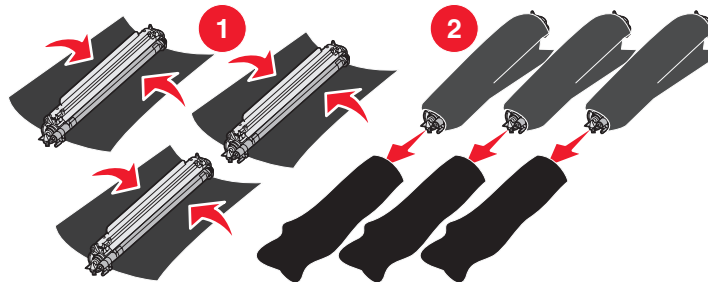
- 2 將上層門完全打開。抓著內門的握把，將內門和下層門一起打開。輕輕地將下層門往下放。這時您會看到感光鼓組件。



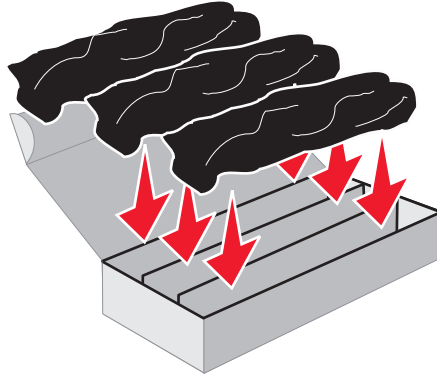
- 3 抓著感光鼓組件右邊的旋鈕，往上抬起旋鈕，即可鬆開感光鼓組件，然後握著感光鼓組件的握把來取出感光鼓組件。左邊的圖例詳細顯示如何移除其中一個組件，但是，如右邊圖例所示，三個彩色感光鼓組件必須全部移除。



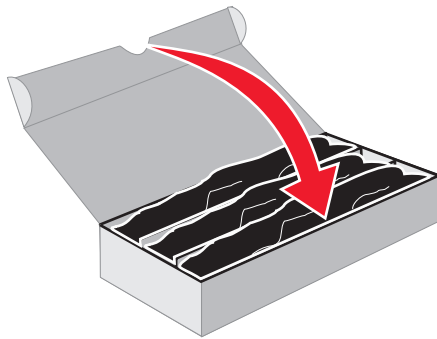
- 4 請用包裝材料（市售感光鼓組件隨附的一張遮蓋用材料紙及袋子）來蓋住它們。如果沒有保留原包裝材料中的這些項目，請用紙張分別包住每個組件，並用膠帶封住紙張，但是不要將膠帶貼在發亮的感光鼓上。



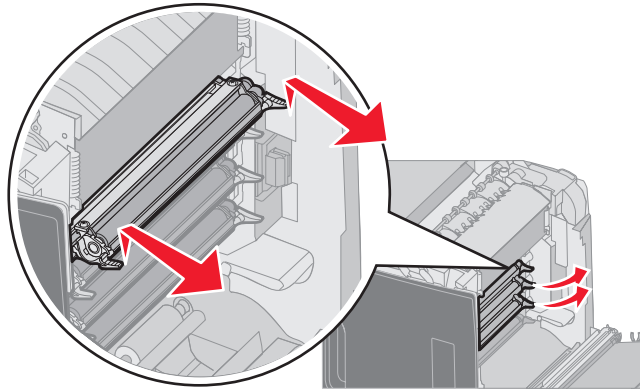
- 5 將感光鼓組件放在市售組件隨附的包裝盒內。如果沒有盒子，請改用空的紙張耗材包裝盒。



- 6 蓋上盒蓋，以免感光鼓組件曝露在光線下。

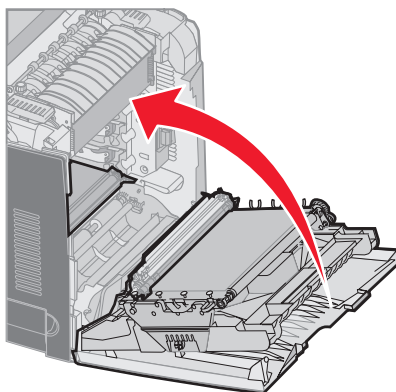


- 7 抓著鮮黃色碳粉匣上的小握把，如放大的詳細圖例所示。稍微往上提，然後將它筆直拉出。如圖例主要部分所示，請以相同方式取出洋紅色和靛青色碳粉匣。

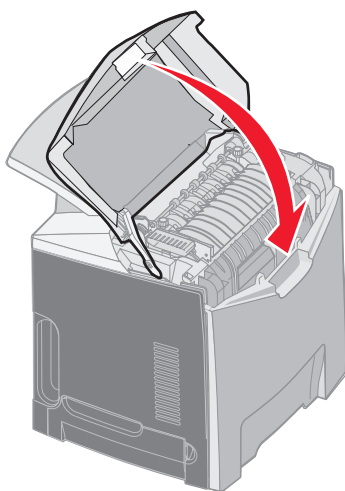


- 8 將碳粉匣放在任何可用的盒子內。

- 9 關上下層門。這時內門也會關上。





- 10 關上上層門。



配置印表機以進行彩色列印及更換耗材

如果要回復為彩色列印，請完成下列步驟。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。

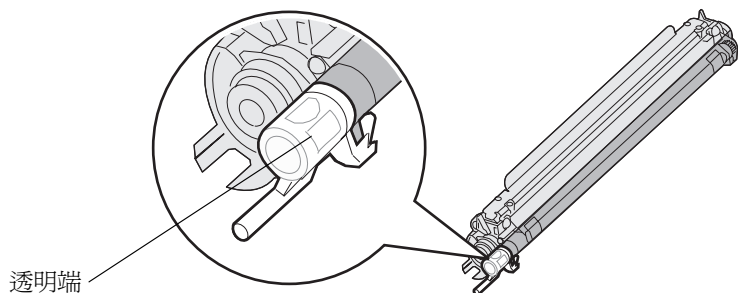
3 時鐘出現時，請放開按鈕。

顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU** (配置功能表)。

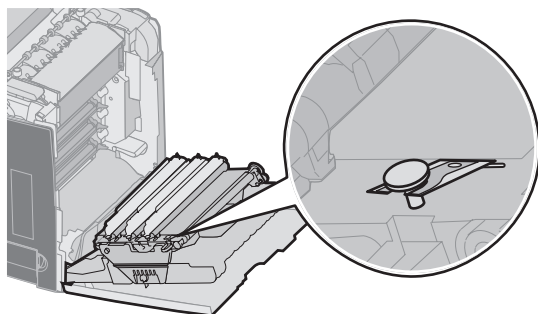
下列訊息會個別出現，以提示您更換感光鼓組件和彩色碳粉匣。

84 Cyan PC Unit missing (84 找不到靛青色感光鼓組件)	31 Missing or defective Cyan cartridge (31 找不到靛青色碳粉匣，或靛青色碳粉匣有瑕疵)
84 Magenta PC Unit missing (84 找不到洋紅色感光鼓組件)	31 Missing or defective Magenta cartridge (31 找不到洋紅色碳粉匣，或洋紅色碳粉匣有瑕疵)
84 Yellow PC Unit missing (84 找不到鮮黃色感光鼓組件)	31 Missing or defective Yellow cartridge (31 找不到鮮黃色碳粉匣，或鮮黃色碳粉匣有瑕疵)

當在印表機中更換存放在盒內的感光鼓組件時，請檢查感光鼓組件透明端上有沒有色彩殘餘。



殘餘的色彩應與印表機中轉印帶裝置上的色彩標籤相符。



4 按下 ▼，等 **Black Only Mode** (黑白列印模式) 出現時，再按下 ⏏。

5 按下 ▼，等 **Off** (關) 出現時，再按下 ⏏。

這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項) 訊息。

6 按下 ▼，等 **Exit Config Menu** (結束配置功能表) 出現時，再按下 ⏏ 來完成這個程序。

5

材質規格

材質是指紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。最後四種材質有時稱為**特殊材質**。本印表機可讓您在各式各樣的材質上進行高品質列印。列印之前有幾件關於材質的事項必須列入考量。本章提供相關資訊來協助您選擇材質，並告訴您如何維護材質。

材質指引

為印表機選取適當的材質，有助於避免列印問題。

以下各節提供一些指引，告訴您如何為印表機選擇正確的材質。

如需有關材質特性的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊, 英文版)。

紙張

為了確保最佳列印品質和送紙可靠性，請採用 90 g/m² (24 磅) 長紋理影印紙。針對一般商業用途設計的商用紙張也可以提供令人滿意的列印品質。

大量購買任何材質類型之前，請務必先試印一些樣本。選擇材質時，請將重量、纖維成份及色彩列入考量內。

採用非磁墨字元辨識 (non-MICR) 應用程式時，雷射列印過程會將紙張加熱到 180°C (356°F) 的高溫。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或釋放有害物質的紙張。請與製造商或廠商確認，所選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

載入紙張時，請注意紙張包裝上建議使用的列印面，並依指示載入紙張。請參閱**載入標準送紙匣**和**載入選購性 500 張送紙匣**，取得詳細的載入指示。

紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與耐用性。試用新的紙張材質時，建議您遵循下列指引。

如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊, 英文版)。

重量

印表機可以自動送入重量範圍為 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的長紋理紙張。紙張重量低於 60 g/m² (16 磅) 的紙張，可能會因紙張硬度不夠無法正常送紙而導致夾紙。為了獲得最佳效能，請採用 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 長紋理紙張。如果要使用小於 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋) 的紙張，建議您使用重量大於或等於 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 的紙張。

扭曲

扭曲是指材質邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境 (甚至是存放在送紙匣中) 中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。如果紙張太粗糙，碳粉就無法適當地熔化到紙張上，列印品質就會變差。如果紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。平滑度應介於 100 與 300 Sheffield 點之間；不過，平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間時可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機是否能夠正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請在紙張還在原包裝材料中時，讓紙張適應所在環境。如果要讓紙張適應所在環境，請在列印前，先將它存放在和印表機所在環境相同的環境下 24 到 48 小時，讓紙張在新的狀況下達到穩定的狀態。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。由於多量材質的關係，厚紙張也可能需要較長的適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（沿著紙張長度方向排列）和短紋理（沿著紙張寬度方向排列）。

如果要使用 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議您使用長紋理纖維材質。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：具備棉特性）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱融合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ±2.3 公釐（±0.09 英吋）的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 規格
在某些情形下，您可以使用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309，且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的所有紙張
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

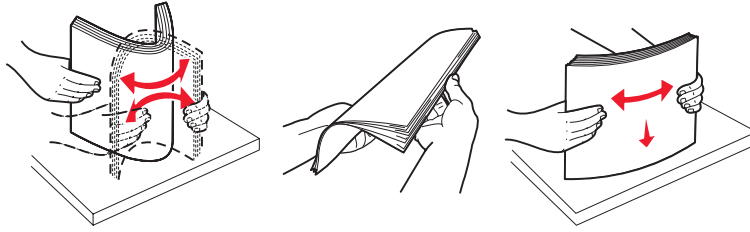
正確地載入紙張有助於避免夾紙，並確保列印時不會發生問題。

若要避免夾紙或避免列印品質變差：

- 請務必使用未損壞完整的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在相同來源中混用不同尺寸、重量或類型的材質；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要使用覆膜專用紙。
- 使用不支援自動感應紙張尺寸功能的來源時，請不要忘了變更「紙張尺寸」設定。
- 當工作正在列印或操作面板上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請不要移除送紙匣。

材質規格

- 請確定 Paper Type (紙張類型)、Paper Texture (紙張材質) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定是否正確。(請參閱出版品光碟片上 *功能表和訊息指南* 中的 **紙張功能表**，取得有關這些設定的詳細資訊。)
- 確定紙張已正確地載入來源中。
- 前後彎曲紙張。請勿折疊或弄皺紙張。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



選取預印紙張規格和銜頭紙

為印表機選取預印紙張規格和銜頭紙時，請採用下列指引：

- 如果要獲得最佳效果，請使用重量為 60 到 90 g/m² 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。墨水必須耐得住 180°C (356°F) 的溫度，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐 180°C (356°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

在銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。在材質來源載入銜頭紙時，請使用下表來協助您。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
送紙匣 1 (標準送紙匣)	印出的銜頭紙面朝上	銜頭紙往送紙匣前面前進。
送紙匣 2 選購性 500 張裝紙器	印出的銜頭紙面朝上	銜頭紙往送紙匣前面前進。
使用送紙匣 1 或送紙匣 2 進行 雙面列印	印出的銜頭紙面朝下	銜頭紙往送紙匣後面前進。
多用途送紙器	印出的銜頭紙面朝下	銜頭紙上緣先進入。
手動送紙槽	印出的銜頭紙面朝下	銜頭紙上緣先進入。

專用透明投影膠片

您可以從標準送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。大量購買您考慮要用于本印表機的專用透明投影膠片前，請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 請務必從印表機操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision™ Professional** 中，將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須能耐 **180°C (356°F)** 高溫，而不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。

選取專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的透明投影膠片上。專用透明投影膠片的厚度必須是 **0.12 – 0.14 公釐 (4.8 – 5.4 密耳 (=1/1000 英吋))**，或者，重量必須是 **161 – 179 g/m²**。列印品質及持久性取決於您所使用的專用透明投影膠片。請務必記得在大量購買前，先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

我們建議您使用 **Lexmark** 材料編號 **12A8240** 的 **Letter** 尺寸專用透明投影膠片和 **Lexmark** 材料編號 **12A8241** 的 **A4** 尺寸專用透明投影膠片。

「紙張類型」設定應設為「專用透明投影膠片」，以避免發生夾紙。（請參閱**出版品**光碟片上的「紙張類型」，取得有關本設定的詳細資訊。）向製造商或供應商確認，以判斷您所用的專用透明投影膠片是否適合用在會將專用透明投影膠片加熱到 **180°C (446°F)** 高溫的雷射印表機。請只使用能夠耐這些高溫，而不會融化、褪色、偏位或釋放危險物質的專用透明投影膠片。

信封

大量購買您考慮要用在印表機的信封之前，請先試印試用品。請參閱**載入多用途送紙器**，取得有關載入信封的指示。

在信封上列印時：

- 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。
- 從操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision Professional** 中，根據所用來源來設定 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Source**（紙張來源）、將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Envelope**（信封），然後選取正確的信封尺寸。
- 爲了達到最佳效能，請使用由 **90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)** 的紙張所製造的信封。針對信封，您最高可使用 **105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)** 重的材質，但材質棉質成份必須在 **25%** 以下。含 **100%** 棉質成份的信封，其重量不可超過 **90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)**。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 爲了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 使用金屬控扣、線帶或金屬摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 邊緣彎曲或有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 請使用可耐 **180°C (356°F)** 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的信封。如果考量所要使用的信封時有任何疑問，請洽詢信封供應商。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 高溼度（超過 **60%**）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

貼紙

本印表機可在雷射印表機專用紙張貼紙上列印。只能使用 **Letter** 紙張尺寸、**A4** 紙張尺寸及 **Legal** 紙張尺寸的貼紙。貼紙黏著劑、貼紙正面（可列印材料）以及塗層貼紙都必須可耐 **180°C (356°F)** 的高溫以及每平方英尺 (**psi**) **30** 磅的壓力。請不要使用乙烯樹脂 (**Vinyl**) 貼紙。

大量購買您考慮要用的本印表機的貼紙前，請先試印試用品。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

在貼紙上進行列印時：

- 請將 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Type**（紙張類型）功能表項目設為 **Labels**（貼紙）。您可以從印表機操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision Professional** 中設定 **Paper Type**（紙張類型）。
- 請勿將貼紙與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中；混用材質會導致送紙發生問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用可耐 **180°C (356°F)** 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 **1 公釐 (0.04 英吋)** 內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 **1 公釐 (0.04 英吋)**。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 **3 公釐 (0.125 英吋)** 的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 直印是比較理想的列印方向，尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

卡片

卡片是單摺的列印材質，且具備多種足以大幅影響列印品質的特性，如溼度、厚度及材質質地。請參閱**識別材質來源和規格**，取得相關資訊，以瞭解材質紋理排列方向與重量之間比較理想的搭配方式。

大量購買您考慮要用的本印表機的卡片前，請先試印試用品。

請參閱**材質類型和重量**，取得有關比較理想之材質重量的資訊。

在卡片上列印時：

- 請從操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision Professional** 中，將 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Type**（紙張類型）功能表項目設為 **Card Stock**（卡片）。請將 **Paper Weight**（紙張重量）設為 **Card Stock Weight**（卡片重量），然後選取 **Card Stock Weight**（卡片重量）中的 **Normal**（一般）或 **Heavy**（重）作為值。您可以從操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision Professional** 設定這個值。對於重量大於 **163 g/m² (90 磅索引紙板)** 的卡片，請使用 **Heavy**（重）。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致材質處理或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會釋放有害物質的卡片。

材質規格

- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 建議使用長紋理卡片。

存放材質

您可利用下列指引來瞭解如何妥善存放材質。這些說明可以避免材質送紙問題和不穩定的列印品質：

- 爲了獲得最佳效果，請將材質存放在溫度大約 21°C (70°F)、相對溼度爲 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在 18°C 到 24°C (65°F 到 75°F) 的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對溼度範圍進行列印。
- 將材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 當您用原始包裝箱以外的容器來存放單包材質時，請務必讓紙張放在平坦的表面上，這樣紙張邊緣才不會出現彎曲或捲曲。
- 不要在材質包裝上堆置任何物品。

識別材質來源和規格

下表提供有關標準及選購性來源的資訊，包括 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表提供的材質尺寸，以及支援的重量。

請注意： 如果沒有列出所需使用的材質尺寸，請選取下一個較大的尺寸。

如需有關卡片和貼紙的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*）。

材質尺寸與支援

說明 ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的				
材質尺寸 尺寸		標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張送紙匣 (送紙匣 2)	多用途送紙器或手動 送紙槽
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✓
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓

* 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則 250 張送紙匣的這項尺寸設定會將頁面格式或信封格式設定爲 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。

** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸是 139.7 x 210 公釐 (5.50 x 8.27 英吋)。

材質規格

材質尺寸與支援（接續上頁）

說明 ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的				
材質尺寸 尺寸		標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張送紙匣 (送紙匣 2)	多用途送紙器或手動 送紙槽
Folio 紙張	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓
Statement 紙張	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✗	✗	✓
通用尺寸*	148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)**	✓	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch 紙)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✗	✗	✓
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✗	✗	✓
Com 10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✗	✗	✓
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✗	✗	✓
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✗	✗	✓
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✗	✗	✓
其它信封*	104.8 公釐 x 210 公釐 到 215.9 公釐 x 355.6 公釐 (4.125 英 吋 x 8.27 英吋到 8.5 英吋 x 14 英吋)	✗	✗	✓

* 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則 250 張送紙匣的這項尺寸設定會將頁面格式或信封格式設定為 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。

** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸是 139.7 x 210 公釐 (5.50 x 8.27 英吋)。

材質規格

通用材質尺寸的材質來源支援和雙面列印支援

說明 ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張送紙匣 (送紙匣 2)	多用途送紙器	手動送紙槽	雙面列印裝置
通用尺寸材質尺寸					
98.4 x 123.8 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.875 x 4.875 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✗	✗	✓	✗	✗
98.4 x 152.4 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.875 x 6 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✗	✗	✓	✓	✗
139.7 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.5 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✗	✗	✓	✓	✓
148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓

來源和雙面列印功能的材質支援

說明 ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張裝紙器 (送紙匣 2)	多用途送紙器和手動送紙槽	雙面列印裝置
材質				
紙張	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✗	✓	✗
專用透明投影膠片	✓	✗	✓	✗
紙張貼紙	✗	✗	✓	✗
信封	✗	✗	✓	✗
光面紙	✓	✓	✓	✓

材質規格

材質類型和重量

材質	類型	材質重量		
		標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張裝紙器 (送紙匣 2)	多用途送紙器或手動送紙 槽
紙張	影印紙或 商業用紙 (只適用於 單面列印) ¹	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有 表面覆膜塗佈的雪銅紙) ²	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅 沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙) ²	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅紙) ²
	影印紙或 商業用紙 (適用於單面 列印或雙面列 印)	75 到 176 g/m ² 長紋理 (20 到 47 磅沒有 表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 176 g/m ² 長紋理 (20 到 47 磅 沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	75 到 176 g/m ² 長紋理 (20 到 47 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅紙)
光面紙	聖經紙	88 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 120 磅聖經紙)	88 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 120 磅聖 經紙)	88 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 120 磅聖經紙)
	封袋紙	162 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 65 磅封頁)	162 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 65 磅封 頁)	162 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 65 磅封頁)

¹ 重量低於 75 g/m² 的紙張 (20 磅 (75 g/m²) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，只能用在單面列印，且相對溼度必須低於 60%。

² 任何來源中的這個紙張重量都無法獲得雙面列印支援。

³ 如果是 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理纖維。如果是重量高於 176 g/m² 的紙張 (47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，建議使用短紋理。

⁴ 感壓區必須先進入印表機。

⁵ 100% 棉質成份最大重量為 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)

⁶ 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 信封僅限含 25% 棉質成分。

材質規格

材質類型和重量（接續上頁）

材質	類型	材質重量		
		標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張裝紙器 (送紙匣 2)	多用途送紙器或手動送紙 槽
卡片 — 上限 (長紋理) ³	索引紙板	163 g/m ² (90 磅)	不建議使用	163 g/m ² (90 磅)
	標籤	163 g/m ² (100 磅)	不建議使用	163 g/m ² (100 磅)
	封面	176 g/m ² (65 磅)	不建議使用	176 g/m ² (65 磅)
卡片 — 上限 (短紋理) ³	索引紙板	199 g/m ² (110 磅)	不建議使用	199 g/m ² (110 磅)
	標籤	203 g/m ² (125 磅)	不適用	203 g/m ² (125 磅)
	封面	216 g/m ² (80 磅)	不適用	216 g/m ² (80 磅)
專用透明投影膠片	雷射印表機	0.12 公釐 – 0.14 公釐 (4.8 – 5.4 密耳 (=1/1000 英吋)) – 厚度 161 – 179 g/m ² – 重量	不適用	0.12 公釐 – 0.14 公釐 (4.8 – 5.4 密耳 (=1/ 1000 英吋)) – 厚度 161 – 179 g/m ² – 重量
貼紙 — 最大規格 ⁴	紙張	不適用	不適用	199 g/m ² (53 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)
信封	不含亞硫酸 鹽、不含木質 或最高達 100% 純棉的 沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙	不適用	不適用	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅 沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙) ^{5、6}

¹ 重量低於 75 g/m² 的紙張 (20 磅 (75 g/m²) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，只能用在單面列印，且相對溼度必須低於 60%。

² 任何來源中的這個紙張重量都無法獲得雙面列印支援。

³ 如果是 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理纖維。如果是重量高於 176 g/m² 的紙張 (47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，建議使用短紋理。

⁴ 感壓區必須先進入印表機。

⁵ 100% 棉質成份最大重量為 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)

⁶ 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 信封僅限含 25% 棉質成分。

材質容量

說明 ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	標準 250 張送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 500 張裝紙器 (送紙匣 2)
紙張	250 張 ¹	500 張 ¹
卡片	30 張 ²	✗
貼紙 ³	✗	✗
專用透明投影膠片	50	✗
信封	✗	✗

¹ 根據 75 g/m² (20 磅) 紙張。

² 30 張 163 g/m² (90 磅) 卡片或 25 張 199 g/m² (110 磅) 卡片

³ 不支援乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙。

鏈結紙匣

當相同尺寸和類型的材質載入多個來源時，鏈結紙匣會啟動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各個送紙匣；當某個送紙匣沒有紙張材質時，材質會從下一個鏈結的送紙匣送出。

例如，如果將相同尺寸和類型的材質載入送紙匣 1 和送紙匣 2，印表機會先從送紙匣 1 選取材質，等送紙匣 1 已空時，印表機便會自動從下一個鏈結的送紙匣（送紙匣 2）送入材質。

將這兩個送紙匣鏈結之後，就可建立含有 750 張容量的單一來源。

如果在各送紙匣中載入相同尺寸的材質，請確定這些材質全部屬於相同類型，這樣才能鏈結各送紙匣。

將相同尺寸和類型的材質載入所選送紙匣之後，請在 **Paper Menu**（紙張功能表）中為這些來源選取相同的 **Paper Type**（紙張類型）設定。

如果要停用鏈結紙匣，請在各送紙匣中，將 **Paper Type**（紙張類型）設為唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時，如果這些送紙匣沒有相同類型的材質，工作可能會列印在錯誤的紙張類型上。

使用雙面列印功能

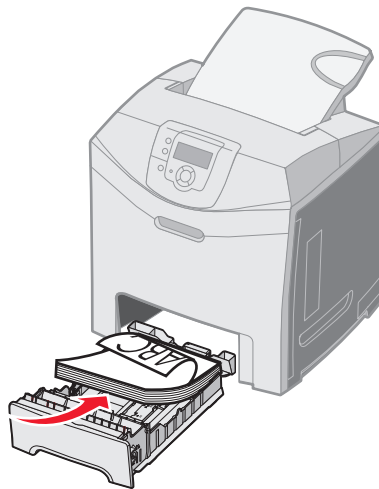
雙面列印可讓您在紙張的兩面列印。雙面列印可降低列印成本。

有關雙面列印適用的尺寸，請參閱**材質尺寸與支援**。

從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，即可列印個別的雙面列印工作。

在銜頭紙上進行雙面列印

在送紙匣中的銜頭紙上進行雙面列印時，載入銜頭紙時商標朝下。



使用雙面列印裝訂

在印表機驅動程式中選取「雙面列印裝訂」列印，或選取 **Settings**（設定）的 **Finishing Menu**（輸出處理功能表）中的 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）時，您必須選取該設定的值：長邊裝訂或短邊裝訂。**Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的用途在於定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面（奇數頁）和紙張背面（偶數頁）列印方向的相對關係。

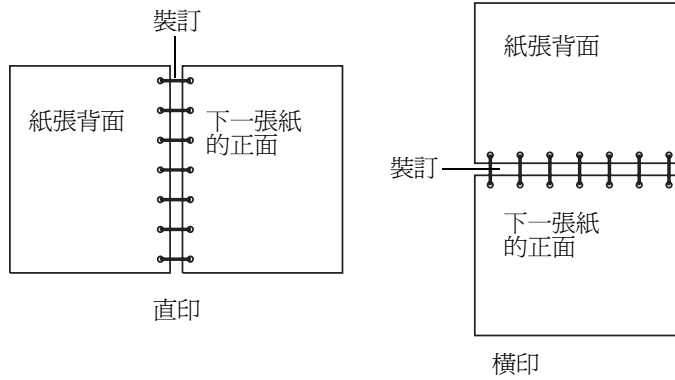
材質規格

以下是 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的兩個值：

Long Edge* (長邊*)

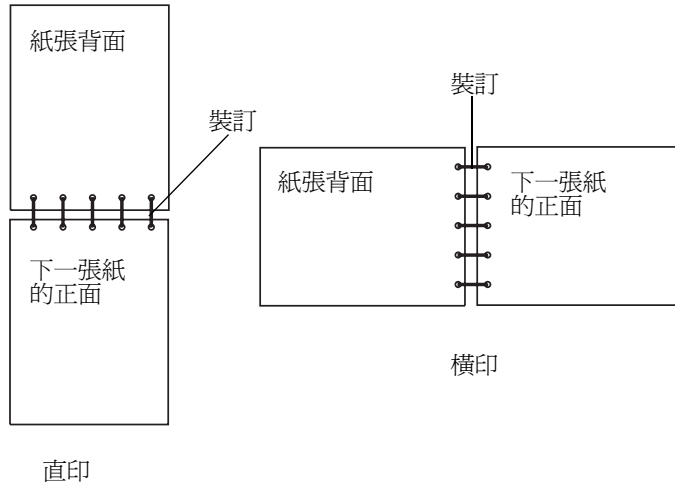
星號 (*) 表示這是
出廠預設值。

假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。下圖顯示直
印與橫印頁面的長邊裝訂：



Short Edge (短邊)

假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。下圖顯示直
印與橫印頁面的短邊裝訂：



6

載入材質

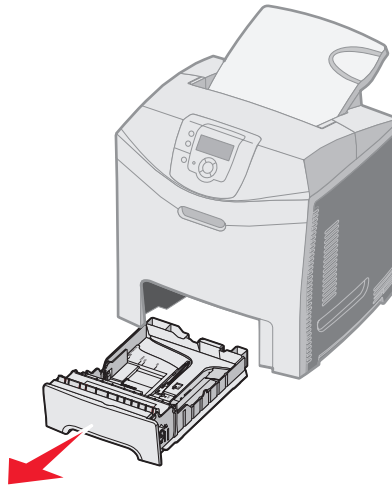
本章告訴您如何將材質載入標準送紙匣（250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣）、多用途送紙器及選購性 500 張送紙匣（屬於選購性 500 張裝紙器的一部分）。另外，它還包含標準出紙架的相關資訊。

載入標準送紙匣

本印表機有兩種送紙匣可供選擇：標準送紙匣（送紙匣 1，又稱為 250 張送紙匣）和選購性 500 張送紙匣（送紙匣 2，屬於選購性 500 張裝紙器的一部分，適合放在進紙匣托架中）。就大部分的列印工作而言，都是將所用的紙張或特殊材質載入送紙匣 1。正確載入材質有助於防止夾紙，並可讓列印順利進行。

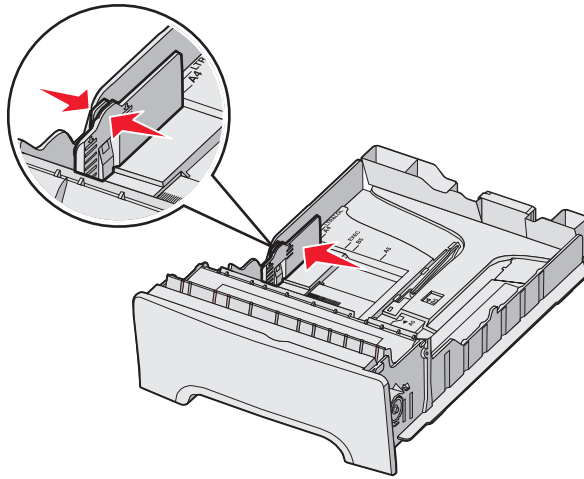
當工作列印時或操作面板上的 **Busy**（忙碌狀態）閃爍時，請勿移除送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

- 1 抓著把手處，然後將送紙匣拉出。將送紙匣完全移除。



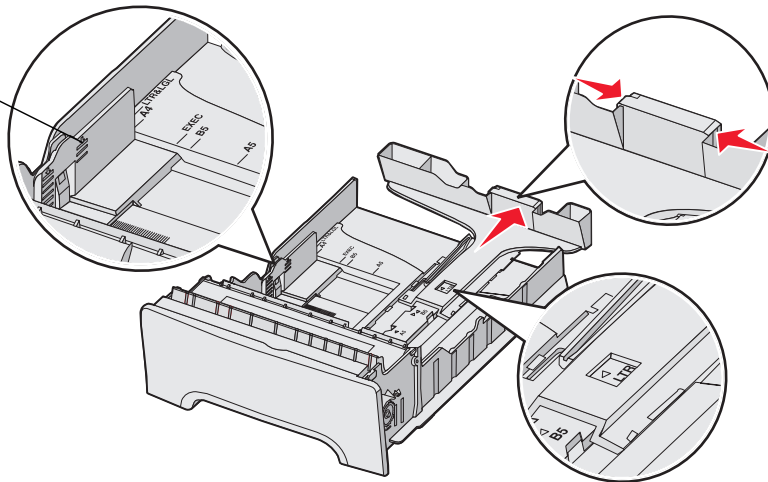
載入材質

- 2 如圖所示，捏住寬度導引夾定位拉片，然後將寬度導引夾移到送紙匣側邊。

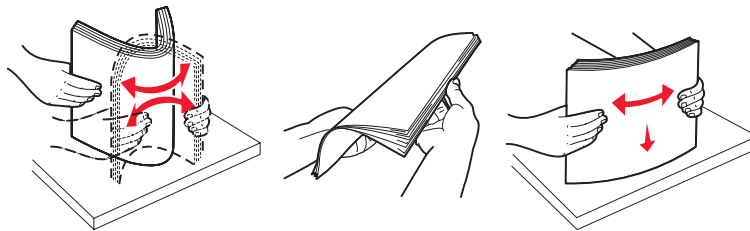


- 3 如圖所示，捏住長度導引夾定位拉片，配合所載入的紙張尺寸，將長度導引夾滑到正確的位置。設定時，請根據您所在國家或地區的標準尺寸來載入 **Letter** 紙張或 **A4** 紙張。請注意導引夾兩側送紙匣底端上的尺寸指示標誌。請利用這些指示標誌，協助您將導引夾擺放在正確位置。請注意寬度導引夾定位拉片上的載入線，此線是載入材質時的高度上限指示標誌。

載入限制線

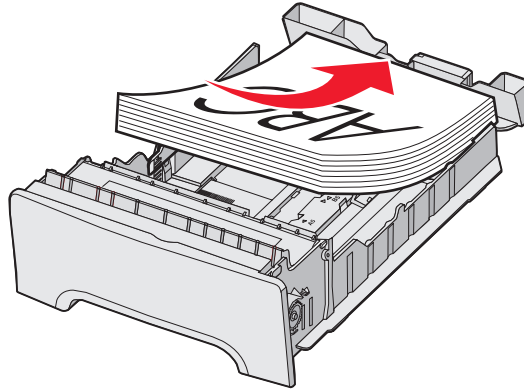


- 4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。

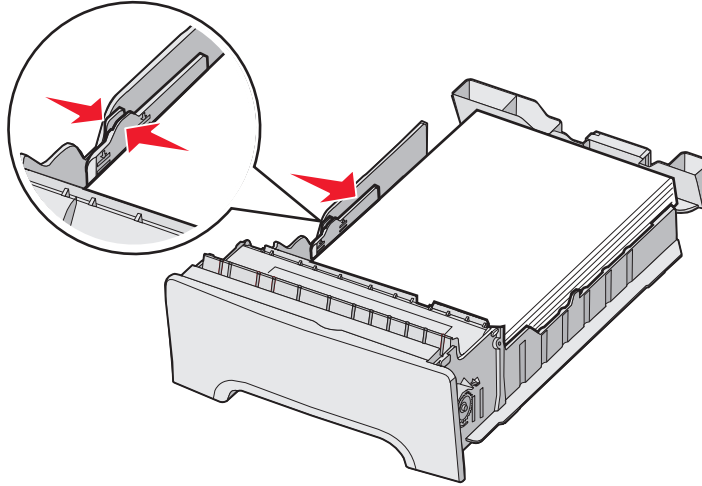


載入材質

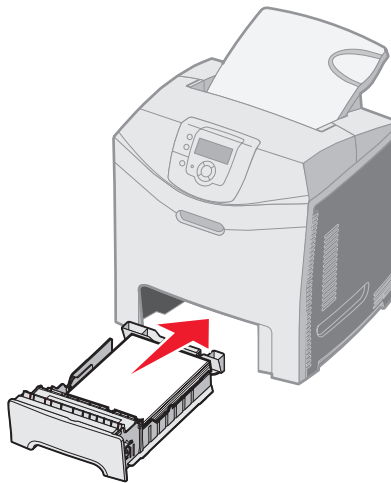
- 5 載入紙張堆疊，並將建議使用的列印面朝上。如圖所示，堆疊朝送紙匣後面載入。
載入銜頭紙紙張時，請將頁首朝向送紙匣前面。



- 6 捏住寬度導引夾定位拉片，滑動長度導引夾，使長度導引夾輕輕碰觸堆疊側邊。



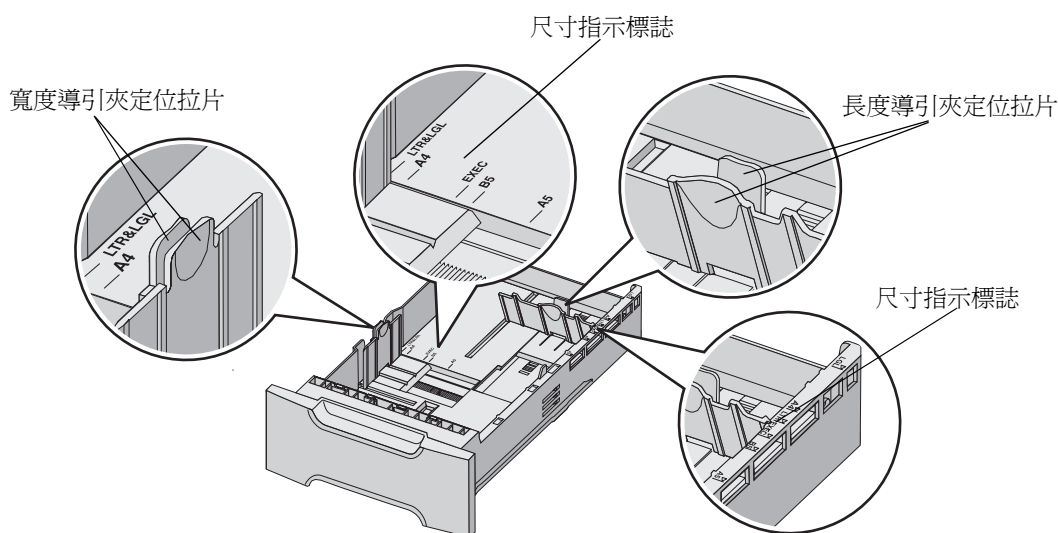
- 7 將送紙匣對準凹槽，然後將它插入。



- 8 如果送紙匣中載入的材質類型與先前載入的類型不同，請從操作面板變更送紙匣的 **Paper Type**（紙張類型）設定。請參閱**設定紙張類型和紙張尺寸**。

載入選購性 500 張送紙匣

500 張裝紙器由 500 張送紙匣和進紙匣托架組成。送紙匣的載入方式與 250 張標準送紙匣相同。這兩種送紙匣唯一的差異，在於寬度和長度定位拉片的外觀和尺寸指示標誌的位置。下圖顯示選購性 500 張送紙匣的定位拉片和尺寸指示標誌的位置。第一次載入 500 張送紙匣或載入新尺寸紙張時，請將送紙匣從進紙匣托架中完全取出。




請注意：如果重新載入相同的材質尺寸，就不必將送紙匣從進紙匣托架中完全取出；只需取出一部分，然後載入材質，且不必調整導引夾。

識別多用途送紙器或手動送紙槽

本印表機的標準送紙匣正面有多用途送紙器或手動送紙槽。請參閱**總覽**以識別機型。每一種機型都可以容納數種材質尺寸和類型。

使用及載入多用途送紙器

不使用多用途送紙器時，可將它關上。您可保留多用途送紙器，以列印不同尺寸和類型的材質，如卡片、專用透明投影膠片及信封。不放在送紙匣中的材質堆疊或單張材質，都可以載入多用途送紙器中。

當操作面板上出現 **Load MP Feeder with x**（請配合 x 載入多用途送紙器）時，請將為 x 所指定的材質載入多用途送紙器。載入材質後，請按下 。這時會再出現訊息來提示您載入下一張材質。

請參閱**材質指引**，取得支援的類型和尺寸的清單。

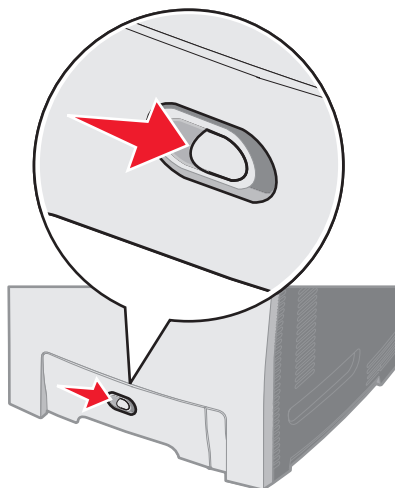
請注意：從多用途送紙器列印時，請務必要設定「紙張尺寸」及「紙張類型」。請參閱**設定紙張類型和紙張尺寸**，取得其他資訊。

使用多用途送紙器時，請遵循下列指引：

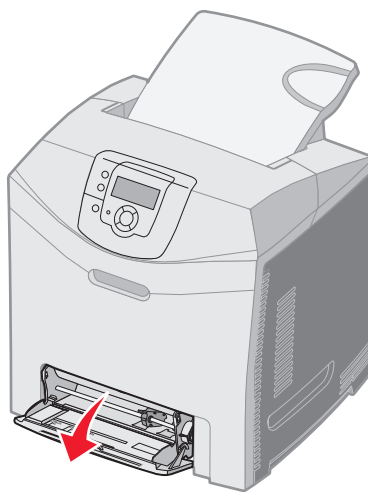
- 一次只載入一種尺寸及類型的材質。
- 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的材質。請參閱**材質指引**，取得有關所選材質類型的資訊。
- 如果要防止夾紙，在多用途送紙器中還有材質時，請不要加入材質。
- 當工作正在列印時，請不要關上多用途送紙器。這麼做可能會造成夾紙。
- 載入材質時，請讓上緣先進入多用途送紙器。（銜頭紙則面朝下進入。）
- 請勿在多用途送紙器上放置物品。另外，也請勿對它施加太大力氣。
- 從多用途送紙器中取出材質，如果需要打開下層門，請將延伸組件推回原位。如果要鬆開材質，請按下釋放定位點。如需有關釋放定位點的圖例，請參閱**第 57 頁**。

載入多用途送紙器

- 1 將多用途送紙器門往右推。

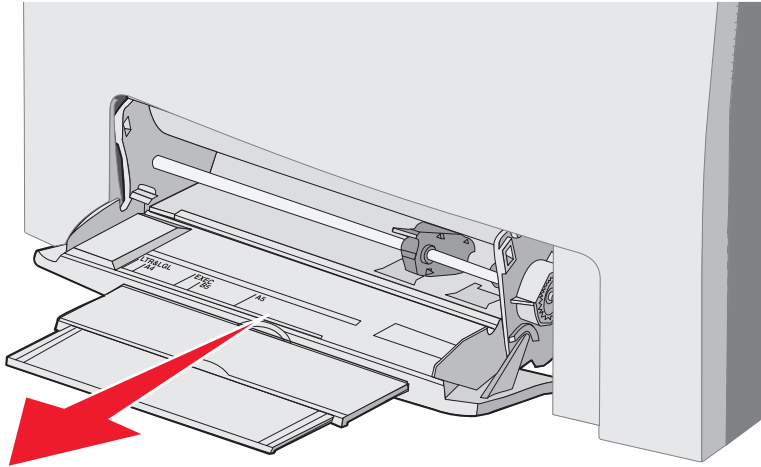


- 2 將多用途送紙器的門蓋往下拉。



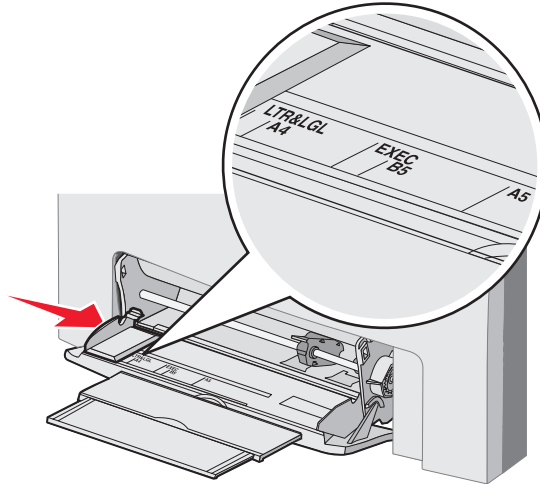
載入材質

- 3 抓著延伸組件，將它筆直拉出，直到完全延伸為止。



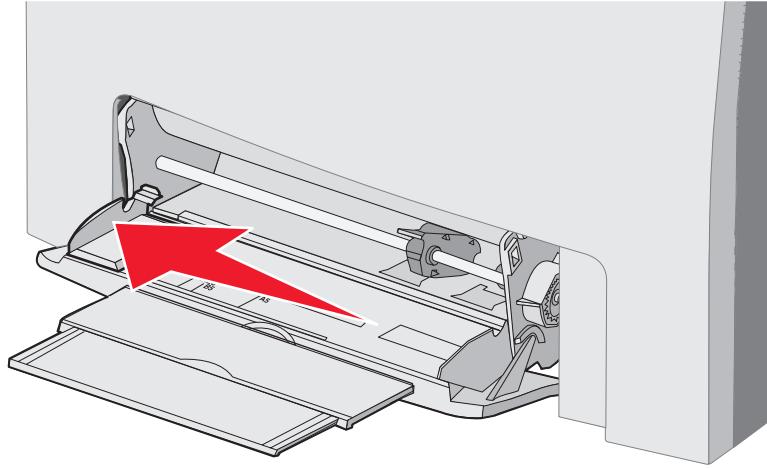
- 4 抓著導引夾的握把。

- 如果是紙張，請將導引夾推到所載入的材質尺寸。請注意尺寸名稱刻鑄在表面上。



載入材質

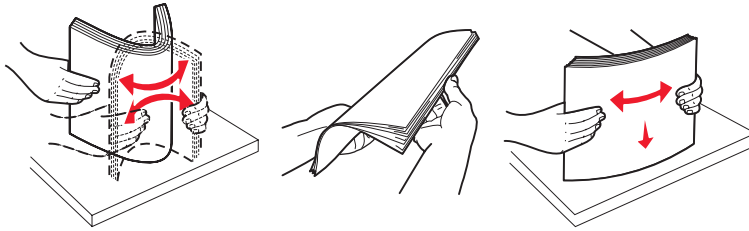
- 如果不是載入紙張，請將導引夾推到最左邊。



5 準備載入材質。

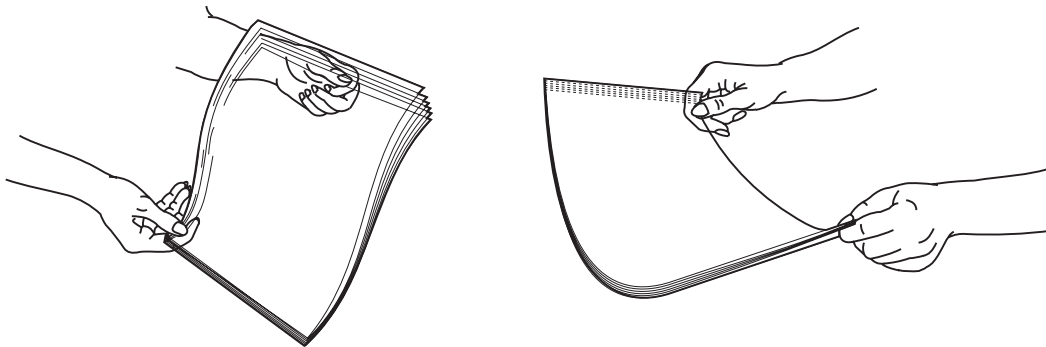
請注意：請不要同時在多功能送紙器中載入不同尺寸或類型的材質。這麼做可能會造成夾紙。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後張展成扇狀。請勿折疊或弄皺材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



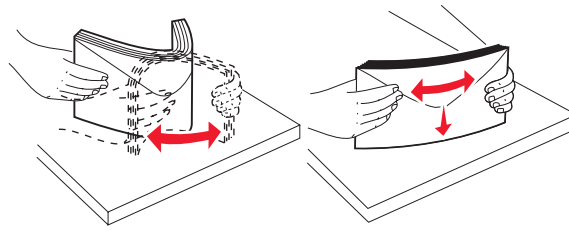
- 拿著專用透明投影膠片的邊緣，將它們展開成扇狀，以避免進紙失敗。

請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面，請小心不要刮到它們。

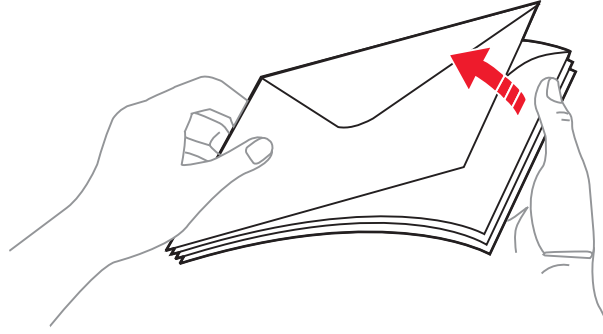


載入材質

- 6 前後彎曲翻動整疊信封，讓信封鬆開，然後在平面上對齊邊緣。

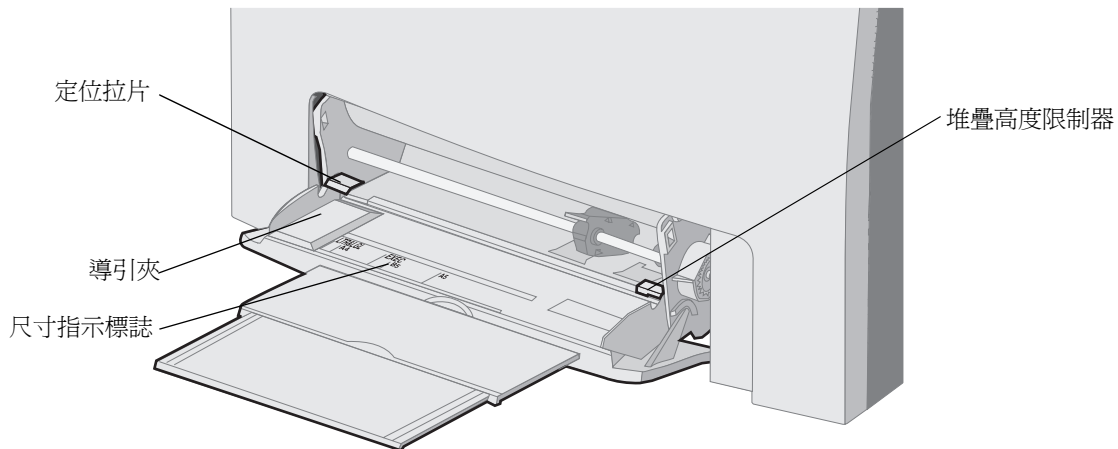


- 將信封展開成扇狀。這樣可避免信封邊緣黏在一起，並有助於順利送出信封。請勿折疊或弄皺信封。



- 7 配合先載入的信封尺寸，將導引夾移到適當的尺寸指示標誌。

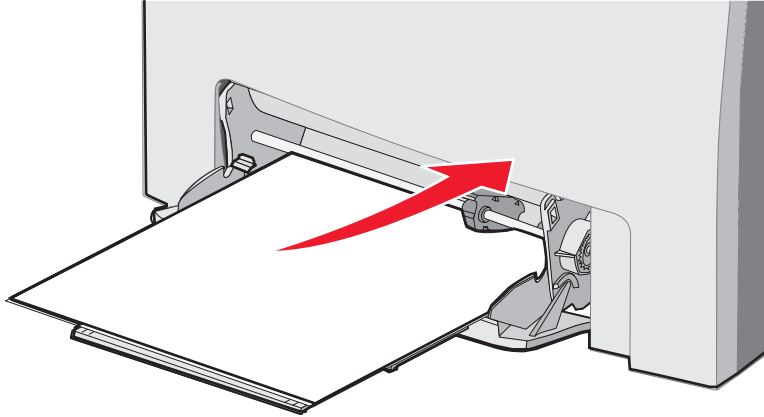
- 8 找出堆疊高度限制器和定位拉片。請不要用力將材質塞入堆疊高度限制器下面，而使材質超出堆疊高度上限。所有材質的堆疊高度上限都是 10 公釐（0.4 英吋）。在多功能送紙器中載入過多列印材質，可能會造成夾紙。



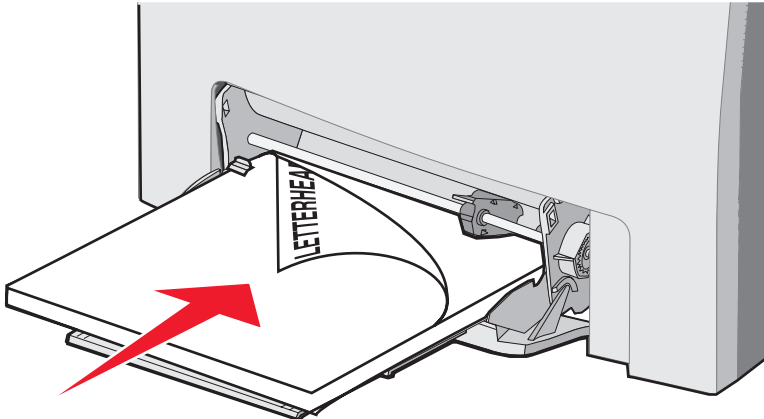
載入材質

9 載入材質。

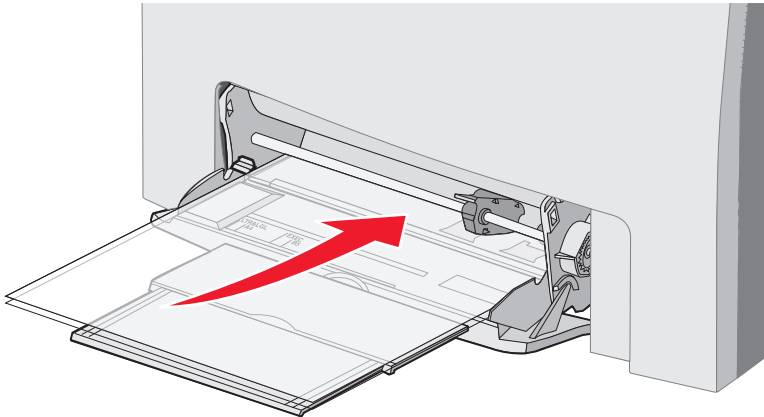
- 載入紙張和卡片，並將建議使用的列印面朝下，且上緣先進入。



- 載入銜頭紙，並將標誌面朝下，且上緣先進入。

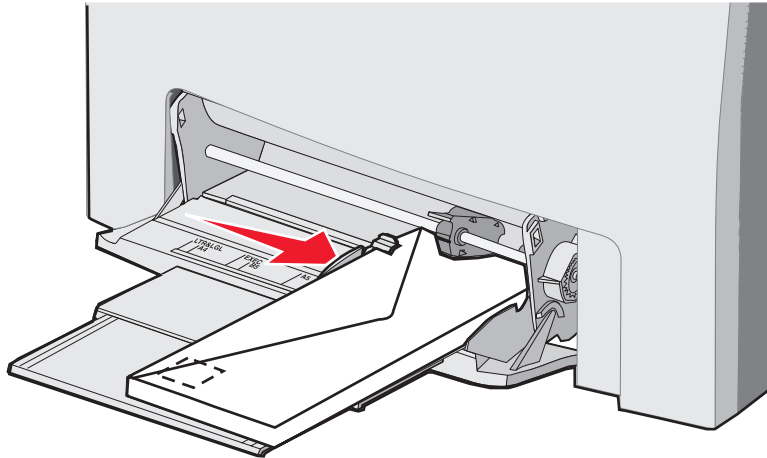


- 載入專用透明投影膠片，並將建議使用的列印面朝下，且上緣先進入。



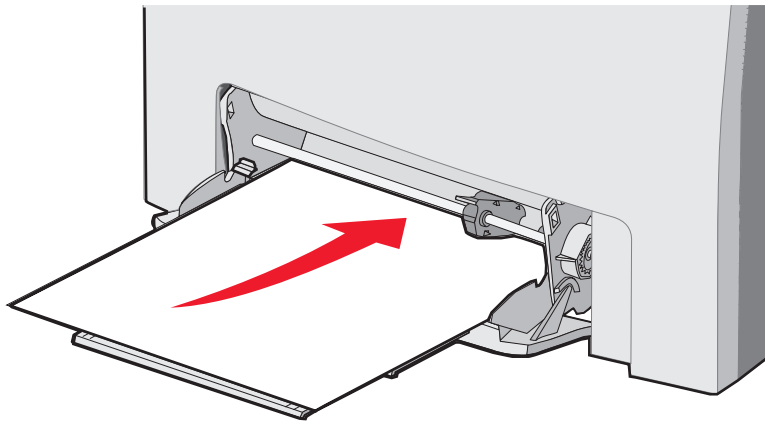
載入材質

- 載入信封，並將信封口側邊朝上。

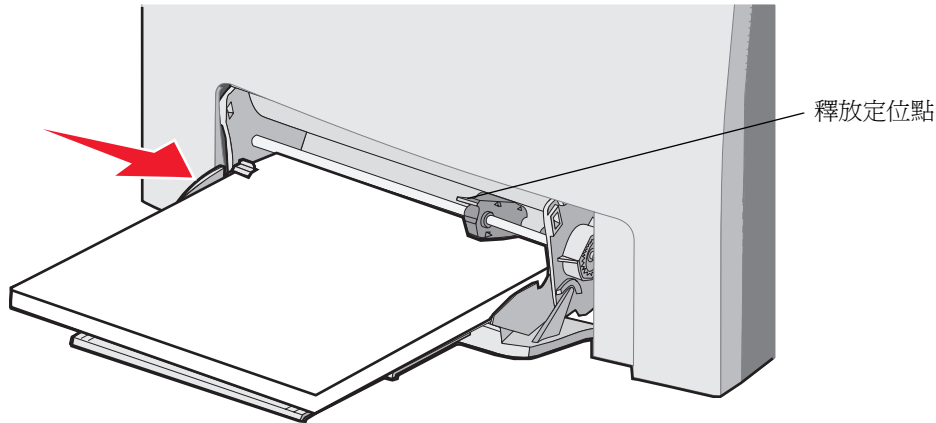


警告：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。請不要將貼上郵票的信封送入多用途送紙器。圖例中顯示郵票只是為了說明位置而已。

- 10 調整導引夾，讓它輕輕地碰觸材質堆疊側邊。確定材質位於堆疊高度限制器和定位拉片下面。
- 11 將材質輕輕地滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。材質應平放在多用途送紙器上。



- 12 將寬度導引夾滑到右邊，讓它輕輕地碰觸專用透明投影膠片、卡片或信封堆疊的邊緣。如果是紙張，導引夾在紙張載入前就已經放好了；不過，還是檢查一下，看看導引夾是否需要稍微調整一下。




確定多用途送紙器中的材質沒有擺放得太緊，而且沒有彎曲或起皺。

- 13 從操作面板設定功能表中的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）。

請注意：從多用途送紙器取出材質前，請先將釋放定位點往下壓。

使用及載入手動送紙槽

需要列印單張特殊材質時，請使用手動送紙槽載入未放在送紙匣中的單張材質，如銜頭紙。

當操作面板上出現 **Load Manual feeder with x**（請配合 x 載入手動輔助式送紙器）時，請將為 x 所指定的單張材質載入手動送紙槽。載入材質後，請按下 。

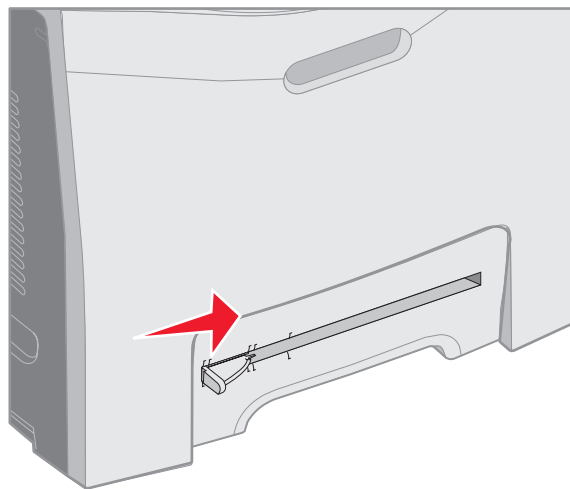
請參閱**材質指引**，取得支援的類型和尺寸的清單。

請注意：從手動送紙槽列印時，請務必設定「紙張尺寸」和「紙張類型」。請參閱**設定紙張類型和紙張尺寸**，取得其他資訊。如果在列印工作已經開始列印時才將材質載入手動送紙槽，可能會造成夾紙。

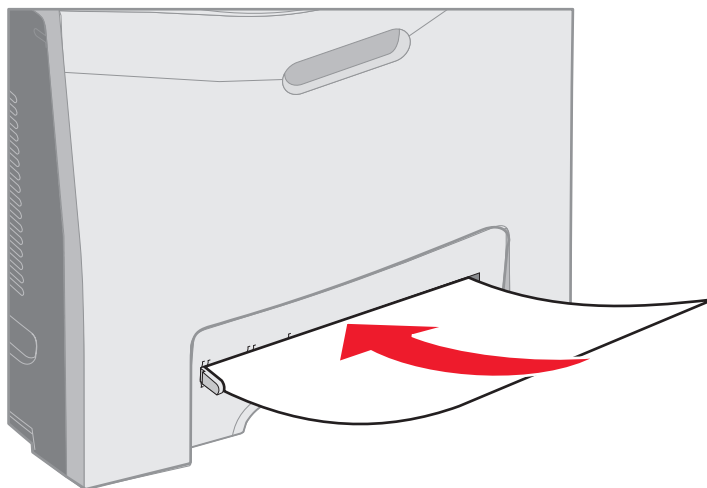
載入材質

使用手動送紙槽時，請遵循下列指引：

- 一次只載入一張。
 - 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的材質。請參閱**材質指引**，取得有關所選材質類型的資訊。
 - 載入材質時，請讓上緣先進入手動送紙槽。（銜頭紙則面朝下進入。）
- 1** 利用凹槽上方的記號，配合材質的標準尺寸來調整導引夾。如果是不常用的尺寸，請先載入材質，再調整導引夾。將導引夾輕輕地靠放在材質左側。請不要用力將導引夾靠放在材質上，以免損壞材質。



- 2** 載入一張材質。載入材質，讓它緊靠在手動送紙槽的右側。
載入信封，將信封口朝上並靠左。信封的位置和載入多用途送紙器中時的位置一樣。如需圖例，請參閱第 56 頁。



- 3** 將材質推入，直到它停住。印表機會將材質往內拉。

使用標準出紙架

標準出紙架位於印表機頂層，最多可容納 250 張 20 磅紙張。標準出紙架會以面朝下的方式依序整理列印工作。

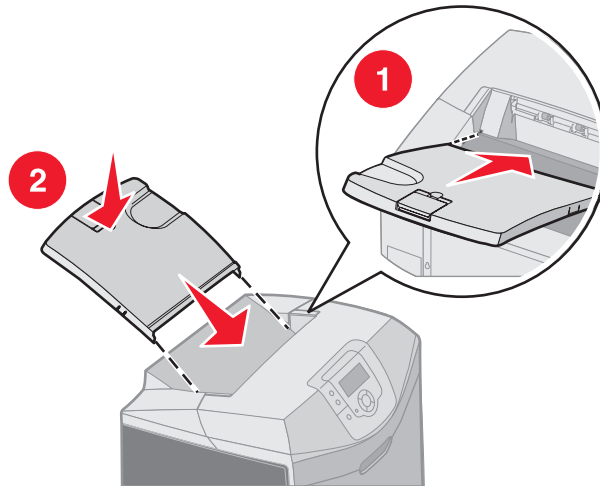


標準出紙架支援材質尺寸與支援中列出的所有材質。

安裝標準出紙架

若要將標準出紙架安裝在印表機頂層：

- 1 將它對準開口處，然後往下滑。
- 2 將它往下壓入定位。

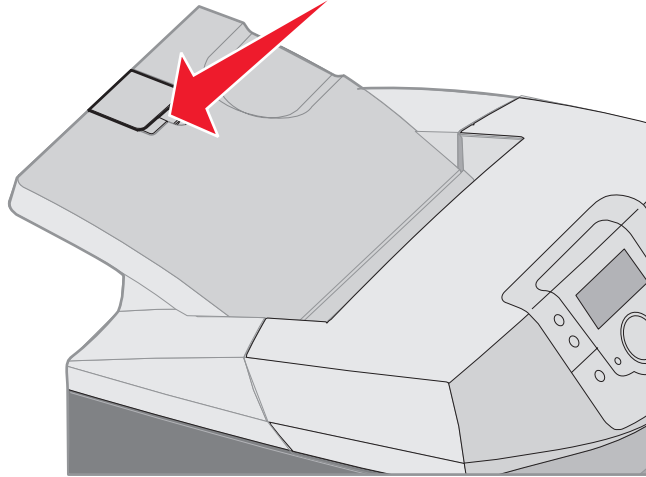


使用材質阻擋板

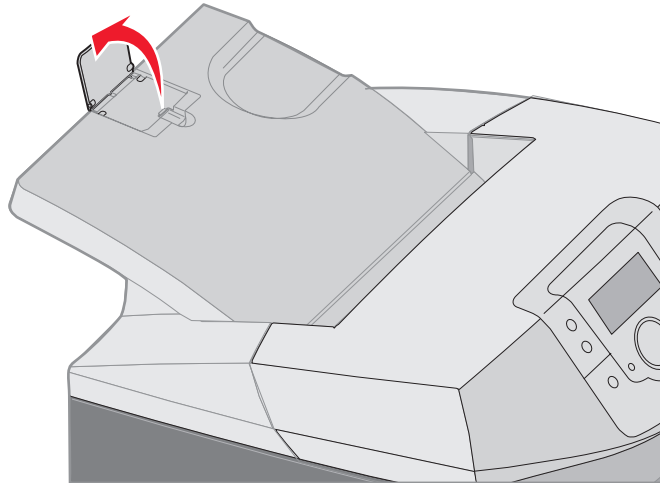
標準出紙架備有材質阻擋板，可用來防止材質滑出標準出紙架後面。它有兩種長度，一種適用於較短的材質，如 Letter 紙張和 A4 紙張尺寸；另一種適用於較長的材質，如 Legal 紙張尺寸。

若要配合短材質尺寸來延伸材質阻擋板材質阻擋板：

- 1 抓著材質阻擋板的第一個凹陷處。



- 2 先將它往上掀開，再往後放，讓它停在 90 度的位置。

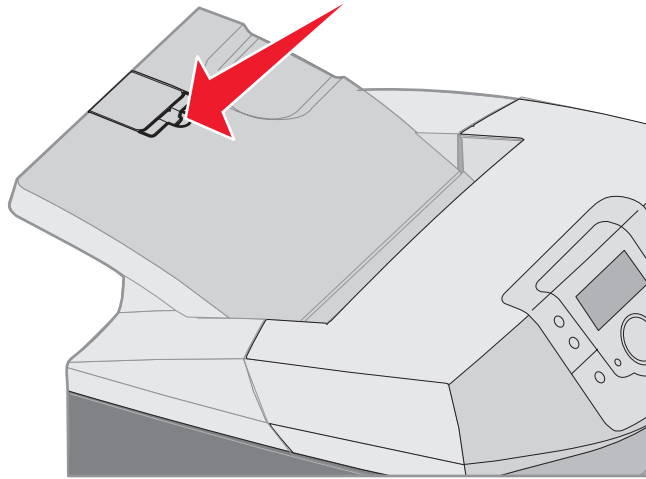


如果要關上它，請將它往下折疊，回復原位。

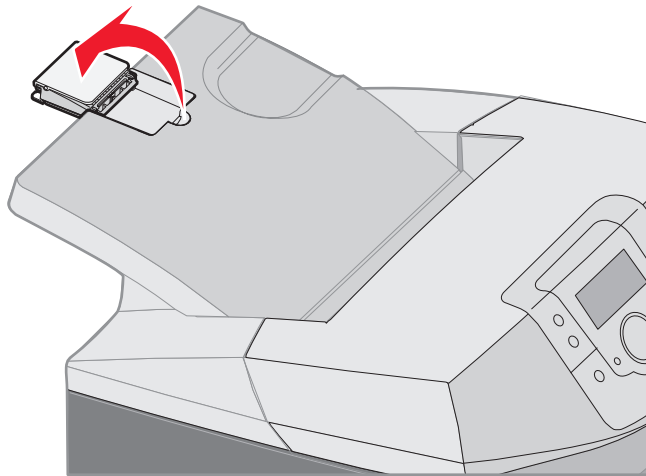
載入材質

若要配合較長材質尺寸來延伸材質阻擋板，請將材質阻擋板完全關上，然後重新延伸：

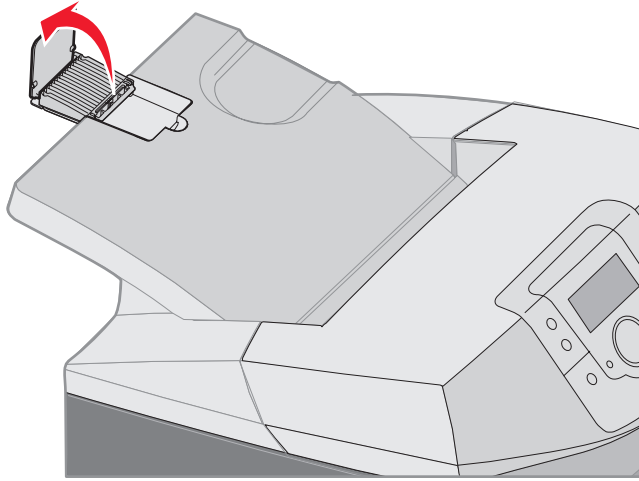
- 1 抓著材質阻擋板的第二個凹陷處。



- 2 先將它往上掀開，再往後放，讓它平放在 180 度的位置。



- 3 先將延伸組件往上掀開，再往後放，讓它停在 90 度的位置。


















如果要關上材質阻擋板，請將延伸組件往前再往下折疊。掀開材質阻擋板，將它往下折疊，回復成關上的位置。

設定紙張類型和紙張尺寸

根據送紙匣中所用的類型和尺寸，將 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Size**（紙張尺寸）設為正確的值之後，印表機就會自動鏈結內含相同尺寸和類型的送紙匣。

請注意：如果現在所載入的材質尺寸與先前載入的材質尺寸相同，請不要變更 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。

若要變更 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下  並隨即放開。
- 3 按下 ，等  **Paper Menu**（紙張功能表）出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等  **Paper Size/Type**（紙張尺寸 / 類型）出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等所需的材質來源出現時，再按下 。
- 6 按下 ，捲動可能的紙張尺寸之清單，找出正確的尺寸，然後按下 。
- 7 按下  或 ，捲動可能的紙張類型之清單，找出正確的類型，然後按下 。這時會將這個設定儲存為新的使用者預設類型或尺寸設定。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）訊息。接著印表機會返回 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 8 按兩次 ，返回 **Ready**（備妥）。

7

清除夾紙

避免夾紙的提示

下列提示有助於避免夾紙：

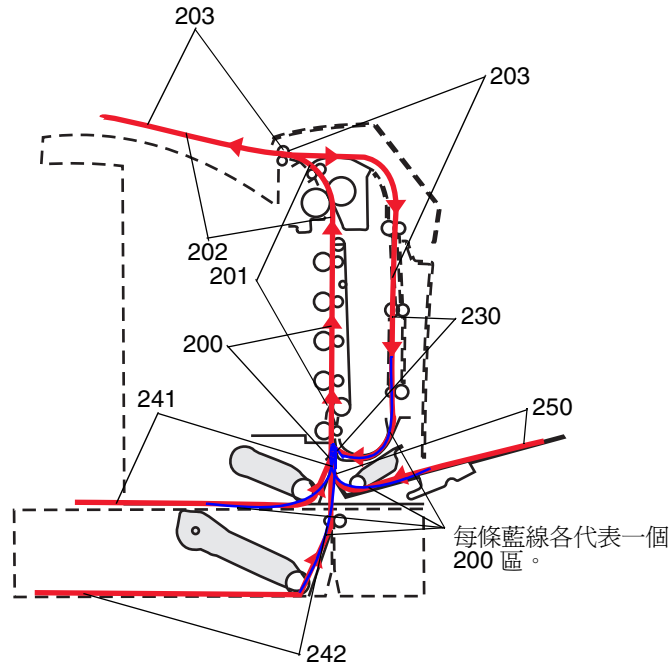
- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質（稱為材質）。請參閱**材質指引**，取得其他資訊。請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*），取得有關哪些材質針對您的列印環境可產生最佳結果的其他資訊，網址如下：www.lexmark.com/publications。
- 如果您在大量購買自訂材質前需要詳細資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*）。
- 請參閱**載入材質**，以便妥善地載入材質。
- 載入的材質請勿超出材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中載入限制線符號所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的材質。
- 載入材質前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 不要使用以手撕過的材質。
- 請不要在相同材質來源中混用各種材質尺寸、重量或類型。
- 只使用建議使用的紙張。請參閱**不適用的紙張**。
- 將材質載入所有送紙匣來進行單面列印時，請務必將建議使用的列印面朝上。
- 將材質載入多用途送紙器和手動送紙槽時，請確定建議使用的列印面朝下。
- 請將材質存放在可接受的環境。請參閱**存放材質**。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。請等待 **Load tray x**（載入送紙匣 x）或 **Ready**（備妥）出現後，再移除送紙匣。
- 請不要在列印時將材質載入手動送紙槽，因為這麼做可能會造成夾紙。等待 **Load Manual feeder with x**（請配合 x 載入手動載入送紙器）提示。
- 將材質載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請配合載入材質的尺寸，確實將紙匣中的導引夾放到正確位置。並請確定導引夾沒有過度緊靠材質堆疊。

- 確定來源中的材質尺寸與您從操作面板功能表選取的尺寸設定相符。
- 請確定連接到印表機的所有電纜都已經正確接好。請參閱安裝指南，取得其他資訊。

識別材質路徑

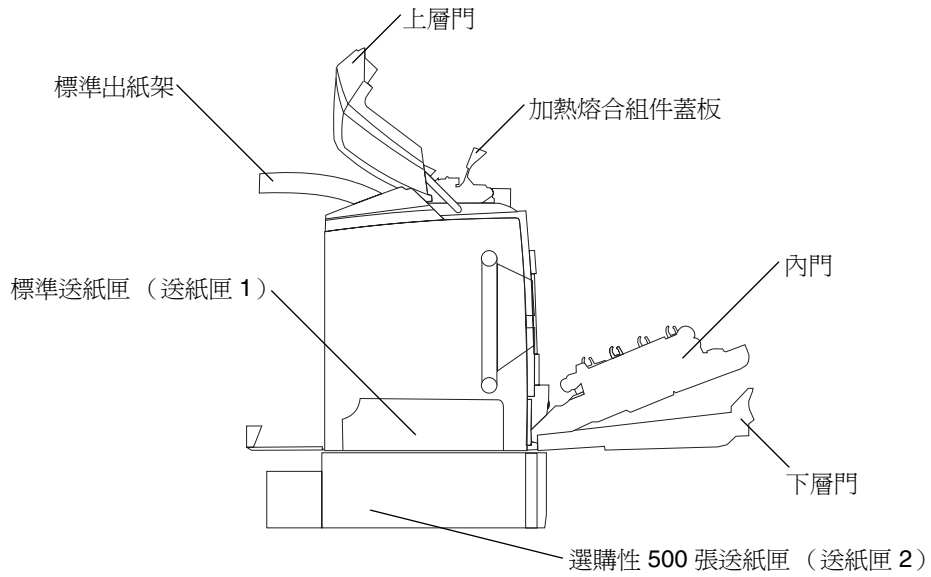
下圖顯示列印材質穿過印表機時所行經的路徑。路徑不盡相同，需視輸入來源（送紙匣 1 或送紙匣 2）以及是否正在傳送雙面列印工作而定。

發生夾紙時，印表機會發出訊息來指出夾紙區。下圖只提供三位數字的夾紙前置號碼。如需相同的三位數字夾紙號碼和夾紙位置說明，請參閱第 66 頁。



進入夾紙區域

請將門和蓋板打開，並卸下送紙匣，以便進入夾紙區域。圖例顯示來源的位置與可能發生夾紙的區域。



清除夾紙

請利用下表找出有關處理特定夾紙的指示。

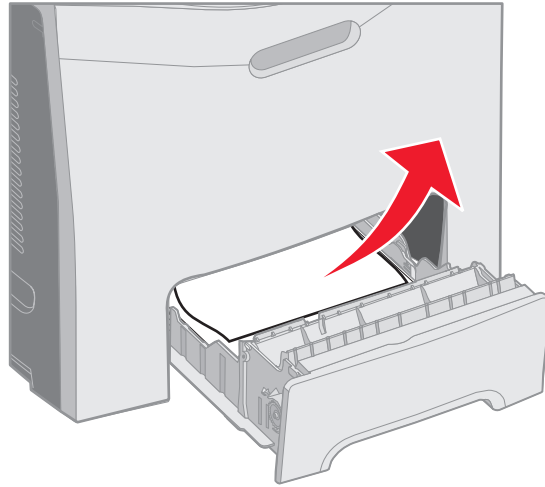
請注意： 如果要解決任何訊息所指出的問題，您必須清除整個材質路徑中的所有材質。

操作面板訊息	區域說明	清除夾紙 ...	跳至頁碼
200.xx Paper Jam (200.xx 夾紙)	輸入感應器的夾紙	剛超出送紙匣 1	67
		在送紙匣 1 與送紙匣 2 之間	69
		在內門後面	69
		在四個感光鼓組件下面	70
		在送紙匣 1 中	76
200.xx Paper Jam (200.xx 夾紙)	手動送紙槽中的夾紙	在手動送紙槽中	77
201.xx Paper Jam (201.xx 夾紙)	輸入感應器與加熱融合組件退出感應器之間的夾紙	在四個感光鼓組件下面	70
		在四個感光鼓組件下面，必須移除感光鼓組件，才能鬆開夾住的材質	70
		在加熱融合組件下面	71
		在加熱融合組件蓋板下面	72
202.xx Paper Jam (202.xx 夾紙)	在離開加熱融合組件退出感應器後夾紙	一部分在加熱融合組件下面，一部分外露在加熱融合組件後面的凹槽	72
		在加熱融合組件與標準出紙架之間	73
203.xx Paper Jam (203.xx 夾紙)	雙面列印頁面迴轉區中的夾紙	靠近加熱融合組件的滾輪下面	74
230.xx Paper Jam (230.xx 夾紙)	雙面列印裝置區中的夾紙	在下層門與內門之間	75
		送紙匣 1	76、76
		在雙面列印紙張迴轉期間進入送紙匣 1 時	76
241.xx Paper Jam (241.xx 夾紙)	送紙匣 1 中的夾紙	在送紙匣 1 中	67
242.xx Paper Jam (242.xx 夾紙)	送紙匣 2 中的夾紙	在送紙匣 2 中	68
		在送紙匣 1 與送紙匣 2 之間	68
250.xx Paper Jam (250.xx 夾紙)	多用途送紙器中的夾紙	在多用途送紙器中	77

清除標準送紙匣（送紙匣 1）中的夾紙

如果材質未從標準送紙匣正確送紙，送紙匣中會發生夾紙。操作面板則會顯示 **241.xx Paper Jam**（241.xx 夾紙）。

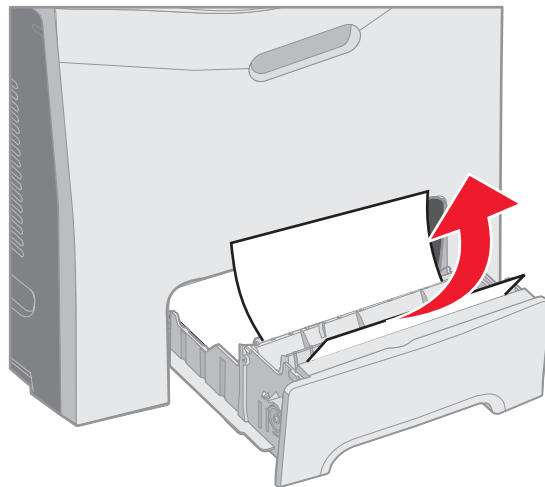
- 1 打開標準送紙匣。
- 2 將夾住的材質拉出。



- 3 插入送紙匣。

如果材質是從送紙匣送紙，且夾在剛超出送紙匣 1 的位置，操作面板就會顯示 **200.xx Paper Jam**（200.xx 夾紙）。

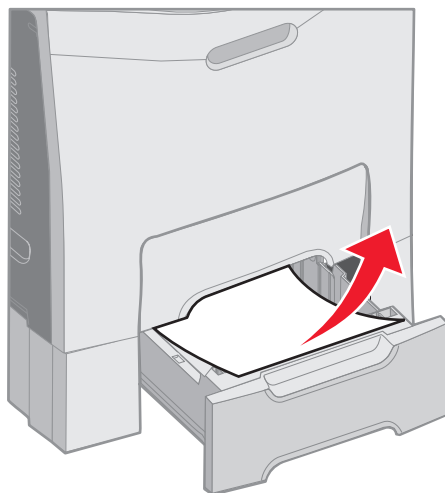
- 1 打開標準送紙匣。
- 2 將夾住的材質拉出。插入送紙匣。



清除選購性 500 張送紙匣 (送紙匣 2) 中的夾紙

如果材質未從選購性 500 張送紙匣正確送紙，送紙匣中會發生夾紙。操作面板則會顯示 **242.xx Paper Jam** (242.xx 夾紙)。

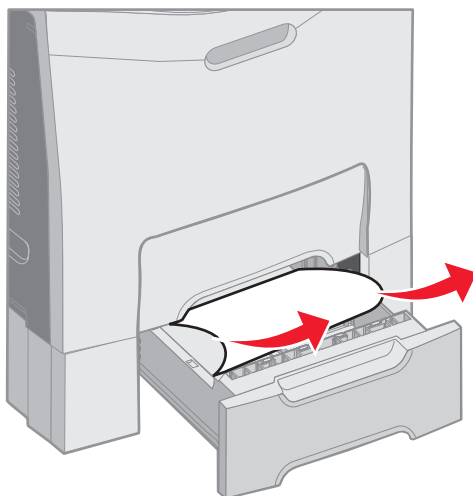
- 1 打開選購性 500 張送紙匣。
- 2 將夾住的材質拉出。



- 3 將送紙匣插入進紙匣托架內。

如果材質是從送紙匣 2 送紙，但卻夾在材質送紙路徑的送紙匣 1 和送紙匣 2 之間，操作面板也會顯示 **242.xx Paper Jam** (242.xx 夾紙)。

- 1 打開選購性 500 張送紙匣。
- 2 抓著夾住的材質的兩邊，輕輕地將它拉出，以免將它撕破。

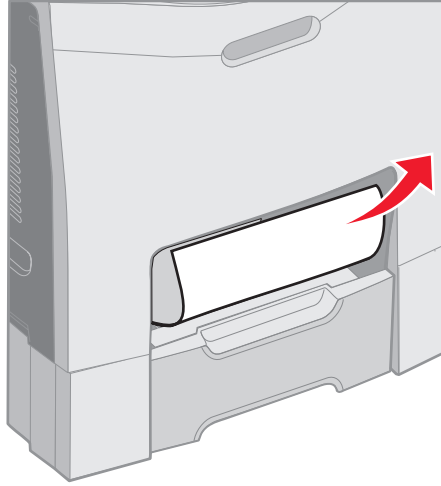


- 3 將送紙匣插入進紙匣托架內。

清除夾紙

如果材質是從送紙匣 2 送紙，但卻夾在材質送紙路徑的送紙匣 1 和送紙匣 2 之間，操作面板可能會改成顯示 **200.xx Paper Jam** (200.xx 夾紙)。如果是這種情形，請按照下列指示來清除夾紙。

- 1 取出標準送紙匣。
- 2 將夾住的材質往上拉出送紙匣。



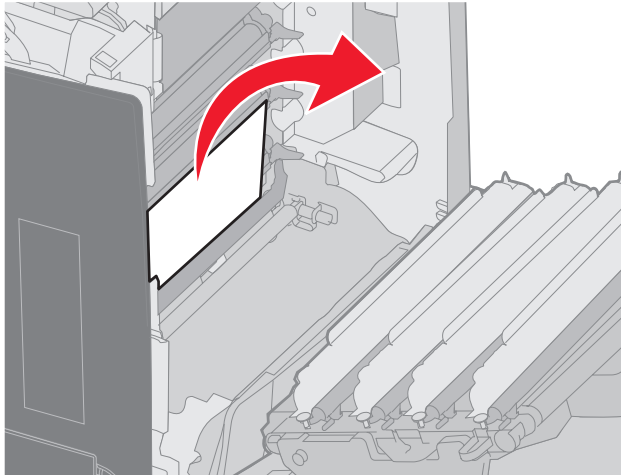
- 3 插入送紙匣。

清除內門後面的夾紙

材質夾在內門後面，但不是在感光鼓組件下面。操作面板會顯示 **200.xx Paper Jam** (200.xx 夾紙)。

警告： 爲了避免感光鼓組件曝光過久，清除夾紙時，內門打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 1 打開上層門和內門。下層門會連同內門一起打開。
- 2 將夾住的材質往上拉出。



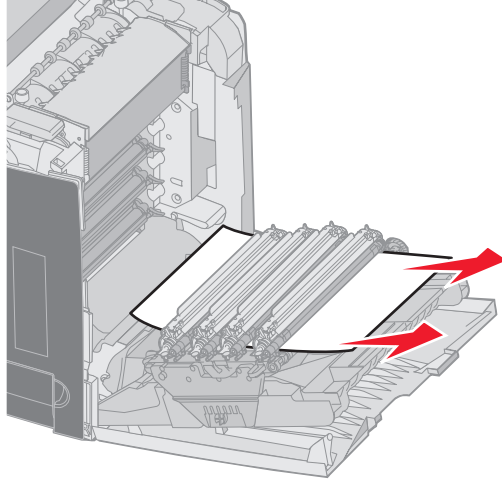
- 3 關上下層門。這時內門也會關上。然後關上上層門。

清除夾紙

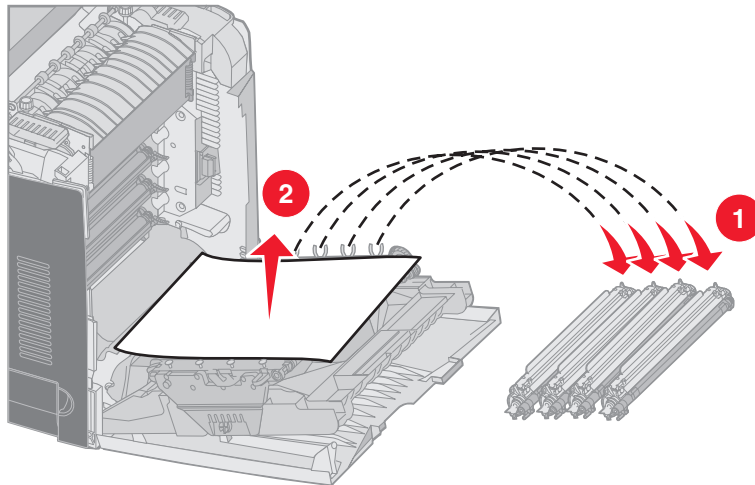
材質夾在感光鼓組件下面。操作面板會顯示 **200.xx Paper Jam** (200.xx 夾紙) 或 **201.xx Paper Jam** (201.xx 夾紙)。

- 1 打開上層門和內門。下層門會連同內門一起打開。
- 2 將材質筆直拉出，不要太用力，只要能夠取出材質就可以了。

請注意：請小心，不要移開感光鼓組件。



- 3 如果完全無法拉動材質，請將四個感光鼓組件全部取出。（如需有關取出這些感光鼓組件的說明，請參閱第 31 頁上的圖例。）移除夾住的材質，然後重新安裝感光鼓組件。



- 4 關上下層門。這時內門也會關上。然後關上上層門。

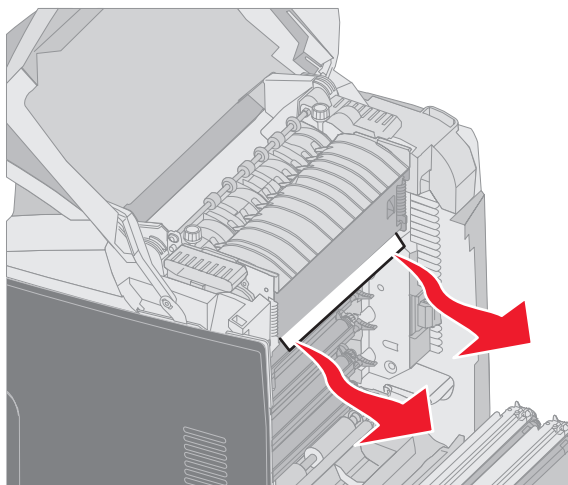
清除加熱熔合組件或加熱熔合組件蓋板下面的夾紙

請當心： 加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。請等加熱熔合組件冷卻後，再清除此區的夾紙。

夾住的材質位在加熱熔合組件或加熱熔合組件蓋板下面。操作面板會顯示 **201.xx Paper Jam** (201.xx 夾紙)。

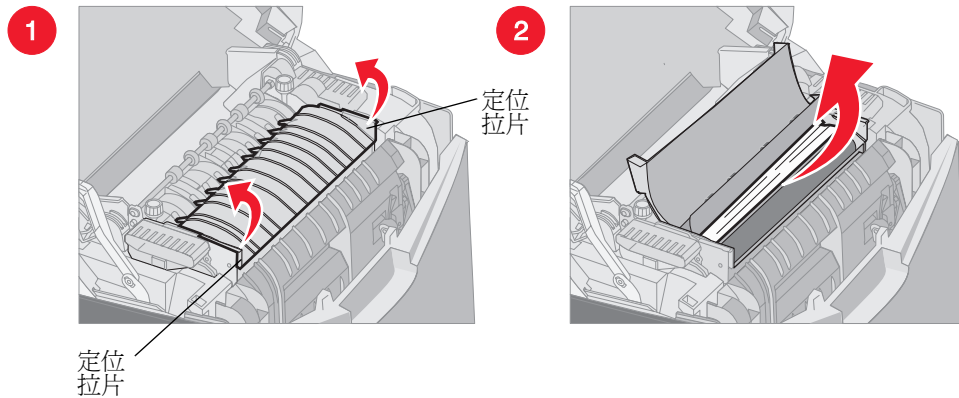
警告： 爲了避免感光鼓組件曝光過久，清除夾紙時，內門打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 1 打開上層門和內門。下層門會連同內門一起打開。
- 2 判斷夾紙的位置。
 - a 如果看到材質夾在加熱熔合組件下面，請抓著夾住的材質的兩端，然後將它往前拉出。



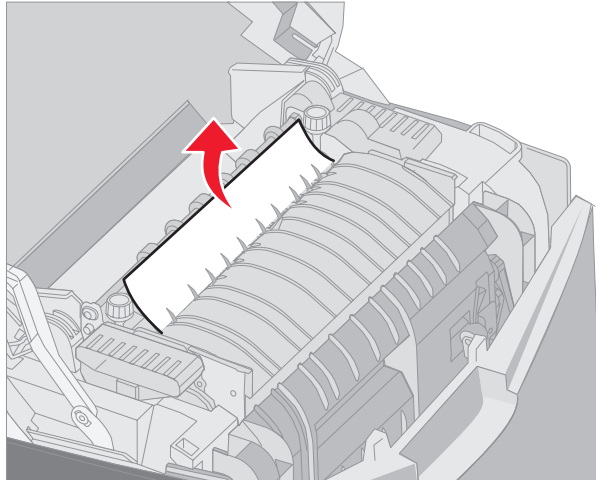
清除夾紙

- b 如果看不到夾住的材質，請抓著加熱熔合組件蓋板的定位拉片，然後將它掀開。抓著夾住的材質，然後將它往上拉出。關上加熱熔合組件蓋板。



如果夾住的材質有一部分是在加熱熔合組件下面，有一部分外露在加熱熔合組件後面的凹槽，操作面板會顯示 **202.xx PaperJam** (202.xx 夾紙)。

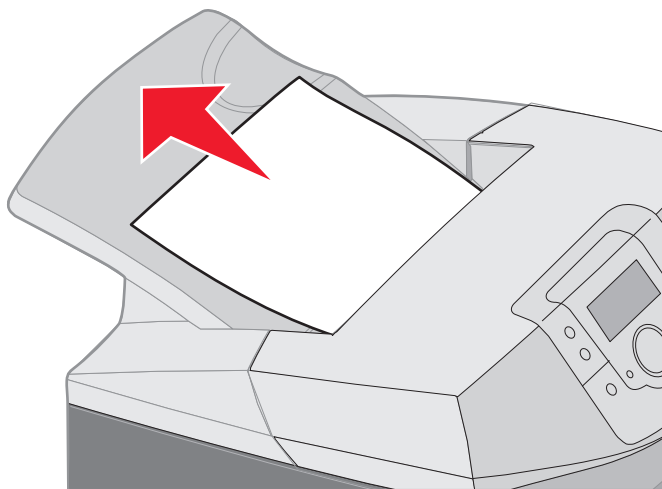
警告： 如果看到夾住的材質位於下圖所示位置，請朝印表機後部方向將夾住的材質輕輕地往上拉。



- 3 關上下層門。這時內門也會關上。然後關上上層門。

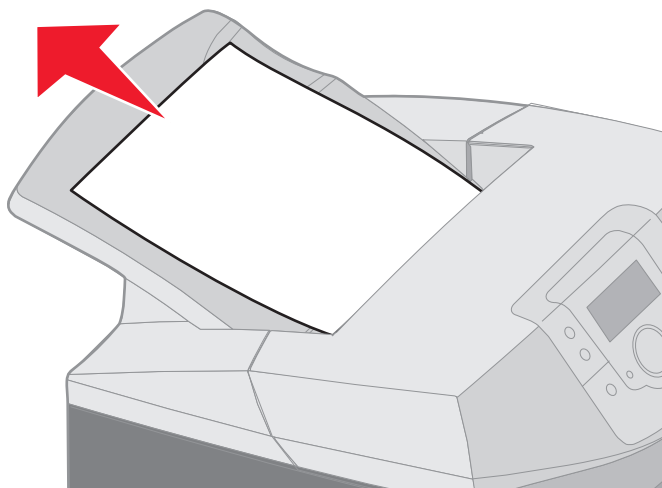
清除加熱熔合組件與標準出紙架之間的夾紙

從標準出紙架看到夾住的材質。操作面板則會顯示 **202.xx Paper Jam** (202.xx 夾紙)。
抓著夾紙，然後從出紙架將夾紙往後拉出。



清除標準出紙架中的夾紙

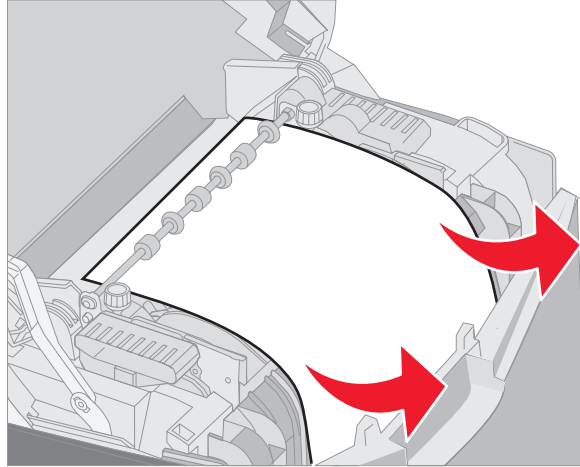
夾住的材質位於標準出紙架中。操作面板會顯示 **203.xx Paper Jam** (203.xx 夾紙)。
抓著夾紙，然後從出紙架將夾紙往後拉出。



清除雙面列印路徑夾紙

夾住的材質位於靠近加熱熔合組件的滾輪下面。操作面板會顯示 **203.xx Paper Jam** (203.xx 夾紙)。

- 1 打開上層門。
- 2 抓著夾住的材質的兩邊，輕輕地將它拉出。

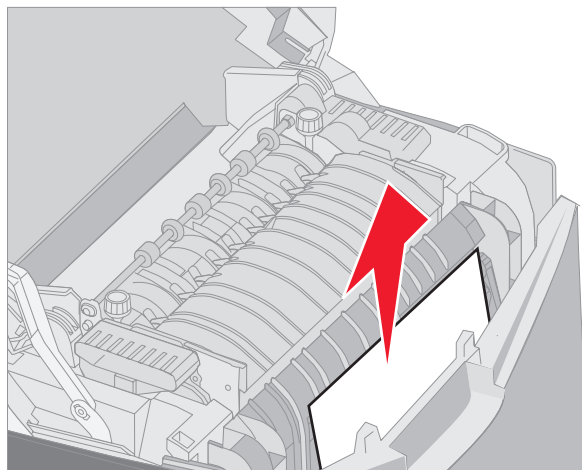


- 3 然後關上上層門。

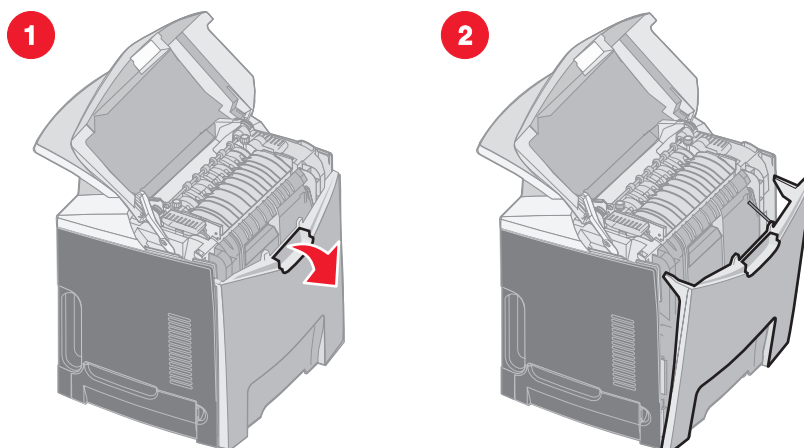
清除夾紙

如果材質是夾在下層門與內門之間，操作面板會顯示 **230.xx Paper Jam** (230.xx 夾紙)。

- 1 打開上層門。
- 2 將夾住的材質筆直地往上拉出。



請注意： 打開上層門後，如果夾住的材質有一大部分根本看不到，請打開下層門來取出夾紙。如果您只想打開下層門，而不要連同內門一起打開，請利用下層門的把手將門拉開。請不要拉內門的把手，否則，內門和下層門會一起往下拉。

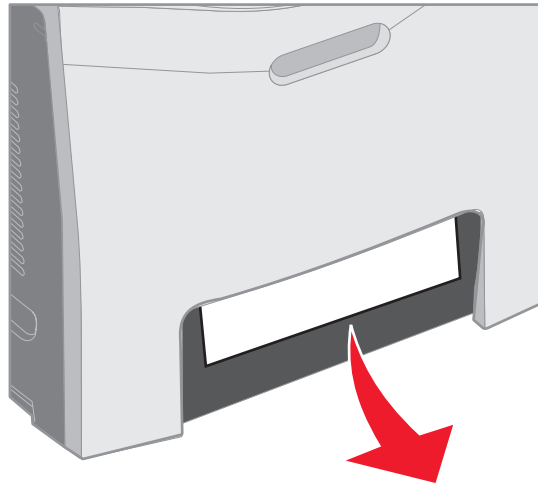


- 3 把門關上。

清除夾紙

如果材質是在進入標準送紙匣（送紙匣 1）時夾住的，操作面板會顯示 **230.xx Paper Jam**（230.xx 夾紙）。

- 1 取出標準送紙匣。
- 2 將夾住的材質往下拉出。

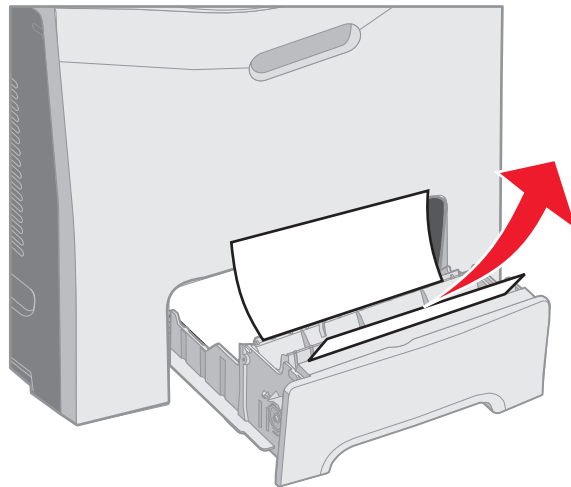


- 3 安裝標準送紙匣。

材質夾在如圖所示的標準送紙匣（送紙匣 1）中。操作面板會顯示 **200.xx Paper Jam**（200.xx 夾紙）或 **230.xx Paper Jam**（230.xx 夾紙）。

- 1 取出標準送紙匣。
- 2 將夾住的材質筆直地往上拉出。

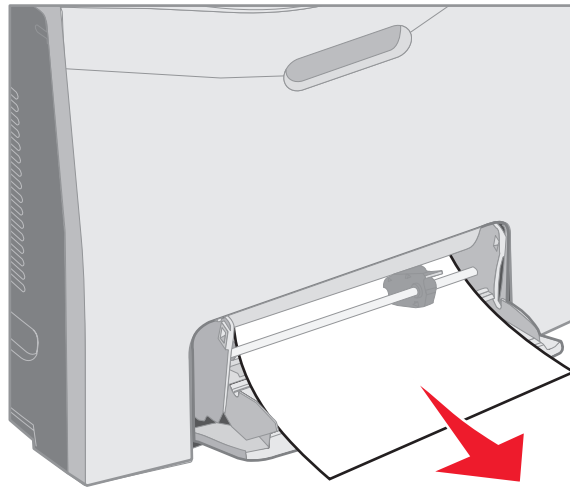
請注意：如果無法在此區看到材質，請將送紙匣完全拉出。另外，請檢查上層門和下層門的後面，看看是否有夾住的材質。



- 3 安裝標準送紙匣。

從多用途送紙器清除夾紙

材質是在它進入多用途送紙器時夾住。操作面板會顯示 **250.xx Paper Jam** (250.xx 夾紙)。

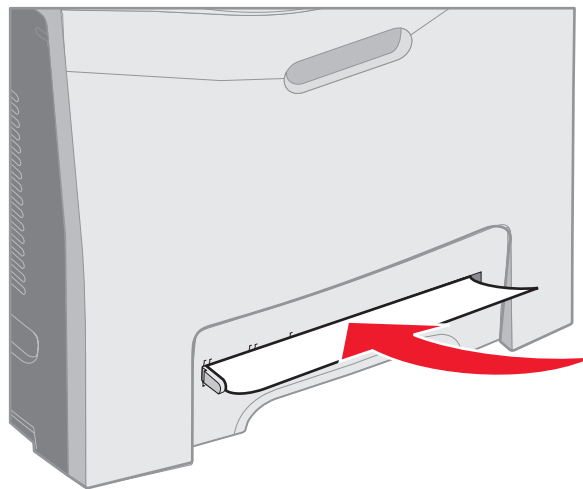


從手動送紙槽清除夾紙

如果材質放在手動送紙槽中的位置不夠深，印表機操作面板會發出訊息來要求插入材質。在此情況下，請將材質往凹槽內部再推入一點。

如果材質推入的位置深度足以讓印表機辨識它的存在，但此位置深度又不足以讓印表機抓住材質來送紙，這時操作面板會顯示 **200.xx Paper Jam** (200.xx 夾紙)。

將材質往凹槽內部再推入一點。



8

維護印表機

以下各節所處理的主題是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

某些作業需要定期完成，才能維持最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

如果有多人要使用印表機，請指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

在美國，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 或聯絡原印表機經銷處。

判斷耗材狀態

如果您想判斷安裝在印表機內的所有消耗品狀態，請列印功能表設定頁。

請參閱**列印功能表設定頁**，取得詳細指示。

根據印表機功能表設定的數量而定，可能印出一頁或印出多頁。請在該頁面上找出「消耗狀態」，其內容會列出各元件剩餘使用期限的百分比。

節省耗材

應用程式軟體中或顯示幕上的一些設定，可以節省碳粉和紙張：

耗材	設定	設定的功能	其他資源
碳粉匣	設定的品質功能表中的「碳粉明暗度」	可讓您調整釋放到單張材質上的碳粉存量。值範圍為 1（最淡設定）到 5（最濃設定）。	出版品光碟片
紙張和特殊材質	設定的輸出處理功能表中的「縮版併印」	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。「縮版併印」的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。如果搭配使用雙面列印設定，「縮版併印」可讓您在同一張紙上最多列印 32 個頁面（正反面各 16 個影像）。	出版品光碟片
	設定的輸出處理功能表中的「雙面列印」	雙面列印可讓您在紙張的兩面列印。	出版品光碟片
	您可以使用軟體應用程式或印表機驅動程式來傳送「驗證列印」工作。 使用「保留工作」來存取「驗證列印」工作。	讓您有時間檢測多列印份數工作的第一份，確定其結果令您滿意後，才列印其他份數。如果對工作不滿意，請取消工作。	請參閱 驗證列印 。 請參閱 取消列印工作 。 出版品光碟片 請參閱 使用列印與保留功能 。

訂購耗材和維護元件

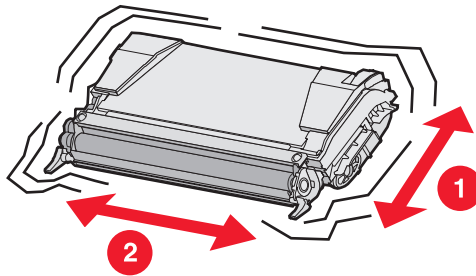
如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 或聯絡原印表機經銷處。

適時更換維護元件有助於維持最佳印表機效能和最佳列印品質，也有助於避免列印問題。

訂購碳粉匣

當操作面板上出現 **88 Cyan cartridge low**、**88 Magenta cartridge low**、**88 Yellow cartridge low** (88 靛青色碳粉匣不足、88 洋紅色碳粉匣不足、88 鮮黃色碳粉匣不足) 或 **88 Black cartridge low** (88 黑色碳粉匣不足)，或列印色彩變得模糊時，請試著延長所指定的碳粉匣的使用期限。

- 1 取出所指定的碳粉匣。
- 2 用力將三合一碳粉匣前後左右搖晃數次，讓碳粉靠前方重新分佈。



- 3 重新插入碳粉匣來繼續列印。
- 4 重複此程序多次，直到列印文字和圖形再度變得模糊為止。

請注意：出現其中一則訊息之後，可能還可以列印幾百頁。

一旦列印文字和圖形再度變得模糊時，請更換所指定的碳粉匣。請根據下列資訊來訂購適合的新碳粉匣。

估計的碳粉匣列印量是根據每種顏色 5% 覆蓋率而計算。長期過低的碳粉列印覆蓋率 (某顏色少於 1.25%) 可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就故障了。

以下是建議使用，專為本印表機而設計的三合一碳粉匣：

材料名稱	材料編號	適用的印表機
高容量回收方案靛青色碳粉匣	C5240CH	C524
高容量回收方案洋紅色碳粉匣	C5240MH	C524
高容量回收方案鮮黃色碳粉匣	C5240YH	C524
高容量回收方案黑色碳粉匣	C5240KH	C524
高容量靛青色碳粉匣	C5242CH	C524
高容量洋紅色碳粉匣	C5242MH	C524
高容量鮮黃色碳粉匣	C5242YH	C524
高容量黑色碳粉匣	C5242KH	C524

材料名稱	材料編號	適用的印表機
回收方案靛青色碳粉匣	C5220CS	C522、C524
回收方案洋紅色碳粉匣	C5220MS	C522、C524
回收方案鮮黃色碳粉匣	C5220YS	C522、C524
回收方案黑色碳粉匣	C5220KS	C522、C524
回收方案靛青色碳粉匣	C5200CS	C520
回收方案洋紅色碳粉匣	C5200MS	C520
回收方案鮮黃色碳粉匣	C5200YS	C520
回收方案黑色碳粉匣	C5200KS	C520
靛青色碳粉匣	C5222CS	C522、C524
洋紅色碳粉匣	C5222MS	C522、C524
鮮黃色碳粉匣	C5222YS	C522、C524
黑色碳粉匣	C5222KS	C522、C524
靛青色碳粉匣	C5202CS	C520
洋紅色碳粉匣	C5202MS	C520
鮮黃色碳粉匣	C5202YS	C520
黑色碳粉匣	C5202KS	C520

訂購感光鼓組件

請訂購 Lexmark 材料編號 C52030X。如需感光鼓組件複合包，請訂購 Lexmark 材料編號 C52034X。

訂購加熱熔合組件

請訂購 Lexmark 材料編號 40X1400（適用於 120V/50–60Hz 印表機）、40X1402（適用於 220–240V/50–60Hz 印表機）或 40X1403（適用於 100V/50–60Hz 印表機）。

訂購轉印帶裝置

請訂購 Lexmark 材料編號 40X1401。 **訂購廢棄碳粉回收盒**

請訂購 Lexmark 材料編號 C52025X。

長期存放印表機的維護方法

如果印表機要關閉一個月或更久，請先取出加熱熔合組件，然後關上上層門。將加熱熔合組件存放在適當的位置。請參閱**移除加熱熔合組件**，以便長期存放中的指示。

存放耗材

請遵循下列指引，適當存放材質。

存放材質

這些指引有助於避免材質送紙問題和列印品質不均的情形：

- 爲了獲得最佳效果，請將列印材質存放在溫度大約 21°C (70°F)、相對溼度 40% 的環境下。
- 請將材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不可直接放置在地面上。
- 如果沒有把個別材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平面上，以免紙張邊緣變形或捲曲。
- 請不要在材質包裝上放置任何物品。
- 先將材質放在它的包裝材料中，等您要使用時再取出。

存放碳粉匣和感光鼓組件

先將碳粉匣和感光鼓組件存放在它們的原包裝材料內，等您要安裝它們時再取出。

請不要將碳粉匣和感光鼓組件存放在：

- 溫度高於 40°C (104°F) 的環境。
- 溼度或溫度變化極大的環境。
- 直接日照的環境。
- 佈滿灰塵的地方。
- 長時間置於車內。
- 含腐蝕性氣體的環境。
- 空氣中含有鹽份的環境。

警告：存放感光鼓組件時，取出感光鼓組件的時間不要超過 10 分鐘，以免曝光過久，也不要觸摸發亮的感光鼓。

更換碳粉匣

當操作面板上出現下列其中一則訊息時，表示必須盡快更換碳粉匣：**88 Cyan cartridge low**（88 靛青色碳粉匣粉匣不足）、**88 Magenta cartridge low**（88 洋紅色碳粉匣粉匣不足）、**88 Yellow cartridge low**（88 鮮黃色碳粉匣粉匣不足）、**88 Black cartridge low**（88 黑色碳粉匣粉匣不足）。請確定您訂購的是適當的碳粉匣。出現下列訊息時，請更換碳粉匣：**88 Replace Cyan cartridge**（88 請更換靛青色碳粉匣）、**88 Replace Magenta cartridge**（88 請更換洋紅色碳粉匣）、**88 Replace Yellow cartridge**（88 請更換鮮黃色碳粉匣）或 **88 Replace Black cartridge**（88 請更換黑色碳粉匣）。

請參閱**訂購碳粉匣**，取得其他資訊。請參閱出版品光碟片上**功能表和訊息指南**中的 **88 Replace <color> cartridge**（88 請更換 <某顏色> 碳粉匣），取得其他資訊。

這些碳粉匣必須保持這種排列順序，因為凹槽內的碳粉匣是不能互相交換。請注意碳粉匣右側的貼紙。由上而下，各貼紙分別表示：

- Y 鮮黃色
- C 靛青色

M 洋紅色

K 黑色

如果要更換碳粉匣，請參閱市售碳粉匣隨附的*更換碳粉匣*表。

更換碳粉匣後，請遵循新碳粉匣包裝盒上的指示來回收用過的碳粉匣。

當您退回用過的碳粉匣，您不必支付任何費用，即可為全球環保盡一份心力。

為了獲得最佳效果，請使用 **Lexmark** 印表機專用耗材。因使用其他廠商的耗材所造成的印表機損壞，並不在 **Lexmark** 印表機保固涵蓋範圍內。

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

- 1 請造訪本公司的網站：
www.lexmark.com/recycle
- 2 請遵循電腦畫面上的指示。

更換感光鼓組件

當操作面板上出現 **84 [color] PC Unit life warning** (84 [某顏色] 感光鼓組件使用期限警告) 時，請盡快更換感光鼓組件。請確定已訂購一個感光鼓組件。請參閱**訂購感光鼓組件**，取得其他資訊。

當操作面板上出現 **84 Replace [color] PC Unit** (84 請更換 [某顏色] 感光鼓組件) 時，請立即更換感光鼓組件。

如果要更換感光鼓組件，請參閱市售感光鼓組件隨附的**更換感光鼓組件表**。

警告：請保留新感光鼓組件的包裝盒和包裝材料。您必須準備一些袋子和盒子，分別存放靛青色、洋紅色及鮮黃色感光鼓組件。當您要長期列印黑白文字和美術圖案時，請將這些感光鼓組件取出並存放，以免它們曝光。如需有關黑白列印的其他資訊，請參閱**列印黑色文字和圖形**或出版品**列印黑色文字和圖形**。

更換加熱熔合組件

當操作面板上出現 **80 Fuser life warning** (80 加熱熔合組件使用期限警告) 時，請盡快更換加熱熔合組件。請確定已訂購一個加熱熔合組件。請參閱**訂購加熱熔合組件**，取得其他資訊。

當操作面板上出現 **80 Replace Fuser** (80 請更換加熱熔合組件) 時，請立即更換加熱熔合組件。

請當心：加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。請先等加熱熔合組件冷卻，再予以更換。

如果要更換加熱熔合組件，請參閱市售加熱熔合組件隨附的**更換加熱熔合組件表**。

更換廢棄碳粉回收盒

當操作面板上出現 **82 Waste toner box nearly full** (82 廢棄碳粉回收盒幾乎已滿) 時，請盡快更換廢棄碳粉回收盒。請確定已訂購一個廢棄碳粉回收盒。請參閱**請訂購 Lexmark 材料編號 40X1401。訂購廢棄碳粉回收盒**，取得其他資訊。

當操作面板上出現 **82 Replace waste toner box** (82 請更換廢棄碳粉回收盒) 時，請立即更換廢棄碳粉回收盒。

如果要更換廢棄碳粉回收盒，請參閱市售廢棄碳粉回收盒隨附的**更換廢棄碳粉回收盒表**。

更換轉印帶裝置

當操作面板上出現 **83 Transfer belt life warning** (83 轉印帶裝置使用期限警告) 時，請盡快更換轉印帶裝置。請確定已訂購一個轉印帶裝置。請參閱**訂購轉印帶裝置**，取得其他資訊。

當操作面板上出現 **83 Replace transfer belt** (83 請更換轉印帶裝置) 時，請立即更換轉印帶裝置。

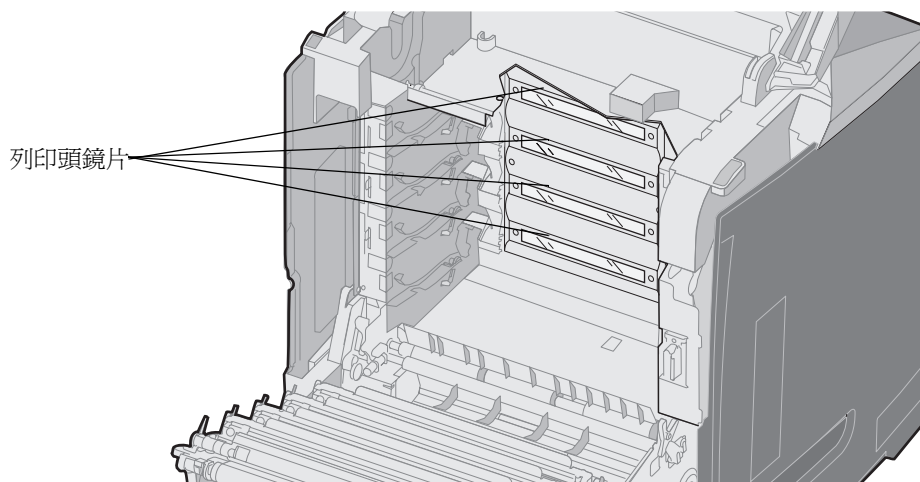
如果要更換轉印帶裝置，請參閱市售轉印帶裝置隨附的**更換轉印帶裝置表**。

清潔列印頭鏡片

當列印品質問題變明顯時（如**疑難排解**一章中的**解決列印品質問題**所述），請清潔列印頭鏡片。

警告： 爲了避免感光鼓組件曝光過久，內門打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開上層門和內門。下層門會連同內門一起打開。
- 3 將四個碳粉匣全部取出。如需說明，請參閱**第 32 頁**上的圖例。
- 4 如圖所示，找出四個列印頭鏡片。




















- 5 利用壓縮罐（和清潔相機鏡片的壓縮罐一樣）來清潔鏡片。

警告： 請不要觸摸列印頭鏡片，以免損壞。

- 6 安裝四個碳粉匣。
- 7 把門關上。
- 8 開啓印表機電源。

校正碳粉匣以進行套色

安裝新的轉印帶裝置，並將所有感光鼓組件從用過的轉印帶裝置移到新的轉印帶裝置之後，碳粉匣和感光鼓組件的校正可能也會變更。爲了獲得較佳的色彩品質，請完成下列步驟以進行套色：

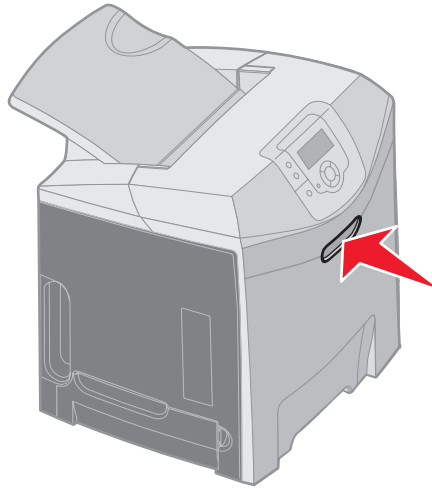
- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。
顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等  **Color Alignment**（色彩校正）出現時，再按下 。
- 5 這時第一行會出現  **Print Alignment Page**（列印校正頁），因此，請按下 。
需要列印四頁，請稍候。檢查每頁中的字母 A 到 L。
- 6 按下 ，等  **Set A**（A 組）出現時，再按下 。
這時會出現一個畫面，畫面中的方框會顯示號碼。此號碼是目前的校正。
- 7 在印出的頁面上，選取字母 A 旁邊 20 條線中最直的一條。
- 8 按下  來減少方框中所顯示的號碼，或按下  來增加號碼，使其對應於所選號碼，然後按下 。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）訊息。
- 9 重複步驟 6 和步驟 8，針對字母 B 到 L 來設定新的校正。
- 10 按下 。
- 11 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下  來完成這個程序。

移除加熱熔合組件，以便長期存放

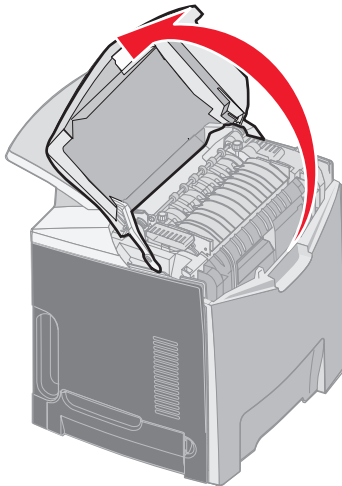
如果印表機電源要關閉一個月或更久，請取出加熱熔合組件，並將它存放在乾淨、適當的位置。

請當心：加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。請等加熱熔合組件冷卻後，再將它取出。

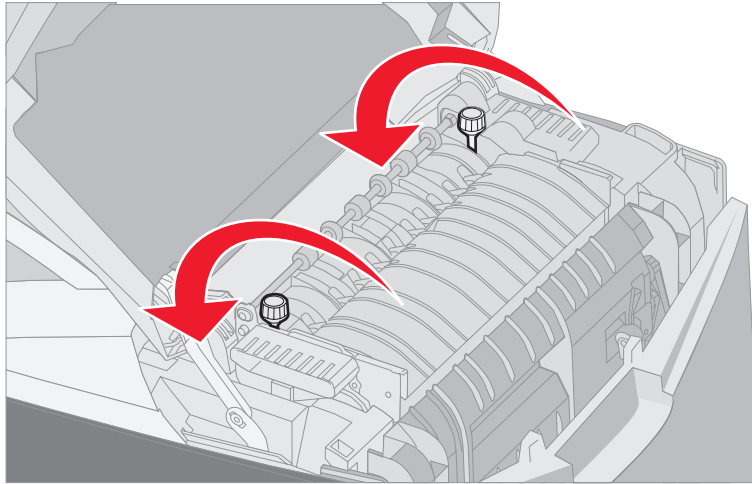
- 1 關閉印表機電源。
- 2 抓著握把。



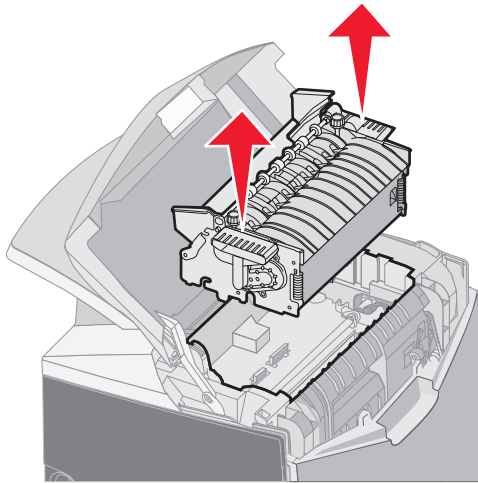
- 3 打開上層門。



- 4 依逆時針方向轉動扇狀旋鈕，然後將它們鬆開。



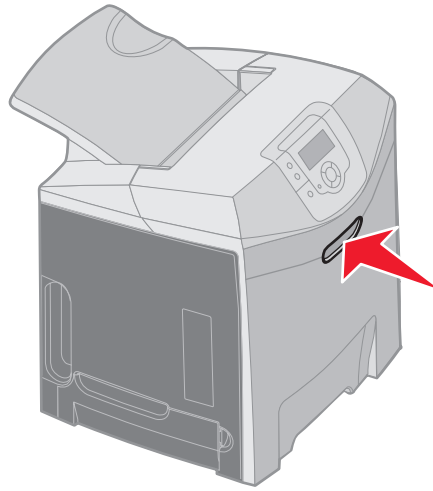
- 5 抓著加熱熔合組件的握把，將它往上筆直拉起。



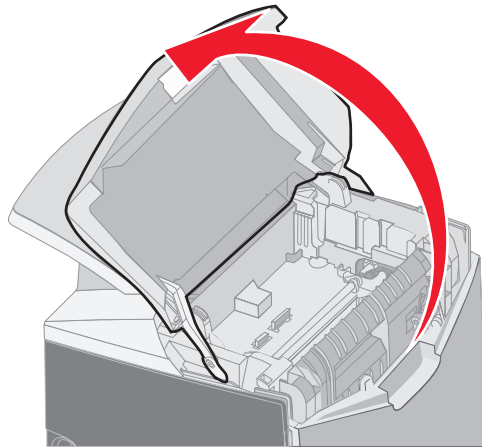
- 6 加熱熔合組件的溫度可能還是很高。除了握把以外，請不要碰觸其他部位。
7 將加熱熔合組件存放在乾淨、適當的位置。
8 關上上層門。

長期存放後更換加熱熔合組件

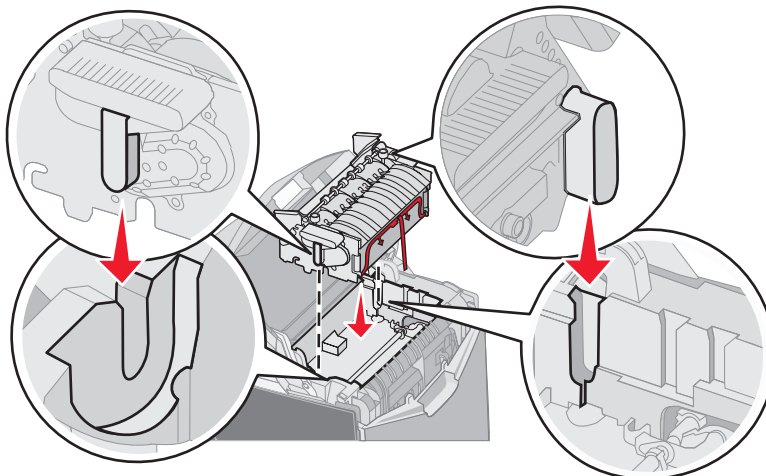
- 1 抓著握把。



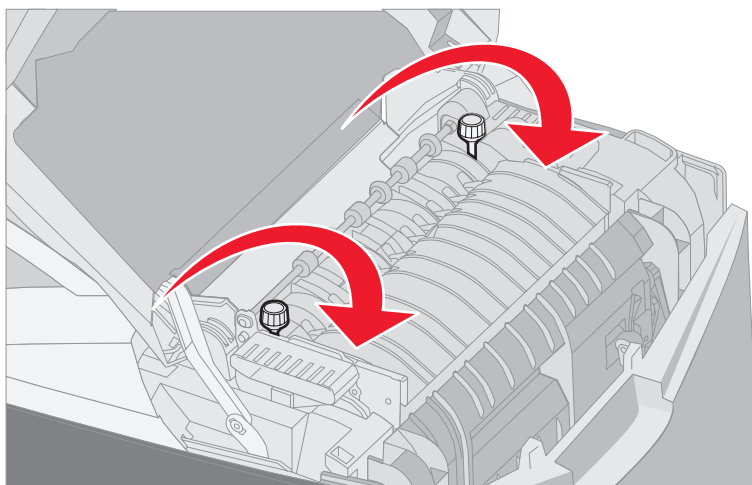
- 2 打開上層門。



- 3 抓著加熱熔合組件的握把，並將它對準它的開口處。將右邊的定位拉片對準凹槽。將加熱熔合組件左邊的 U 形零件對準 U 形凹槽。
- 4 將加熱熔合組件輕輕地往下放入定位。往下壓，將它穩妥地放入定位。



- 5 依順時針方向轉動扇狀旋鈕，然後將它們鎖緊。



警告：先確定扇狀旋鈕已完全鎖緊，再關上上層門。

- 6 關上上層門。
- 7 開啓印表機電源。

如果加熱熔合組件安裝不當或找不到加熱熔合組件，操作面板上會出現 **87 Fuser Missing**（87 找不到加熱熔合組件）。如果出現這則訊息，請先移除加熱熔合組件，然後將它重新安裝妥當。

解決基本的印表機問題

有時印表機問題或印表機無回應的情況很容易解決。遇到問題時，請先確定下列各項：

- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 印表機驅動程式值是正確的。
- 所有選購品都已正確安裝。

如果檢查列出的所有問題後，問題仍然存在，請關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

請注意： 如果出現了錯誤訊息，請參閱位於出版品光碟片上的*功能表和訊息指南*，取得其他資訊。

解決顯示問題

症狀	導因	動作
操作面板僅顯示菱形，或者空白。	印表機自我測試失敗。	關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 操作面板上顯示時鐘。測試完成時，便顯示 Ready （備妥）訊息。 如果沒有顯示該訊息，請關閉印表機電源。如需技術支援，請上網 (http://support.lexmark.com) 聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。
從操作面板中變更功能表設定，無法發生作用。	軟體應用程式、印表機驅動程式或印表機公用程式中的設定，會置換從操作面板上所作的設定。	請從印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式，而不是從操作面板上來變更功能表設定。 關閉印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式中的設定，您就可以從操作面板上變更設定。
LCD 太淡或太濃。	未調整 LCD 對比設定。	請調整 LCD Contrast （LCD 對比）設定。請參閱 調整操作面板的對比 。

解決列印問題

症狀	導因	解決方案
工作無法列印。	印表機尚未備妥，無法接收資料。	請先確定顯示幕上已出現 Ready （備妥）或 Power Saver （省電模式），再送列印工作。
	標準出紙架已滿。	從標準出紙架中取出紙張堆疊。
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。 請參閱 載入材質 ，取得詳細指示。
	使用錯誤的印表機驅動程式，或列印到已嘗試過的檔案。	請驗證所選取之關聯於本印表機的印表機驅動程式。 如果是使用 USB 連接埠，請確定作業系統與印表機驅動程式相容。
	MarkNet N8000 Series 列印伺服器設定不當或連接不當。	驗證是否針對網路列印，適當地配置印表機。 請參閱驅動程式光碟片，或 Lexmark 網站，取得相關資訊。
	所使用的介面電纜錯誤，或電纜沒接牢。	請使用建議使用的介面電纜。 請參閱 安裝指南 ，取得電纜的規格。

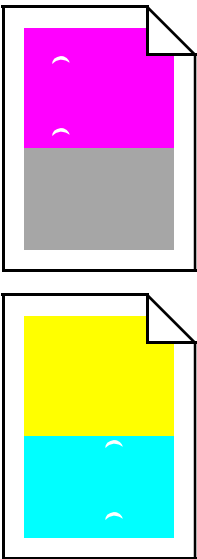
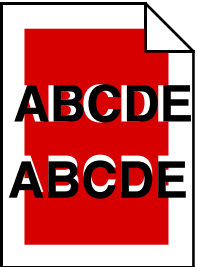
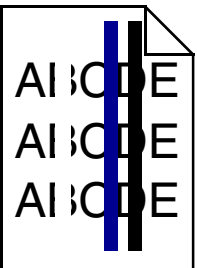
疑難排解

症狀	導因	解決方案
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。	列印工作。(只能列印部份工作。)
	印表機記憶體不足。	刪除工作。 新增選購性記憶體卡。 捲動保留工作清單，並刪除傳送到印表機的其他工作，以便釋放額外的印表機記憶體。
	印表機接收到無效的資料。	刪除工作。
列印工作所花的時間比預期時間長。	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。
	Page Protect (頁面保護) 設為 On (開)。	從 Settings (設定) 的 Setup Menu (設定功能表) 中，將 Page Protect (頁面保護) 設為 Off (關) 。 1 按下  。 2 按下  ，等  Settings (設定) 出現時，再按下  。 3 按下  ，等  Setup Menu (設定功能表) 出現時，再按下  。 4 按下  ，等  Print Recovery (列印回復) 出現時，再按下  。 5 按下  ，等  Page Protect (頁面保護) 出現時，再按下  。 6 按下  ，等  Off (關) 出現時，再按下  。
工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的材質上列印。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	請確定您在操作面板上及印表機驅動程式中指定的 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) ，可正確配合您正在列印的工作。
印出錯誤的字元。	使用了不相容的平行電纜。	如果您使用的是平行介面，請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605 (10 英呎) 或 1427498 (20 英呎) 的纜線來作為標準平行埠。
	印表機在 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式) 下。	如果顯示幕上出現 Ready Hex (備妥十六進位) ，請結束 Hex Trace (16 進位追蹤) 模式；否則無法列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式) 。
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	如果要配置鏈結的送紙匣： 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將 Paper Menu (紙張功能表) 的 Paper X Size (紙張 X 尺寸) 功能表項目中的 Tray x Size (送紙匣 x 尺寸) 設為同一個值。 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將 Paper Menu (紙張功能表) 的 Paper X Type (紙張 X 類型) 功能表項目中的 Tray x Type (送紙匣 x 類型) 設為同一個值。 請注意： 選好紙張來源和尺寸後，就會顯示 Paper Type (紙張類型) 的畫面。
大型工作無法逐份列印。	Collate (逐份列印) 沒有設成 On (開) 。	在 Settings (設定) 的 Finishing Menu (輸出處理功能表) 中或透過印表機驅動程式，將 Collation (逐份列印) 設為 On (開) 。
	未配合材質尺寸將標準出紙架材質阻擋板設為正確的位置。	將標準出紙架中的材質阻擋板設為正確的位置。請參閱 使用材質阻擋板 ，取得其他資訊。
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。 請參閱 安裝指南 ，取得有關新增選購性記憶體卡的資訊，並請參閱 安裝選購性硬碟 ，取得有關新增選購性硬碟的資訊。
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	從 Settings (設定) 的 Setup Menu (設定功能表) 中的 Timeouts (逾時) 功能表項目中，將 Print Timeout (列印逾時) 功能表項目設為較高的值。

解決列印品質問題

更換快要達到預估使用期限的耗材或維護元件，應當可解決許多列印品質的問題。請檢查操作面板上有關印表機消耗品的訊息。請參閱**判斷耗材狀態**，取得相關資訊，以便得知識別需更換之消耗品的其他方法。

您可使用下表，找出列印品質問題的解決方案。

症狀	導因	解決方案
<p>重複的瑕疵</p> 	<p>碳粉匣、感光鼓組件或加熱熔合組件有瑕疵。</p>	<p>在頁面上出現以一種顏色重複的記號： 如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換元件： 33.5 公釐 (1.32 英吋) 或 35.7 公釐 (1.41 英吋) - 碳粉匣 28.3 公釐 (1.11 英吋) 或 72.4 公釐 (2.85 英吋) - 感光鼓組件 請列印 Print Quality Test Pages (列印品質測試頁) 和 Print defects guide (列印瑕疵指南) 來查看瑕疵。請參閱列印品質測試頁，取得其他資訊。請列印 Print defects guide (列印瑕疵指南)，您可從印表機操作面板上的 Help (說明) 功能表取得此指南。</p> <p>在頁面上出現以所有顏色重複的記號： 如果瑕疵每隔 116 公釐 (4.56 英吋) 即發生，請更換加熱熔合組件。</p>
<p>色彩錯置</p> 	<p>色彩移到適當區域 (從頂端到底端，或從左到右) 外，或是重疊於另一個色彩區域上。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 關閉印表機電源。 2 移除感光鼓組件，然後重新安裝。 3 開啓印表機電源。 4 從 Settings (設定) 的 Quality Menu (品質功能表) 中選取 Color Adjust (色彩校正)。 <p>如果問題還是存在，請參閱校正碳粉匣以進行套色，取得其他資訊。</p>
<p>白色或彩色線條</p> 	<p>碳粉匣、感光鼓組件或轉印帶裝置有瑕疵，或是碳粉堆積在列印頭前面或列印頭鏡片上。</p>	<p>用一塊柔軟、不含棉絮的清潔用布，將列印頭附近印表機罩框中的溢出碳粉擦拭乾淨。 清潔列印頭鏡片。請參閱清潔列印頭鏡片。 更換導致線條產生的彩色碳粉匣。 如果問題還是存在，請更換感光鼓組件。 如果問題仍然存在，請更換轉印帶裝置。</p>

症狀	導因	解決方案
帶斑紋的水平線條 	可能是碳粉匣不良、已空或耗損。	請依需求情況更換碳粉匣。
	可能是加熱熔合組件不良或耗損。	更換加熱熔合組件。
帶斑紋的垂直線條 	碳粉在經過加熱熔合程序到達材質之前已經弄髒了。	如果材質毫無彈性，請試著從其他送紙匣送紙。
	碳粉匣不良。	更換導致條紋產生的彩色碳粉匣。
	轉印帶裝置有瑕疵。	更換轉印帶裝置。
列印不規則頁面 	材質因溼度高而吸收了水氣。	確定載入來源中的材質沒有潮溼。請載入新包裝的材質。
	所使用的材質不符合印表機的規格。	請確定印表機的「紙張類型」設定符合您使用的材質類型。 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的材質。
	可能是碳粉匣已空。	更換所需的碳粉匣。
	加熱熔合組件不良或已有耗損。	更換加熱熔合組件。

疑難排解

症狀	導因	解決方案
列印色澤太淡	設定的 品質功能表 中的「省色模式」可能設為「開」。	請將 省色模式 設為 關 。
	設定的 品質功能表 中的「碳粉明暗度」設定設得太淡、「 RGB 亮度 」設定太亮或「 RGB 對比 」太高。	請先從印表機驅動程式中選取不同的「 碳粉明暗度 」、「 RGB 亮度 」或「 RGB 對比 」設定，然後再傳送列印工作，或將色彩設定還原為原廠預設值。
	所使用的材質不符合印表機的規格。	確定載入來源中的材質沒有潮溼。載入新包裝的材質。不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的材質。
	碳粉匣的碳粉不足。	請搖晃所指定的碳粉匣，充分利用剩餘的碳粉。請參閱 訂購碳粉匣 ，以取得其他資訊。 當列印文字和圖形變得太模糊時，請更換所指定的碳粉匣。
	碳粉匣不良。	更換碳粉匣。
列印色澤太濃	設定的 品質功能表 中的「碳粉明暗度」設定設得太濃、「 RGB 亮度 」設定太暗或「 RGB 對比 」太低。	請先從印表機驅動程式中選取不同的「 碳粉明暗度 」、「 RGB 亮度 」或「 RGB 對比 」設定，然後再傳送列印工作，或將色彩設定還原為原廠預設值。
	碳粉匣不良。	更換碳粉匣。
專用透明投影膠片列印品質不佳。 (列印輸出有不適當的濃淡斑點、碳粉髒污、出現水平或垂直淡色條紋，或是色彩沒有呈現出來)。	所使用的專用透明投影膠片不符合印表機的規格。 所使用的送紙匣之「 紙張類型 」設定設為「專用透明投影膠片」以外的材質。	請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。 限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。 確定 紙張功能表 中的「 紙張類型 」設定已設為「專用透明投影膠片」。
碳粉斑點	碳粉匣不良。	更換碳粉匣。
	材質送紙路徑中有碳粉。	尋求客戶支援。
用手拿著紙張時，碳粉很容易從紙張上脫落。	所使用的是特殊材質。	確定已選取正確的「 材質類型 」。
	所使用的紙張或特殊材質類型的「 紙張重量 」(在 紙張功能表 中)設定錯誤。	將 紙張重量 從 一般 變更為 重 。必要的話，請將「 紙張材質 」從「 一般 」變更為「 粗糙 」。
	加熱融合組件不良或已有耗損。	更換加熱融合組件。
灰色背景 	設定的 品質功能表 中「 碳粉明暗度 」設定太濃。 碳粉匣不良。	請先從印表機驅動程式中選取不同的「 碳粉明暗度 」設定，然後再傳送列印工作。 移除碳粉匣，然後重新安裝。 更換碳粉匣。

症狀	導因	解決方案
列印密度不均勻 	碳粉匣不良。 感光鼓組件有瑕疵。	更換碳粉匣。 更換感光鼓組件。
重影 	感光鼓組件運作不正確。	確定所使用紙張或特殊材質的「紙張類型」設定是否正確。 更換感光鼓組件。 請參閱 重複的瑕疵 。 尋求客戶支援。
影像遭到削減 (某些列印輸出紙張的側邊、頂端或底端被截斷。)	可能在驅動程式或應用程式中選取了不正確的頁面尺寸。 在所選送紙匣內的導引夾放置的位置不是配合送紙匣內載入材質的尺寸，而是配合不同的尺寸材質。	請在驅動程式或應用程式中指定正確的頁面尺寸。 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
邊界錯誤	在所選送紙匣內的導引夾放置的位置不是配合送紙匣內載入材質的尺寸，而是配合不同的尺寸材質。 自動感應紙張尺寸功能設為「關」，但是在送紙匣內載入了不同的材質尺寸。比方說，如果插入所選送紙匣中的是 A4 尺寸紙張，但「紙張尺寸」並沒有設為 A4 紙張 。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
歪斜列印 (列印輸出不適當歪斜。)	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入材質的尺寸，調到適當的位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
空白頁	在印出的送紙匣中載入不正確的材質類型，或是「紙張類型」設定與來源中載入的材質類型不符。 碳粉匣不良或已空。	請為列印工作載入正確類型的材質，或確定所使用紙張類型或特殊材質的「紙張類型」設定正確。 更換碳粉匣。
實色彩色頁面	感光鼓組件有瑕疵。 本印表機需要維修服務。	確定已移除感光鼓組件的所有包裝材料。請參閱 安裝指南 或 更換感光鼓組件 。 更換感光鼓組件。 尋求客戶支援。

疑難排解

症狀	導因	解決方案
材質印出並退到標準出紙架後發生嚴重扭曲。	所用紙張類型或特殊材質的「紙張重量」設定錯誤。	變更「紙張重量」設定。
	載入來源中的材質潮溼了。	確定載入來源中的材質沒有潮溼。 載入新包裝的材質。

解決選購品問題

症狀	導因	解決方案
選購品在安裝後運作不當或停止運作。	選購品安裝不當。	請取出選購品，然後重新安裝。
	用來將選購品連接到印表機的電纜連接不當。	請檢查電纜的連線。 請參閱 安裝指南 ，取得指示。
	印表機驅動程式無法辨認已安裝的選購品。	請查看驅動程式設定，並驗證所有的印表機配置設定是否全都正確。如果某選購品沒有出現在驅動程式設定中，表示該選購品安裝不當。請參閱 安裝及移除選購品 ，瞭解安裝程序，然後重新安裝選購品。
	選購性 500 張裝紙器 ：請確定該裝紙器與印表機之間是否連接牢固。請參閱 安裝 500 張裝紙器 ，取得安裝指示。	
	選購性記憶卡或快閃記憶卡 ：請確定該插卡與系統主機板之間是否連接牢固。請參閱 安裝選購性記憶卡 或 安裝選購性快閃記憶體或韌體卡 ，取得安裝指示。請參閱 記憶體需求 ，取得有關記憶卡的其他資訊。	
選購性 INA 卡 ：請確定該插卡與系統主機板之間的連接是否妥當。請參閱 安裝選購性快閃記憶體或韌體卡 ，取得安裝指示。		

解決材質送紙問題

症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	所使用的材質不符合印表機的規格。	請使用建議使用的材質。 請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 <i>Card Stock & Label Guide</i> (卡片和貼紙手冊, 英文版), 取得詳細規格。 請參閱 清除夾紙 , 取得其他資訊。 請參閱 避免夾紙的提示 , 以取得可協助您避免發生夾紙的資訊。
	載入太多紙張或太多信封。	請確認所載入的材質堆疊沒有超過送紙匣上的載入線所指示的堆疊高度上限或多用途送紙器上的堆疊高度限制器。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載入紙張的尺寸, 調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。 請參閱 載入標準送紙匣和載入選購性 500 張送紙匣 , 取得詳細指示。
	紙張因溼度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。 請將紙張存放在原來的包裝材料內, 等您要載入時, 才將紙張取出。 請參閱 存放材質 , 取得其他資訊。
	某些印表機機型沒有標準出紙架完整感應器。	從標準出紙架中取出材質。
	未配合材質尺寸將標準出紙架材質阻擋板設為正確的位置。	請將標準出紙架中的材質阻擋板設為正確的位置。請參閱 使用材質阻擋板 , 取得其他資訊。
	多用途送紙器的門蓋設計成下斜, 這種設計可在下層門打開時防止多用途送紙器受到損壞。這是印表機的一種防護功能。	如果要重新定位多用途送紙器的門蓋： 1 移除多用途送紙器中的材質。 2 將延伸組件推回原位。 3 關上多用途送紙器。 4 打開多用途送紙器。 5 抓著多用途送紙器的延伸組件, 將它筆直拉出, 直到完全延伸為止。 6 將材質載入多用途送紙器。
	加熱熔合組件可能安裝不當。 請當心 : 加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。請等加熱熔合組件冷卻後, 再嘗試解決這個問題。	1 關閉印表機電源。 2 打開上層門。 3 一邊鎖緊每個加熱熔合組件扇狀旋鈕, 一邊將加熱熔合組件握把往下壓。 4 將上層門完全關上。 5 將上層門完全打開。 6 重新將每個加熱熔合組件的扇狀旋鈕完全鎖緊。 7 將上層門完全關上。 8 開啓印表機電源。
加熱熔合組件可能損壞了。	更換加熱熔合組件。	
取出夾紙之後, 仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息。	沒有完全清除整個材質送紙路徑, 或沒有打開訊息所指定的門蓋來檢查該區的夾紙情況。 請清除整個送紙路徑中的材質, 打開操作面板訊息所指出的門蓋, 接著清除夾紙, 然後把門關上。印表機隨即恢復列印。 請參閱 識別材質路徑 , 取得其他資訊。	

疑難排解

症狀	導因	解決方案
當標準出紙架已滿時，材質從標準出紙架上掉落。	某些印表機機型沒有標準出紙架完整感應器。	從標準出紙架中取出材質。
	未配合材質尺寸將標準出紙架材質阻擋板設為正確的位置。	請將標準出紙架中的材質阻擋板設為正確的位置。請參閱 使用材質阻擋板 ，取得其他資訊。
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印。	設定的 設定功能表 之 列印回復 中的「夾紙恢復」設為「關」。	請將 夾紙恢復 設為「自動」或「開」。
空白頁送入標準出紙架。	在印出的送紙匣中載入了不正確的材質類型。	請為列印工作載入正確類型的材質，或是在操作面板上變更 Paper Type （紙張類型）來符合已載入材質的類型。

解決網路列印問題

問題	動作
無法列印工作或印出不正確的字元。	請驗證 MarkNet N8000 Series 內接式列印伺服器或外接式列印伺服器是否已正確設定，而且網路纜線是否已連妥。 如需詳細資料，請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片。
	Novell 使用者： 請確定 netware.driv 檔的日期是 1994 年 10 月 24 日，或之後的日期。 請確定 NT（沒有跳格）旗標包含在捕獲 (capture) 陳述式中。
	Macintosh 使用者： 印表機可能需要選擇性內接式列印伺服器，才能連接 Macintosh。 驗證印表機在「選擇週邊」中的設定是否正確。

解決其他問題

問題	動作
我需要取得更新的印表機驅動程式或公用程式。	請參閱印表機隨附的驅動程式光碟片。它含有印表機驅動程式與公用程式。請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) ，取得最新的印表機驅動程式或公用程式。
我需要將序列纜線連接到印表機。	如果本印表機配置了序列埠，或安裝了選購性介面卡，請參閱 安裝及移除選購品 。
下層門打開時，多用途送紙器的門蓋會往下斜。	這是刻意設計的防護功能，當您在使用多用途送紙器時，如果下層門打開了，此功能可讓印表機免於受損。 如果要重新定位多用途送紙器的門蓋： <ol style="list-style-type: none"> 1 移除多用途送紙器中的材質。 2 將延伸組件推回原位。 3 關上多用途送紙器。 4 打開多用途送紙器。 5 抓著多用途送紙器的延伸組件，將它筆直拉出，直到完全延伸為止。 6 將材質載入多用途送紙器。
找不到印表機跳出 (escape) 程式碼。	請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的 <i>Technical Reference</i> (技術參考手冊，英文版)。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用**設定**中的**品質功能表**所提供的一些功能來解決典型的色彩問題。如需有關「品質功能表」的其他資訊，包括功能表選項，請參閱**功能表**和**訊息指南**。

請注意：請閱讀**解決列印品質問題**，它提供常見列印品質問題的解決方案，某些問題可能影響列印輸出的色彩品質。

彩色列印的常見問題集 (FAQ)

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色光線可以產生黃色光線。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的紅色、綠色和藍色光線的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。由於修改色彩的程序隨應用程式而異，請參閱軟體應用程式「說明」區中的指示。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，文件中每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應使用 PostScript 或 PCL 驅動程式以獲取最佳的色彩？我應該使用什麼驅動程式設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

一般而言，Auto Color Correction（自動色彩修正）模式中使用的色彩轉換表近似標準電腦監視器的色彩。不過，由於印表機與監視器之間技術上的差異，因此有許多可在電腦螢幕上產生的色彩，卻無法實際複製在彩色雷射印表機上。色彩校正也可能受監視器差異和照明狀況影響。請閱讀[如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）](#)？這個問題的回應，取得有關印表機的 Color Samples（色彩樣本）頁可能對解決某些色彩校正問題相當有用的建議事項。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能導致這種情況。遇到這些情形時，您可以利用 Color Balance（色彩平衡）來建立更理想的色彩。Color Balance（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，如果使用者認為整體的列印頁面太紅，那麼，同時減少洋紅色及鮮黃色，就可能更接近他偏愛的色彩。

投影時，我的彩色專用透明投影膠片似乎有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果必須使用反射式投影機，請將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，這樣可以將專用透明投影膠片色彩變淡。

您必須將 **Color Saver**（省色模式）設為 **Off**（關），才能調整 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。

什麼是 Manual Color Correction（手動色彩修正）？

當使用預設的自動色彩修正設定為大多數文件產生理想色彩時，色彩轉換表會套用在印出頁面中的每個物件。使用者有時可能想套用不同的色表對映。您可以使用**手動色彩**功能表及「手動色彩修正」設定來完成這項自訂作業。

「手動色彩修正」會套用**手動色彩**功能表中所定義的 RGB 和 CMYK 色彩轉換表。有五種不同的色彩轉換表適用於 RGB 物件，使用者可任選一種來使用。這五種色彩轉換表分別為 sRGB Display（sRGB 顯示）、Display — True Black（顯示 — 純黑色）、sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）、Off（關）及 Vivid（鮮明色彩）。另外，也有四種適用於 CMYK 物件的不同色彩轉換表，使用者一樣可任選一種來使用。這四種色彩轉換表分別為 US CMYK（美式 CMYK）、Euro CMYK（歐式 CMYK）、Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）及 Off（關）。

請注意：下列情況不適合使用「手動色彩修正」設定：軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合來指定色彩；或者，在某些狀況下，軟體應用程式或電腦作業系統透過色彩管理來調整應用程式中所指定的色彩。

如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？

使用者有時候可能需要讓特定物件的列印色彩與特殊色彩非常相近。一個典型的例子就是當使用者嘗試找與公司標誌的色彩相符的色彩時。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，使用者應能夠識別適當符合的色彩。**Color Samples**（色彩樣本）功能表項目在協助解決這種特定類型的色彩相符問題上，可提供非常有用的資訊。

「色彩樣本」中的九個值分別對應於印表機中各色彩轉換表。任選一個「色彩樣本」值，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 CMYK 或 RGB 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

使用者可仔細審視各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。如果使用者找到其色彩接近所要色彩相配的方框，但使用者想要更仔細地審視該區中的色彩，使用者可以使用印表機 EWS 介面（只適用於網路型）來存取「詳細的色彩樣本」。

然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體應用程式中物件的色彩。軟體應用程式的「說明」區有提供修改物件色彩的指示。**Manual Color Correction**（手動色彩修正）可能需要用在為特定物件選取色彩轉換表。

對於某種特殊的色彩相符問題適用哪種「色彩樣本」頁，取決於所使用的「色彩修正」設定（自動、關或手動）、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體應用程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。當印表機的

Color Correction（色彩校正）設定設為 **Off**（關）時，印表機會根據列印工作資訊來處理色彩；不執行色彩轉換。下表定義所適用的「色彩樣本」頁：

列印物件的色彩規格	列印物件的分類	印表機色彩修正設定	列印及使用適用於色彩校正的「色彩樣本」頁
RGB	文字	自動	sRGB 鮮明色彩
		手動	手動色彩 RGB 文字設定
	圖形	自動	sRGB 鮮明色彩
		手動	手動色彩 RGB 圖形設定
	影像	自動	sRGB 顯示
		手動	手動色彩 RGB 影像設定
CMYK	文字	自動	US CMYK（美式 CMYK）或 Euro CMYK（歐式 CMYK）
		手動	手動色彩 CMYK 文字設定
	圖形	自動	US CMYK（美式 CMYK）
		手動	手動色彩 CMYK 圖形設定
	影像	自動	US CMYK（美式 CMYK）
		手動	手動色彩 CMYK 影像設定

請注意：如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則「色彩樣本」頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與「色彩樣本」頁完全相符。

什麼是「詳細的色彩樣本」？我要如何存取這些樣本？

這項資訊只適用於網路型。

「詳細的色彩樣本」頁面類似色彩樣本的預設頁面，您可以從印表機操作面板上的 **Settings**（設定）的 **Quality Menu**（品質功能表）或印表機 **EWS** 中的“**Configuration Menu**”（配置功能表）存取這些預設頁面。利用這些方法來存取的預設色彩樣本之「紅色 (R)」、「綠色 (G)」及「藍色 (B)」值有 10% 增量值。這些值合稱 RGB 色彩。如果使用者在頁面上找到接近的值，但想要審視鄰近區域中的其他色彩，使用者可以利用「詳細的色彩樣本」來輸入所要的色彩值，以及更特定或更小的增量值。這可讓使用者列印多頁所要特定色彩周圍的色框。

如果要存取「詳細的色彩樣本」頁面，請使用印表機 **EWS** 介面。選取“**Configuration Menu**”（配置功能表）內的 **Color Samples**（色彩樣本）選項。選項畫面中會顯示九個色彩轉換表選項和三個名為 **Print**（列印）、**Detailed**（詳細）及 **Reset**（重設）的按鈕。

如果使用者選取色彩轉換表，並按下 **Print**（列印）按鈕，印表機就會列印預設色彩樣本頁面。如果使用者選取色彩轉換表，並按下 **Detailed**（詳細）按鈕，就會提供一個新介面。這個介面可讓使用者個別輸入所要特定色彩的 R、G 及 B 值。使用者也可以輸入增量值來定義每一色框的不同 RGB 值之間的差異。如果使用者選取 **Print**（列印），就會產生由使用者指定色彩和根據增量值而求出之色彩附近的色彩所構成的列印輸出。

這項處理也同樣適用於「靛青色 (C)」、「洋紅色 (M)」、「鮮黃色 (Y)」及「黑色 (K)」色彩轉換表。這些值合稱 CMYK 色彩。「黑色」的預設增量是 %10，而「靛青色」、「洋紅色」及「鮮黃色」的預設增量則是 20%。使用者定義的「詳細的色彩樣本」之增量值適用於「靛青色」、「洋紅色」、「鮮黃色」及「黑色」。

線上技術支援

請於 Lexmark 網站 www.lexmark.com 取得技術支援。

尋求維修服務

打電話要求印表機維修服務時，請先準備好要如何說明問題或顯示幕上的訊息。

請提供您印表機的機型和序號。如需這項資訊，請參閱印表機背部右邊的標籤。功能表設定頁上也列有序號，您可以印出該頁面。請參閱**列印功能表設定頁**，取得其他資訊。

如需維修服務，請聯絡 Lexmark 客戶服務支援網站 (<http://support.lexmark.com>)，並提出問題說明。在台灣亦可撥 0800-008-927。在香港亦可撥 (852) 2923-8111。

以下各節是針對負責印表機的系統支援人員而撰寫。

因為可能會有許多人使用印表機，所以管理者可能需要鎖定功能表，以免有人從操作面板變更功能表設定。

關閉操作面板功能表

若要關閉操作面板功能表，讓變更無法套用到印表機預設值：



- 1 關閉印表機電源。

請注意：關閉操作面板功能表並無法防止使用者存取 Print and Hold（列印與保留）功能。

- 2 在開啓印表機電源時按住  和 .

- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。


顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。




- 4 按下 ，等  **Panel Menu**（面板功能表）出現時，再按下 .

顯示幕第一行會出現 **Disable**（關閉）。


- 5 按下 ，等  **Disable**（關閉）出現時再按下 .

這時會連續短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）和 **Disabling Menus**（正在關閉功能表）訊息。這時便會關閉功能表。

操作面板會返回 **CONFIG MENU**（配置功能表），並顯示  **Panel Menus**（面板功能表）。

- 6 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 .

這時會連續短暫顯示 **Activating Menu Changes**（正在啓動功能表變更）和 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），接著會短暫顯示時鐘。然後操作面板會返回 **Ready**（備妥）。


請注意：功能表關閉後，按下 ，就會出現 **Menus are Disabled**（功能表已關閉）。




啓動功能表

- 1 重複關閉操作面板功能表中的步驟 1 到 4。

- 2 按下 ，等  **Enable**（啓動）出現時，再按下 .

這時會連續短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）和 **Enabling Menus**（正在啓動功能表）訊息。這樣就會啓動功能表。

操作面板會返回 **CONFIG MENU**（配置功能表），並顯示  **Panel Menus**（面板功能表）。

- 3 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 .










這時會連續短暫顯示 **Activating Menu Changes**（正在啓動功能表變更）和 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），接著會短暫顯示時鐘。然後操作面板會返回 **Ready**（備妥）。

回復出廠預設值

第一次從操作面板進入印表機功能表時，請注意功能表中值的旁邊有一個星號 (*)。這個星號表示出廠預設值。這些設定是原始的印表機設定。(各國家/地區的出廠預設值可能不一樣。)

從操作面板選取新設定時，會出現 **Saved** (已儲存) 訊息。當 **Saved** (已儲存) 訊息消失時，該設定的旁邊會出現一個星號，用以表示它是目前的 **使用者預設值**。這些設定會保持作用狀態，直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下 ，進入功能表。
- 3 按下 ，等 **Settings** (設定) 出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等 **Setup Menu** (設定功能表) 出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等 **Factory Defaults** (出廠預設值) 出現時，再按下 。
- 6 按下 ，等 **Restore Now** (立即回復) 出現時，再按下 。











接著會先出現 **Restoring Factory Defaults** (回復出廠預設值) 訊息，然後再出現 **Ready** (備妥) 訊息。

選取 **Restore** (回復) 時：

- 出現 **Restoring Factory Defaults** (回復出廠預設值) 時，無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源 (字型、巨集、符號集) 都會被刪除。(常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。)
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值，但下列除外：
 - **Setup Menu** (設定功能表) 中的操作面板 **Display Language** (顯示語言) 設定。
 - **Parallel Menu** (平行功能表)、**Serial Menu** (序列功能表)、**Network Menu** (網路功能表) 及 **USB Menu** (USB 功能表) 中的所有設定。

調整省電模式

若要調整 **Setup Menu** (設定功能表) 中的 **Power Saver** (省電模式) 設定：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下 ，進入功能表。
- 3 按下 ，等 **Settings** (設定) 出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等 **Setup Menu** (設定功能表) 出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等 **Power Saver** (省電模式) 出現時，再按下 。
- 6 按下  或 ，針對所要的分鐘數來增減調整比例中的數字，然後按下 。

















可用的分鐘設定範圍是 1 – 240。如果 **Energy Conserve** (節約能源) 設為 **Disabled** (已關閉)，您也可以使用 **Disabled** (已關閉) 功能表值。

這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項) 訊息。

請注意：您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PjL) 指令來調整 **Power Saver** (省電模式) 設定。如需相關資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 *Technical Reference* (技術參考手冊，英文版)。

關閉省電模式







關閉 Power Saver（省電模式）需要兩個步驟。您必須先啟動功能表項目，再選取功能表項目。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。
顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等 **Energy Conserve**（節約能源）出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等 **Off**（關）出現時，再按下 。
接著會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）。操作面板會返回 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 6 按下 ，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。
這時會短暫顯示 **Resetting the printer**（正在重設印表機）。接著，操作面板會返回 **Ready**（備妥）。
- 7 按下 ，進入功能表。
- 8 按下 ，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 9 按下 ，等 **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。
- 10 按下 ，等 **Power Saver**（省電模式）出現時，再按下 。
- 11 按下  或 ，等顯示幕上出現 **Disabled**（已關閉）時，再按下 。
接著會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）。這時就會關閉 Power Saver（省電模式）。



將磁碟加密

警告： 硬碟上的所有資源都會被刪除。但常駐在快閃記憶體或 RAM 中的資源不會受影響。

請注意： 有安裝硬碟，才能使用這項設定。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 時鐘出現時，請放開按鈕。
顯示幕第一行會出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等 **Disk Encryption**（磁碟加密）出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等 **Enable**（啓動）出現時，再按下 。
這時會出現 **Contents will be lost. Continue?**（內容會遺失。要繼續作業？）。
- 6 按下 ，等 **Yes**（是）出現時，再按下 。
這時會出現 **Encrypting Disk**（正在將磁碟加密）進度列。
- 7 當磁碟加密完成時，請按下 。
- 8 按下 ，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 。

若要關閉磁碟加密，請遵循下列步驟：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
出現 **CONFIG MENU**（配置功能表）後，會接著出現時鐘。

- 3 按下 ▼，等 ✓ **Disk Encryption** (磁碟加密) 出現時，再按下 ⏴。
- 4 按下 ▼，等 ✓ **Disable** (關閉) 出現時，再按下 ⏴。
這時會出現 **Contents will be lost. Continue?** (內容會遺失。要繼續作業?)。
- 5 按下 ▼，等 ✓ **Yes** (是) 出現時，再按下 ⏴。
這時會出現 **Encrypting Disk** (正在將磁碟加密) 進度列。
- 6 當磁碟加密完成時，請按下 ◀。
- 7 按下 ▼，等 ✓ **Exit Config Menu** (結束配置功能表) 出現時，再按下 ⏴。

配置印表機警示

您可以採取數種方式來配置印表機，以便在印表機需要人為介入時發出警示來通知使用者。

若要存取這些印表機警示功能表項目：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下 ⏴，進入功能表。
- 3 按下 ▼，等 ✓ **Settings** (設定) 出現時，再按下 ⏴。
- 4 按下 ▼，等 ✓ **Setup Menu** (設定功能表) 出現時，再按下 ⏴。
- 5 按下 ▼，等 ✓ **Alarms** (警示) 出現時，再按下 ⏴。
- 6 按下 ▼，以執行表中列出的下列其中一個功能表項目。每個功能表項目都是一個可以設定的印表機警示。當所要的功能表項目的前面顯示 ✓ 時，請按下 ⏴。

設定功能表 — 警示

功能表項目	功能	Value	結果
Alarm Control (警示控制)	決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	Off (關)	不發出警示聲，但必須先清除人為介入，才能繼續列印。
		Single (單次警示)	印表機會停止列印、發出訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous (連續警示)	
Cartridge Alarm (碳粉匣警示)	選擇要讓印表機在碳粉匣使用期限將近時如何回應。	Off (關)	印表機會發出訊息，並繼續列印。
		Single (單次警示)	印表機會停止列印、發出訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous (連續警示)	







* 如果有多個關照狀況處於擱置狀態，只有在顯示第一則訊息時，才會發出警示聲。後續關照狀況發生時，就不再發出其他警示聲。

從 **Settings** (設定) 選取 **Setup Menu** (設定功能表) 之 **Print Recovery** (列印回復) 中的 **Auto Continue** (自動繼續)，可能會影響印表機警示的執行方式。本設定可定義印表機在顯示訊息後，需要等待多久才會恢復列印。如需相關資訊，請參閱位於出版品光碟片上的 *功能表和訊息指南*。

調整操作面板的對比

您可以透過 **Settings** (設定) 中的 **Utilities Menu** (公用程式功能表) 來調整 LCD 操作面板的對比。如需相關資訊，請參閱位於出版品光碟片上的 *功能表和訊息指南*。

若要變更 LCD Contrast (LCD 對比) 設定：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下 ，進入功能表。
- 3 按下 ，等 **Settings** (設定) 出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等 **Utilities Menu** (公用程式功能表) 出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等 **LCD Contrast** (LCD 對比) 出現時，再按下 。
- 6 按下  可減少所示設定的數字，按下  則可增加所示設定的數字。
- 7 按下  來完成調整，並將設定儲存為新的預設值。接著印表機會返回 **Ready** (備妥)。

記憶體需求

本印表機出貨時至少配有 64MB 的記憶體，可讓您快速、有效地處理彩色工作。網路印表機和其他機型出貨時可能配有更多記憶體。

安裝選購性硬碟後，即可利用它來儲存下載的資源和工作統計，以及排存或逐份列印工作。即使將印表機關閉並重新開啓，儲存在快閃記憶體或磁碟中的資源仍會保留在記憶體中。



Lexmark 瞭解確實有其他廠商提供 Lexmark 產品適用的記憶體功能。但 Lexmark 不建議使用、也不測試，更不支援其他廠商的記憶體功能。Lexmark 不保證該等功能的可靠性、準確性或相容性。Lexmark 產品因使用其他廠商記憶體所導致的損壞不在產品保固範圍內。Lexmark 可要求先行移除所有其他廠商的功能後，才許可支援或維修該項產品。

使用列印與保留功能

將工作傳送到印表機時，使用者可以在驅動程式中，指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。當使用者準備要列印工作時，使用者必須前往印表機的放置地點，使用操作面板功能表來識別此時所要列印的保留工作。可以列印一個或所有機密工作。（請參閱瞭解操作面板，取得有關使用操作面板的資訊。）您可以使用這項功能來延遲工作的列印、先驗證一份後再列印其他各份、要求稍後再列印額外的工作份數，或在方便時再前往印表機所在處取回機密工作來進行列印。

請注意： 列印與保留功能至少需要 16 MB 的可用印表機記憶體。建議您至少使用 32MB 的可用印表機記憶體及硬碟。

選取使用者名稱

所有保留工作，包括機密工作，都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取所有保留工作，必須先從列印工作的使用者名稱清單中選取使用者名稱。當清單出現時，請按下  來捲動清單。找到工作的使用者名稱後，請按下 。

列印與刪除保留的工作

將保留的工作儲存在印表機記憶體中之後，請使用印表機操作面板來指定您要如何處理一個或多個工作。選取保留工作，這個保留工作可以是機密工作，也可以是未在操作面板上指定的另一種保留工作類型。保留工作類型分為「重複列印」、「保留列印」及「驗證列印」。選好使用者名稱後，選項有「機密工作」或一個或多個工作名稱清單。

如果是選取「機密工作」，則必須輸入傳送工作時在驅動程式中所指定的個人識別碼（密碼）。請參閱以下各節，取得其他資訊。

- 機密工作
- 列印或刪除機密工作
- 輸入個人識別碼（密碼）

從操作面板存取保留的工作

若要從操作面板存取保留的工作，請執行下列動作：

- 1 在 **Ready**（備妥）狀態下，按下 ▼，等 ✓ **Held Jobs**（保留工作）出現時，再按下 ⏻。
- 2 按下 ▼，直到 ✓ **user name**（使用者名稱）出現，其中 **user name**（使用者名稱）是個別使用者的名稱，以及將工作傳送到印表機時所指定的名稱。使用者名稱其實就是資料夾，因為它的子選項內含列印工作。
- 3 按下 ⏻。
- 如果已傳送機密工作，顯示幕第一行就會出現 ✓ **Confidential Jobs**（機密工作）。如果這是所需要的保留工作，按下 ⏻ 之後，您會看到**列印或刪除機密工作**和**輸入個人識別碼（密碼）**，這時您可以列印或刪除這種類型的保留工作。
- 顯示幕上的其他行是關聯於該使用者名稱的其他保留工作類型。如果已傳送的工作只有一個，則只顯示一個列印工作。如果已傳送的列印工作有多個，請按下 ▼ 來捲動，即可看到所有已傳送的列印工作。如果要列印或刪除這類型的保留工作，請繼續執行下列步驟。
- 4 按下 ▼，直到需要列印或刪除的工作旁邊出現 ✓，或按下 ▼，等 ✓ **Print all jobs**（列印所有工作）或 ✓ **Delete all jobs**（刪除所有工作）出現時，再按下 ⏻。
- 5 根據列印工作所需的動作，按下 ▼，等 **Print 1 copy**（列印 1 份）、**Print copies**（列印多份）、**Delete**（刪除）、或 **Delete all jobs**（刪除所有工作）旁邊出現 ✓ 時，再按下 ⏻。根據從這個清單選取的選項，下列其中一項會發生：
 - 如果是選取 **Print 1 copy**（列印 1 份），就會列印一份。
 - 如果是選取 **Print copies**（列印多份），就會出現第二個功能表。請按下 ▲ 或 ▼，捲動到所需的正確列印份數，然後按下 ⏻。
 - 如果是選取 **Delete**（刪除），則只刪除所選工作。
 - 如果是選取 **Delete all jobs**（刪除所有工作），則會刪除所有關聯於使用者名稱的保留工作。

重複列印

如果是傳送「重複列印」工作，則印表機會列印工作所有要求的列印份數，並將工作儲存在記憶體中，供使用者稍後列印額外的份數。只要工作繼續儲存在記憶體中，使用者便可列印額外的份數。

請注意：「重複列印」工作在印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，便會從印表機記憶體中自動予以刪除。

保留列印

如果是傳送「保留列印」工作，則印表機不會立即列印工作，而是將工作儲存在記憶體中，以供稍後再列印工作。除非已從 **Held jobs**（保留工作）功能表中刪除工作，否則該工作會一直保留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，「保留列印」工作可能會被刪除。

請參閱**列印與刪除保留的工作**，以取得資訊。

驗證列印

如果是傳送「驗證列印」工作，則印表機會先列印一份副本，並將從驅動程式要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。請使用「驗證列印」來檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。

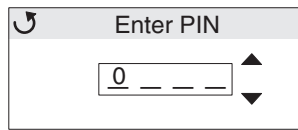
如需有關如何列印儲存在記憶體中的額外份數的說明，請參閱[列印與刪除保留的工作](#)。

請注意：印好所有的列印份數後，便會從印表機記憶體中刪除「驗證列印」工作。

機密工作

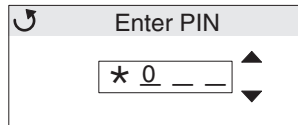
當工作傳送到印表機時，請從驅動程式輸入個人識別碼（密碼）。密碼必須使用 0 至 9 中的 4 位數。這時工作會保留在印表機記憶體中，直到在選擇列印或刪除該工作時，從印表機操作面板上輸入相同的 4 位數密碼。這項操作可確保傳送工作的使用者取回工作之前，印表機不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他使用者都不能列印該工作。

依序選取使用者名稱和 **Confidential Job**（機密工作）後，就會出現下列提示：



The screenshot shows a screen titled "Enter PIN" with a refresh icon in the top left corner. Below the title is a numeric keypad with four input fields. The first field contains the digit "0", and the other three fields are empty. There are up and down arrow buttons on the right side of the keypad.

請使用操作面板上的 ▲ 或 ▼ 按鈕和 ↻ 按鈕，輸入關聯於機密工作的 4 位數密碼。輸入密碼時，會顯示星號，以確保其機密性。



The screenshot shows a screen titled "Enter PIN" with a refresh icon in the top left corner. Below the title is a numeric keypad with four input fields. The first field contains a star symbol (*), the second field contains the digit "0", and the other two fields are empty. There are up and down arrow buttons on the right side of the keypad.

如果輸入錯誤，您可以按下 ◀，往回捲動到錯誤數字的欄位，然後重新輸入密碼。

輸入四個數字之後，如果是無效的密碼，就會出現 **Invalid PIN**（無效的密碼）訊息。如果出現這則訊息，請按下 ▼，等 ✓ **Try again**（重試）或 ✓ **Cancel**（取消）出現時，再按下 ↻。

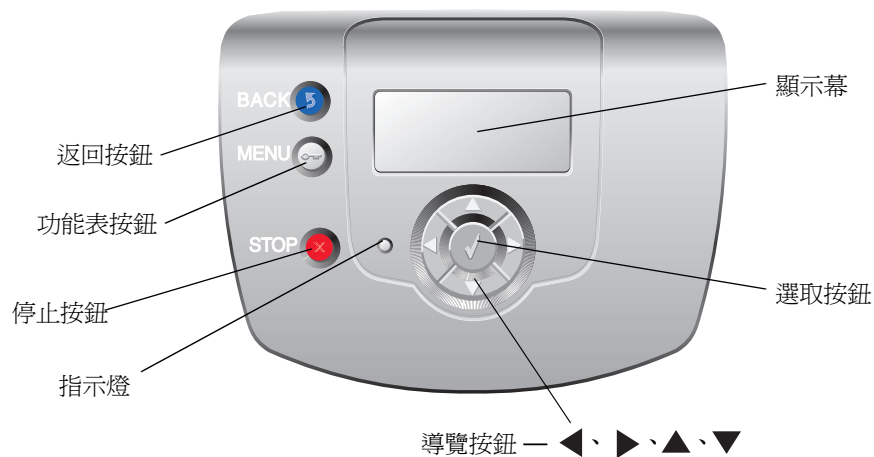
如需有關機密工作的其他資訊，請參閱[列印或刪除機密工作](#)和[輸入個人識別碼（密碼）](#)。

如果輸入的是有效的密碼，使用者就可以存取所有符合使用者輸入的使用者名稱和密碼之列印工作。顯示幕上會出現符合所輸入的密碼的列印工作。使用者可以選取特定工作、列印所有機密工作或刪除所有機密工作。接著，使用者可以從 **Print 1 copy**（列印 1 份）、**Print copies**（列印多份）、**Delete**（刪除）或 **Delete all confidential jobs**（刪除所有機密工作）功能表項目中選取。這時使用者可以選擇列印或刪除符合所輸入之密碼的工作。（請參閱[列印與刪除保留的工作](#)，取得其他資訊。）列印工作之後，印表機會從記憶體中刪除該機密工作。

瞭解操作面板

操作面板由以下各項目組成：

- 160 x 64 像素液晶顯示幕 (LCD)
- 八個按鈕（返回、功能表、停止、選取、◀、▶、▲ 及 ▼）
- 指示燈
















如需有關按鈕的其他資訊，請參閱下列所示的**按鈕**。

指示燈

操作面板上稱為指示燈的雙色發光二極體，會利用紅色和綠色這兩種色彩來提供印表機狀態的相關資訊。

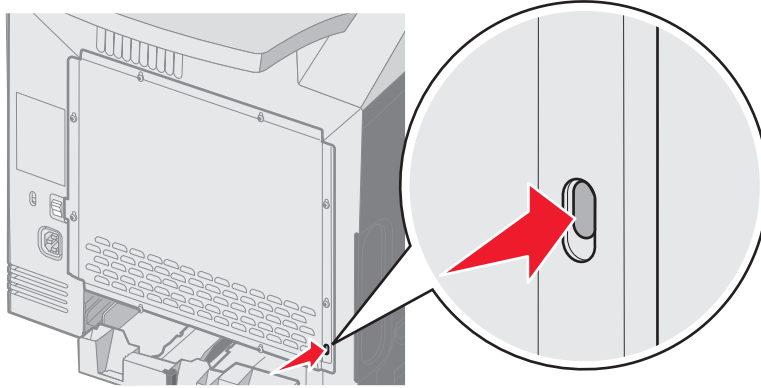
指示燈狀態	顯示
關	印表機電源關閉。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或列印工作。
純綠色	印表機電源開啓，但閒置。
純紅色	需要操作員介入。

按鈕

按鈕	功能
 請注意：它有一個彎曲的箭頭圖示。	按下即可返回前一個畫面。 請注意：畫面左上方出現  時，這個按鈕才能作用。
 請注意：它有一個鑰匙圖示。	按下即可開啓管理功能表。印表機處於 Ready （備妥）狀態時，才可使用這些功能表。
 請注意：它有一個 X 圖示。	按下  即可停止或暫停所有工作活動。  可充當停止按鈕。 列印時按下  ，會使顯示幕顯示「停止」畫面。
導覽方向鈕 ( 、  、  、 )	<p>▲、▼ — 按下這些按鈕，即可上下捲動功能表、功能表項目或設定、已呼叫的功能表項目值，或在畫面與功能表值之間切換。每按下一次，即可移動清單中的一個項目，或移動功能表項目的不同設定。</p> <p>◀、▶ — 按下這些按鈕，即可捲動畫面中被覆蓋的項目。如果要選取含有數值的功能表項目，如 Copies（列印份數），請按住這個按鈕來捲動這些值。所要的數字出現時，請放開按鈕。</p>
 請注意：它有一個核取標記 (✓) 圖示。	這個  按鈕可充當選取按鈕。按下這個按鈕，可執行以下各項： <ul style="list-style-type: none"> • 開啓功能表，並顯示功能表中的第一個項目（稱為功能表項目）。 • 開啓功能表項目，並顯示預設值。 • 將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值。印表機會發出 Saved（已儲存）或 Submitted Selection（已提出選項）訊息，並返回該功能表項目。 請注意：當新設定儲存為使用者預設值時，它會保持有效性，直到有新設定被儲存或出廠預設值被回復為止。從軟體應用程式選取的設定，也可以變更或置換從操作面板選取的使用者預設值。

使用安全鎖功能

本印表機備有安全鎖功能。只要安裝與大部分膝上型電腦相容的鎖，即可鎖定印表機。鎖定後，就無法移除金屬板和系統主機板。請按照以下所示位置，將安全鎖安裝到印表機。



使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全

如果要加強網路通訊和裝置配置的安全，請使用進階安全性選項。您可以透過裝置的網頁來使用這些特性。

設定系統密碼

設定系統密碼，可以保護內嵌式 Web 伺服器配置。使用「安全」模式，以及與 MVP 進行機密通訊時，也都需要密碼。

若要設定系統密碼，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 如果先前沒有設定密碼，請按一下**建立密碼**。若先前已設定密碼，請按一下**變更或移除密碼**。

使用安全內嵌式 Web 伺服器

SSL（安全資料加密機制）可讓您對列印裝置內的 Web 伺服器進行安全連線。如果要以更安全的方式連接到內嵌式 Web 伺服器，請連接到 SSL 連接埠（而不是預設的 HTTP 連接埠）。SSL 連接埠連線會將個人電腦與印表機之間的所有 Web 伺服器網路通訊加密。

若若要連接到 SSL 連接埠：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`https://ip_address/`。

支援 SNMPv3 (簡式網路管理通訊協定第 3 版)

SNMPv3 通訊協定可用來進行已加密和鑑別的網路通訊。它也可以讓管理者選取所要的安全層次。使用之前，必須先從設定頁面建立一個或多個使用者名稱和密碼。如果要使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來配置 SNMPv3，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**SNMP**。

SNMPv3 鑑別和加密有三種支援層次：

- 不鑑別且不加密
- 鑑別，但不加密
- 鑑別並加密

請注意：只有所選層次及更高的層次可用來通訊。

支援 IPSec (網際網路通訊協定安全)

IP 安全通訊協定提供網路層通訊的鑑別和加密，可保護 IP 通訊協定上的所有應用程式和網路通訊的安全。您可以使用 IPv4 和 IPv6 來設定印表機與主電腦（最多五部）之間的 IPSec。如果要透過內嵌式 Web 伺服器來配置 IPSec，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**IPSec**。

IPSec 支援下列兩種鑑別類型：

- **分享金鑰鑑別** — 所有參與主電腦之間共用的任何 ASCII 詞組。如果網路上只有少數主電腦使用 IPSec，這是最簡單的方式。
- **憑證鑑別** — 可讓任何主電腦或主電腦子網路針對 IPSec 進行鑑別。每一部主電腦都必須有一個公開 / 私密金鑰對。依預設，**驗證同層級憑證** 會啓動，並會要求每部主電腦擁有已簽章的憑證，且必須安裝憑證授權憑證。在已簽章的憑證的**主旨替代名稱**中，每部主電腦都必須有它的識別碼。

請注意：針對含有主電腦的 IPSec 配置裝置之後，必須有 IPSec，才能進行任何 IP 通訊。

使用安全模式

TCP 和 UDP 連接埠可以配置成下列三種模式之一：

- **關閉** — 永不在這個連接埠進行網路連線
- **安全和不安全** — 即使在「安全」模式下，仍允許連接埠保持開啓
- **僅限不安全** — 只有當印表機不在「安全」模式下時，才允許連接埠可供使用

請注意：您必須設定密碼，才可以啓動「安全」模式。啓動之後，只會開啓設為「安全和不安全」的連接埠。

若要從內嵌式 Web 伺服器配置 TCP 和 UDP 連接埠的「安全」模式，請執行下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：http://ip_address/。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**TCP/IP 連接埠存取**。

請注意：關閉連接埠，會關閉印表機上的功能。

使用 802.1x 鑑別

802.1x 連接埠鑑別可讓印表機將允許存取之前需要鑑別的網路結合起來。802.1x 連接埠鑑別可以搭配選購性內接式無線列印伺服器的 WPA (Wi-Fi 保護存取協定) 功能使用，以提供 WPA 企業安全支援。

802.1x 支援需要建立印表機的認證。印表機必須可供鑑別伺服器 (AS) 辨識。AS 允許對提交一組有效認證的裝置進行網路存取，這組認證通常包括名稱 / 密碼組合，也可能包括憑證。AS 允許對提交一組有效認證的印表機進行網路存取。您可以使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來管理認證。若要使用憑證作為認證的一部分：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：http://ip_address/。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**憑證管理**。

安裝必要憑證之後，若要在內嵌式 Web 伺服器上啟動及配置 802.1x：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：http://ip_address/。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**802.1x 鑑別**。

請注意：如果有安裝選購性內接式無線列印伺服器，請按一下**無線**，而不是**802.1x 鑑別**。

鎖定操作面板功能表

「操作面板功能表鎖定」可讓您建立密碼及選取所要鎖定的特定功能表。每次選取鎖定的功能表時，都會提示使用者在操作面板輸入正確的密碼。透過 EWS 進行的任何存取都不受密碼影響。若要鎖定操作面板功能表：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：http://ip_address/。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**功能表鎖定設定**。

列印鎖定

「列印鎖定」可讓您利用指定的密碼來鎖定或解除鎖定印表機。當印表機鎖定時，印表機所接收的每個工作都會放在硬碟的緩衝區。使用者必須在操作面板上輸入正確的密碼，才可以列印工作。您可以透過裝置的網頁來指定密碼。

請注意：有安裝硬碟，才能使用這項設定。

請注意：當印表機被鎖定時，系統會處理反向通道資料。您可以從鎖定的印表機擷取使用者或事件記錄之類的報告。

若要設定「列印鎖定」：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**印表機鎖定密碼**。

機密列印設定

「機密列印設定」可允許指定密碼輸入嘗試次數上限，並可設定列印工作的到期時間。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時，該使用者的所有列印工作都會被刪除。如果使用者未在指定時段內列印他們的工作，這些列印工作會被刪除。若要啓動「機密列印設定」：

請注意：這項功能只適用於網路型。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**機密列印設定**。

11

安裝及移除選購品

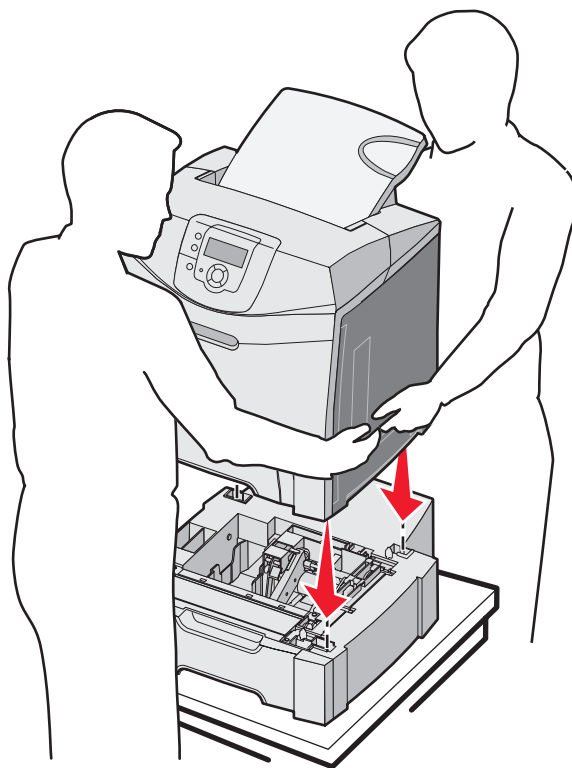
安裝 500 張裝紙器

本印表機支援一個選購性裝紙器，它可再載入額外的 500 張紙張。

請當心：如果在設定印表機之後才安裝 500 張裝紙器，請先關閉印表機電源並拔除電源線，再繼續作業。

- 1 拆開 500 張裝紙器的包裝，並移除所有包裝材料。
- 2 將裝紙器放在為印表機選擇的位置。
- 3 將印表機對準 500 張裝紙器，然後將印表機往下放入定位。

請當心：本印表機重達 25.40 公斤（56 磅），為了安全起見，至少需要兩個人來搬運。請從印表機側邊的印表機把手處抬起印表機；放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方

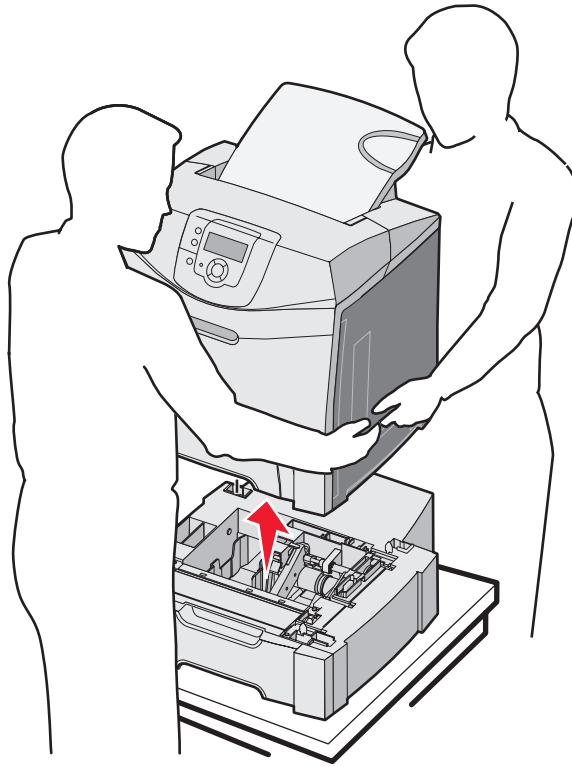


移除 500 張裝紙器

如果需要變動印表機位置，或需要將印表機和材質處理選購品運送到新位置，請務必移除印表機中的所有材質處理選購品。做運送準備時，請確實將印表機和材質處理選購品包裝妥當，以免受損。

- 1 關閉印表機電源，並拔掉印表機電源線。
- 2 從印表機背部拔掉所有電纜。
- 3 從標準出紙架中取出所有材質。
- 4 從多用途送紙器中取出所有材質，然後關上多用途送紙器。
- 5 將印表機從選購性裝紙器中抬起，然後將印表機置於一旁。

請當心：本印表機重達 25.40 公斤（56 磅），為了安全起見，至少需要兩個人來搬運。請從印表機側邊的印表機把手處抬起印表機；放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方。



取用系統主機板

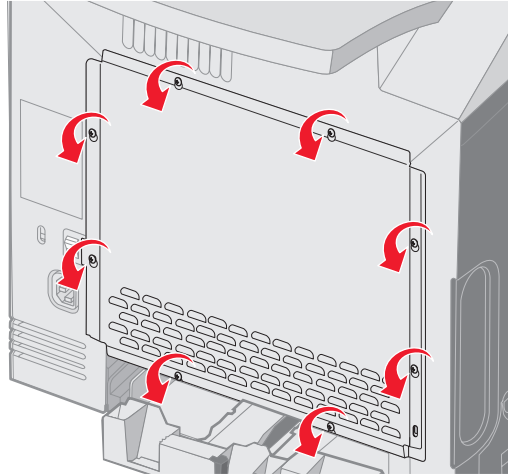
請注意：此程序需要一把 2 號十字螺絲起子。

請當心：先關閉印表機電源，拔下電源線，再繼續作業。

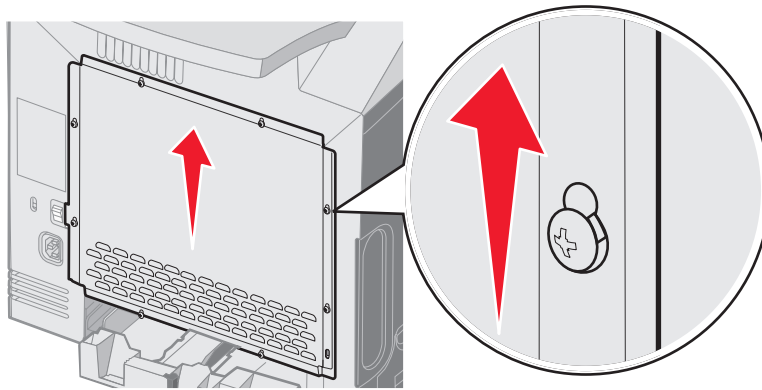
請注意：請先參閱使用安全鎖功能，再嘗試取用系統主機板。

如果要安裝記憶卡或快閃記憶卡，請取用系統主機板。

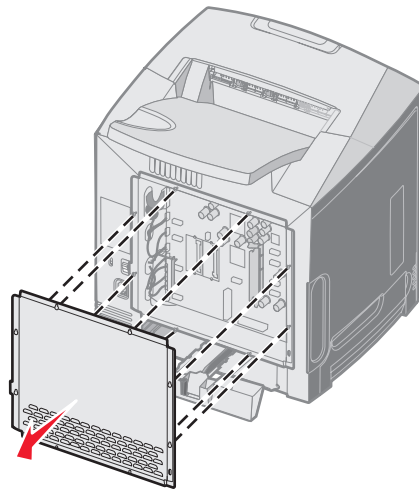
- 1 請注意金屬板上的八顆螺絲。依逆時針方向轉動螺絲，將螺絲鬆開。不要取出螺絲。



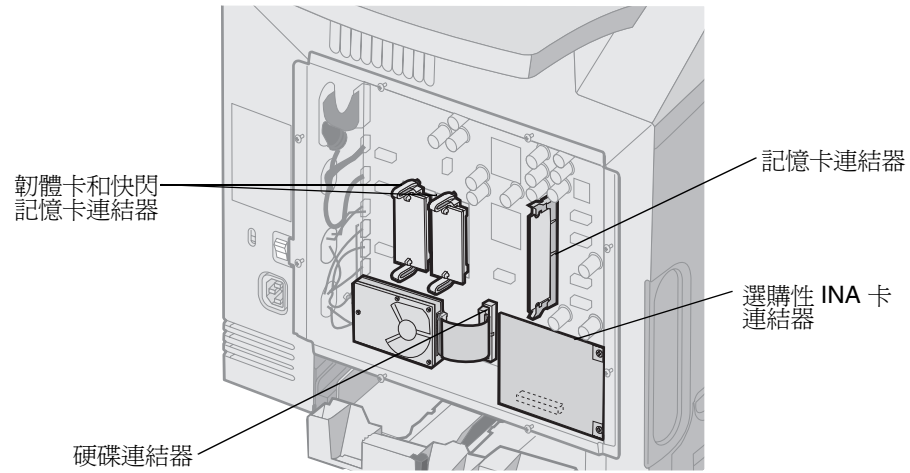
- 2 將金屬板往上抬，直到每顆螺絲都在鑰孔中。



- 3 將金屬板往前拉，將它取下。



- 4 請利用圖例找出您要安裝的插卡所用的連結器。

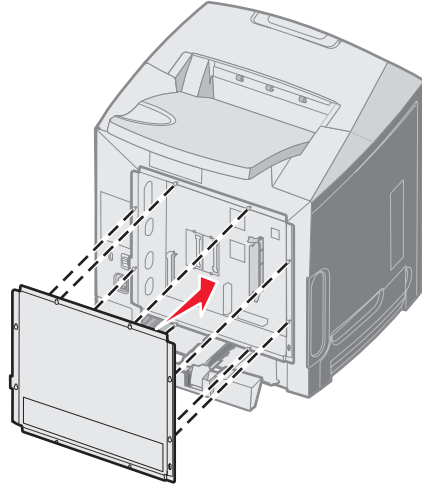


警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

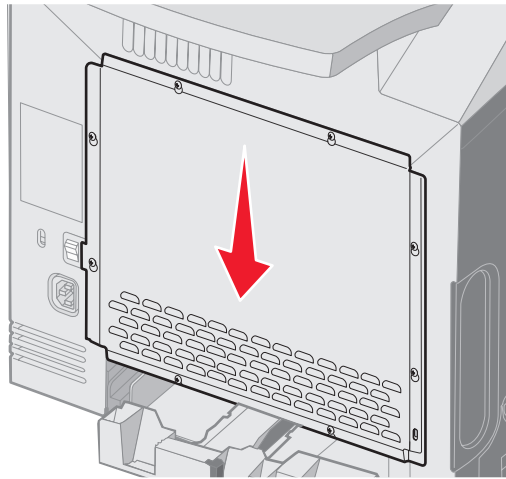
將系統主機板金屬板裝回原處

請注意：此程序需要一把 2 號十字螺絲起子。

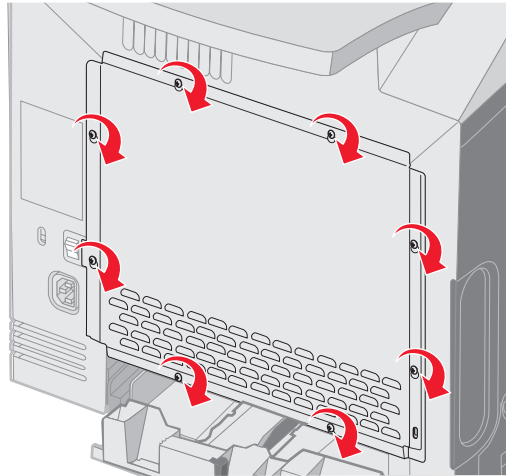
- 1 將系統主機板金屬板上的八個鑰孔對準系統主機板上的螺絲，然後放上去。



- 2 將金屬板往下滑。



3 鎖緊螺絲。



安裝選購性記憶卡

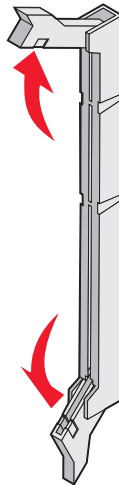
系統主機板備有一個可供選購性記憶卡使用的連結器。



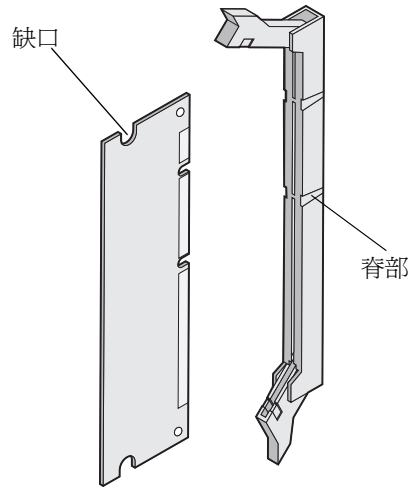
警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

請當心：如果您在設定印表機之後才安裝記憶卡，請先關閉印表機電源並拔除電源線，再繼續作業。

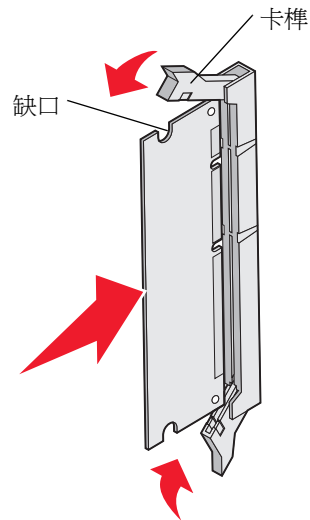
- 1 取用系統主機板（請參閱**取用系統主機板**）。
- 2 將連結器上的兩個卡榫完全打開。



- 3 拆開記憶卡的包裝。請保存包裝材料。
請避免碰觸插卡邊緣的連接點。
- 4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



- 5 將記憶卡筆直插入連結器，直到卡入定位為止。每個卡榫都務必對準記憶卡任一側的缺口處。



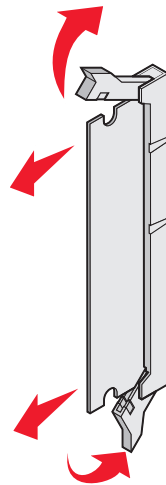
- 6 將金屬板裝回原處（請參閱將系統主機板金屬板裝回原處）。

移除記憶卡



警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 找出您要移除的插卡。
- 2 將接頭兩端的卡榫往外推。
- 3 握住選購卡，輕輕地將它拉出連結器。



- 4 將記憶卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住記憶卡並存放在箱子內，以免受損。
- 5 將金屬板裝回原處。請參閱將系統主機板金屬板裝回原處。

安裝選購性快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連結器。只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。



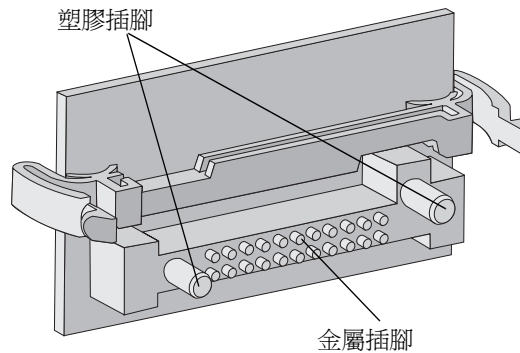
警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

請當心：如果您在設定印表機之後才安裝快閃記憶體卡或韌體卡，請先關閉印表機電源並拔除電源線，再繼續作業。

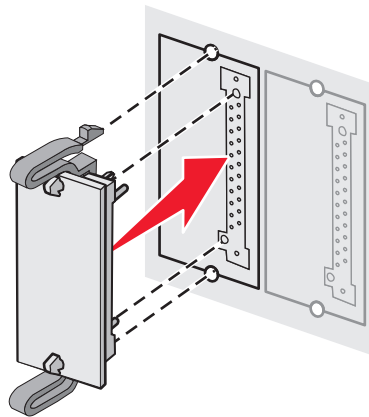
- 1 取用系統主機板（請參閱取用系統主機板）。
- 2 將插卡拆封。請保存包裝材料。

請注意：請避免觸摸卡片底端的金屬插腳。

- 3 握住插卡邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



- 4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：插卡上的接頭整個長度都必須碰觸並緊靠系統主機板。請小心，別損壞接頭。

- 5 將金屬板裝回原處（請參閱將系統主機板金屬板裝回原處）。

移除選購性快閃記憶卡或韌體卡

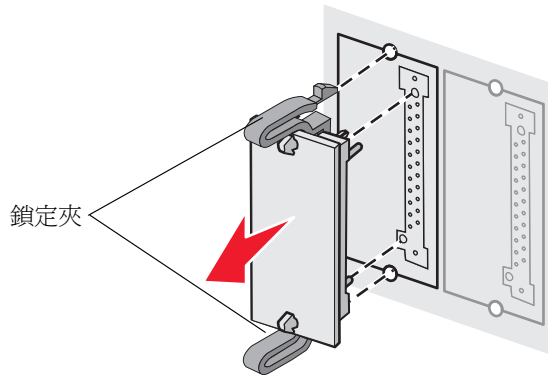
- 1 選擇要移除的選購性韌體卡或快閃記憶卡。



警告：電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸選購卡之前，請先觸摸印表機的金屬部分。

- 2 一邊壓兩個鎖定夾，一邊輕輕地將插卡筆直拉出系統主機板。如果插卡不易拉出，當您輕輕且力道平均地拉動插卡兩端時，請同時繼續壓兩個鎖定夾，並稍微將插卡左緣轉離系統主機板，然後再轉向系統主機板，重複此動作數次。

請注意：請避免觸摸卡片底端的金屬插腳。



- 3 將選購性韌體卡或快閃記憶卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住插卡並存放在箱子內，以免受損。
- 4 將金屬板裝回原處。請參閱將系統主機板金屬板裝回原處。

安裝選購性硬碟

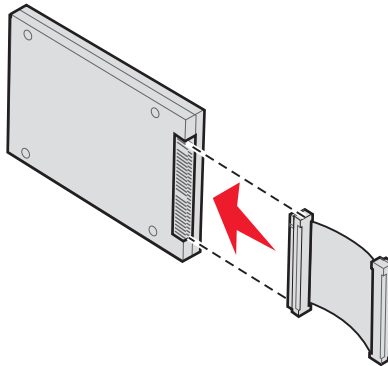
請注意：將硬碟安裝到裝配板時，需要用到一把小型十字螺絲起子。



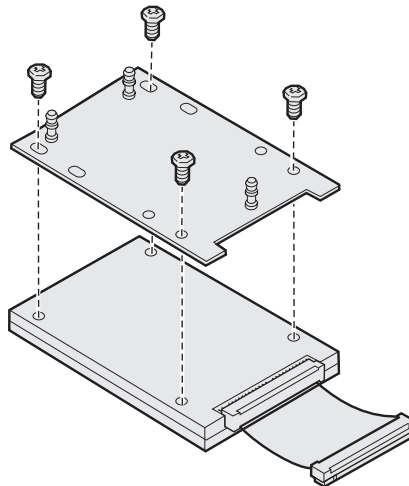
警告：硬碟很容易受靜電而損壞。觸摸磁碟之前，請先觸摸印表機的金屬部份。

請注意：如果先前已安裝選購卡，您可能需要先將它卸下，再安裝硬碟。

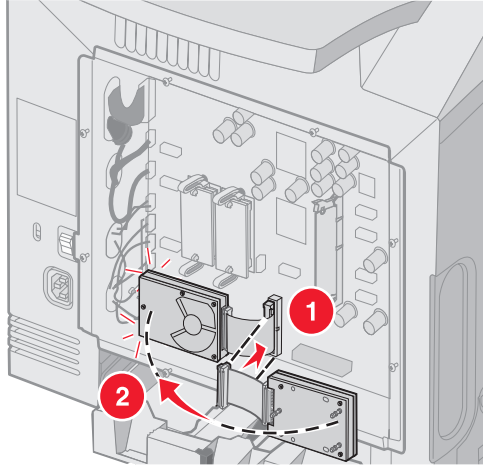
- 1 卸下系統主機板金屬板（請參閱**取用系統主機板**）。
- 2 拆開裝配板、硬碟、排線電纜及裝配螺絲的包裝材料。
- 3 請將排線電纜接頭對準硬碟上接頭的插腳。
- 4 將排線電纜連接到硬碟。



- 5 將裝配板上的螺絲孔對準硬碟上的孔。
- 6 用螺絲將硬碟固定在裝配板上。



- 7 將排線電纜接頭壓入系統主機板上的連結器。
- 8 將硬碟翻到另一邊，然後將裝配板上的三個支撐架壓入系統主機板上的孔中。硬碟隨即卡入定位。



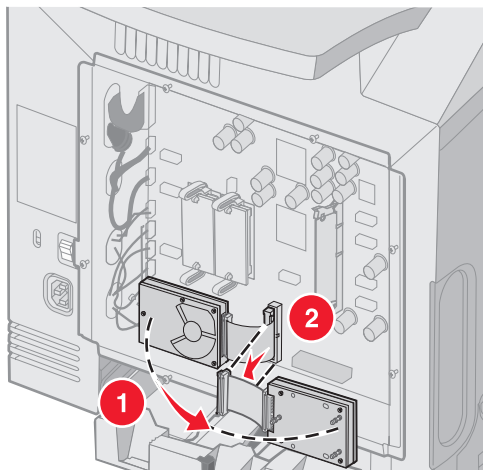
- 9 將金屬板裝回原處。請參閱將系統主機板金屬板裝回原處。

移除選購性硬碟



警告： 硬碟很容易受靜電而損壞。觸摸磁碟之前，請先觸摸印表機的金屬部份。

- 1 卸下系統主機板金屬板（請參閱取用系統主機板）。
- 2 將裝配板上的三個支撐架從系統主機板的孔洞中拉出，將硬碟翻到另一邊。從系統主機板上的連結器拉出排線電纜接頭。



- 3 將金屬板裝回原處。請參閱將系統主機板金屬板裝回原處。

安裝選購性 INA 卡

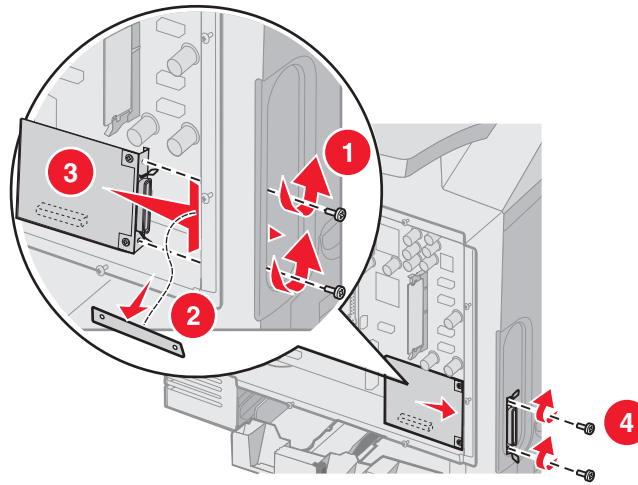


警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

選購性內接式列印伺服器可讓您將印表機連接到區域網路 (LAN)。

拆開選購性 INA 卡的包裝。請保留包裝材料。卸下系統主機板金屬板（請參閱**取用系統主機板**）。

- 1 找出印表機上用來將金屬板連接到凹槽的兩顆螺絲。卸下這兩顆螺絲並保存。
- 2 卸下用來遮蓋接頭插槽的金屬板，並保存金屬板。
- 3 將選購卡上的接頭對準系統主機板上的連結器。選購卡一端的電纜接頭必須完全插入面板開口處。將選購卡穩妥地推入系統主機板的選購卡連結器中。



- 4 將從金屬板上卸下的兩顆螺絲（或隨同選購卡一起出貨的額外螺絲）插入接頭插槽其中一端上的孔洞。輕輕地鎖緊螺絲，將插卡固定在系統主機板上。
- 5 將系統主機板金屬板裝回原處。請參閱**將系統主機板金屬板裝回原處**。

移除選購性 INA 卡



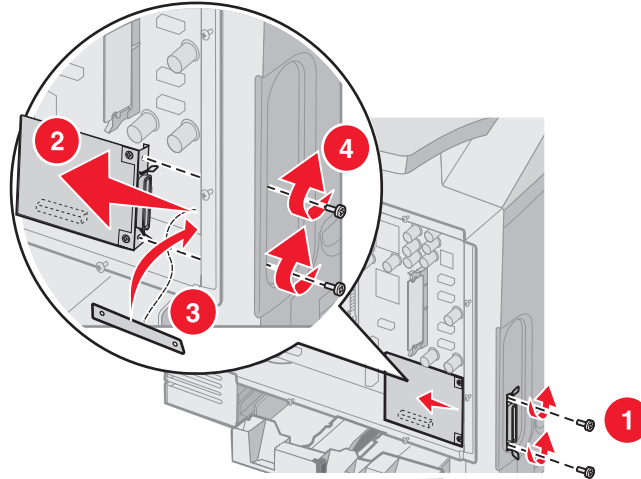
警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

卸下系統主機板金屬板（請參閱**取用系統主機板**）。

- 1 卸下接頭插槽其中一端上的兩顆螺絲。
- 2 從系統主機板連結器中，將選購卡筆直拉出。

請注意：將選購卡放回它的原包裝材料中，以免受損。如果沒有保留原包裝材料，請將插卡包在不含棉絮的紙張內，然後存放在盒中。

- 3 調整金屬板（先前因為安裝 INA 而將它卸下）的位置，使它蓋住接頭插槽。
- 4 將兩顆螺絲插入孔洞，輕輕地鎖緊螺絲，將金屬板固定在接頭插槽。



- 5 將系統主機板金屬板裝回原處。請參閱**將系統主機板金屬板裝回原處**。

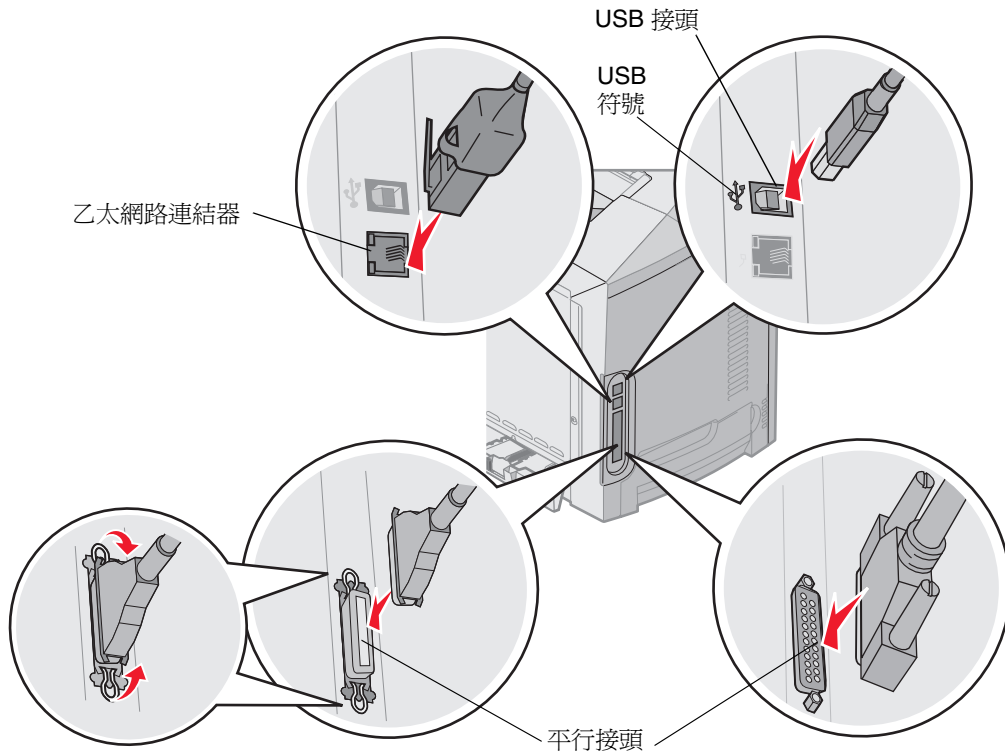
連接電纜

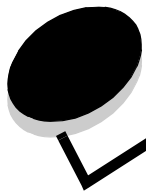
使用適當的配置用電纜，將印表機連接到電腦。

使用 USB 電纜、乙太網路電纜或平行電纜，將印表機連接到電腦。

USB 連接埠需要 USB 電纜。請務必使電纜上的 USB 符號與印表機上的 USB 符號相符。

如圖所示，請將適當的乙太網路電纜或平行電纜與連結器相配：





注意事項

- 使用授權聲明
- 印刷慣例
- 電磁相容聲明
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 廢電子電機產品 (WEEE) 指令
- 雷射聲明
- Lexmark C520、C522 及 C524 有限保固聲明

使用授權聲明


The printer resident software contains software developed and copyrighted by Lexmark.

In addition, the printer resident software may contain:

- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and/or the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license
- Software licensed under other licenses

Click the title of the document you want to review:

 **BSD License and Warranty statements**

 **GNU General Public License**

 **Other Licenses**

The Lexmark modified third-party software covered by these third-party licenses is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the third-party licensed software the Lexmark modifications are based on is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the GNU licensed software, contact technical support.

For source code that is required to be made available with the product, see the publications CD in the OpenSource\APSL directory.

印刷慣例

請注意： *請注意* 表示某些事物可能對您有幫助。

請當心： *請當心* 表示某些事物可能對您造成傷害。

警告： *警告* 表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

靜電靈敏度注意事項



警告：本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

電磁相容聲明

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明)

The Lexmark C520, C522, and C524 base and network printers, Types 5022-010, 5022-210, 5022-400, 5022-410, and 5022-430, have been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

Japanese VCCI notice

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

Korean MIC statement

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

This equipment has undergone EMC registration as a household product. It can be used in any area, including a residential area.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓， dBA	所有機型
列印中	55 dBA
閒置中	34 dBA

能量消耗

下表記錄本印表機的電源用量特性

模式	說明	電源用量
列印中	印表機正在產生印副本輸出	350 瓦
省電模式	印表機處於節省能源模式	15 瓦 - C520 和 C522
		17 瓦 - C524
		16 瓦 - C522
		18 瓦 - C524 網路型和 C524 雙面列印網路型

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

電源調整注意事項

警告： 電湧對連接到交流電電源的設備會有很大的破壞性。如果您打算在超出下表所列電壓範圍的電壓下操作印表機，您必須將電流穩定且合格的電源調整裝置（如電壓穩定器或 UPS 不斷電系統裝置）連接到印表機的電源供應器。由電湧所造成的損壞不在保固範圍內。

額定電壓範圍	最小電壓範圍
100 伏特 – 110 伏特交流電	90 伏特 – 117 伏特交流電
100 伏特 – 127 伏特交流電	99 伏特 – 134 伏特交流電
220 伏特 – 240 伏特交流電	198 伏特 – 254 伏特交流電

能量耗用總量

計算印表機的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應乘以印表機在每個模式下所花費的時間，才能計算出能源用量。印表機的能源用量總計是每個模式的能源用量總和。

省電模式

身為能源之星計畫的一員，本印表機的設計即附有省電裝置，稱為「省電模式」。「省電模式」相當於「EPA 睡眠模式」。「省電模式」可以在不使用時，降低能源的消耗而節省能源。

能源之星



由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。如此節省的能源，最多可達 50%，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

廢電子電機產品 (WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告各歐盟會員對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，歡迎您造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，得知您當地經銷商的電話號碼。

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

Lexmark C520、C522 及 C524 有限保固聲明

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

此有限保固適用於美國與加拿大。美國以外地區的客戶，請參閱隨附在本產品中為該國 / 地區而定的保固資訊。

本產品必須最初是從 Lexmark 或 Lexmark 經銷商（在本聲明中稱為「經銷商」）購得，以供您使用，而非轉售的產品，方能適用本有限保固。

Limited warranty

Lexmark warrants that this product:

Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts

Is, during normal use, free from defects in material and workmanship

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair or replacement (at Lexmark's option).

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was intended. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Limited warranty service

The warranty period starts on the date of original purchase as shown on the purchase receipt and ends 12 months later provided that the warranty period for any supplies and for any maintenance items included with the printer shall end earlier if it, or its original contents, are substantially used up, depleted, or consumed. Fuser Units, Transport Units, Paper Feed items, if any, and any other items for which a Maintenance Kit is available are substantially consumed when the printer displays a "Life Warning" or "Scheduled Maintenance" message for such item.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. You may be required to deliver your product to the Remarketer or Lexmark, or ship it prepaid and suitably packaged to a Lexmark designated location. You are responsible for loss of, or damage to, a product in transit to the Remarketer or the Lexmark designated location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item.

The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, damaged beyond repair, or if the product is not free of all legal obligations, restrictions, liens, and encumbrances.

Before you present this product for warranty service, remove all print cartridges, programs, data, and removable storage media (unless directed otherwise by Lexmark).

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area contact Lexmark on the World Wide Web at <http://support.lexmark.com>.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may not be available or only be available for a fee.

Extent of limited warranty

Lexmark does not warrant uninterrupted or error-free operation of any product or the durability or longevity of prints produced by any product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or unauthorized attachments
- Accidents, misuse, abuse or use inconsistent with Lexmark user's guides, manuals, instructions or guidance
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Refurbishment, repair, refilling or remanufacture by a third party of products, supplies or parts
- Products, supplies, parts, materials (such as toners and inks), software, or interfaces not furnished by Lexmark

TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, NEITHER LEXMARK NOR ITS THIRD PARTY SUPPLIERS OR REMARKETERS MAKE ANY OTHER WARRANTY OR CONDITION OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, WITH RESPECT TO THIS PRODUCT, AND SPECIFICALLY DISCLAIM THE IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND SATISFACTORY QUALITY. ANY WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED UNDER APPLICABLE LAW ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD. ALL INFORMATION, SPECIFICATIONS, PRICES, AND SERVICES ARE SUBJECT TO CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE.

Limitation of liability

Your sole remedy under this limited warranty is set forth in this document. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this limited warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

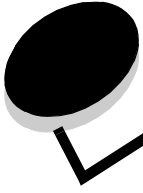
Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. **IN NO EVENT WILL LEXMARK BE LIABLE FOR ANY LOST PROFITS, LOST SAVINGS, INCIDENTAL DAMAGE, OR OTHER ECONOMIC OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.** This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to claims against any Suppliers and Remarketers of Lexmark. Lexmark's and its Suppliers' and Remarketers' limitations of remedies are not cumulative. Such Suppliers and Remarketers are intended beneficiaries of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the limitations or exclusions contained above may not apply to you.

This limited warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from state to state.



索引

英數字

- 500 張裝紙器 119, 120
 - 安裝 119
 - 移除 120

D

- Duplex Bind (雙面列印裝訂) 45

F

- FCC 聲明 136

L

- Lexmark 授權耗材經銷商 78
- Linux 15, 23

M

- Macintosh 13
 - USB 列印 13
 - 列印到網路印表機 21
 - 傳送列印工作 25

N

- NetWare 23

P

- Power Saver (省電模式)
 - 關閉 108

S

- Setup Menu (設定功能表)
 - 使用
 - Alarm Control (警示控制) 109
 - Toner Alarm (碳粉警示) 109

U

- UNIX 15, 23
- USB 133

W

- Windows 10, 17

一畫

- 乙太網路 133

三畫

- 工作
 - 列印與保留工作 110
 - 工作, 傳送以進行列印 24

四畫

- 內嵌式 Web 伺服器
 - 使用安全的 115
 - 設定安全 115
- 尺寸, 材質 40, 41
- 手動送紙槽
 - 位置 50
 - 指引 58

五畫

- 出廠預設值, 回復 107
- 加熱熔合組件, 回收 83
- 加熱熔合組件, 長期存放 80
 - 更換 88
 - 移除 86
- 功能表
 - 選取, 數值 114
 - 功能表設定頁, 列印 28
- 卡片
 - 指引 39
 - 載入 55
- 平行 133
- 目前的功能表設定 28
 - 使用功能表設定頁 28
- 目錄清單, 列印 28

六畫

- 列印
 - 功能表設定頁 28
 - 目錄清單 28
 - 列印品質測試頁 29
 - 在兩面
 - 從送紙匣 45
 - 字型範例 28
 - 字型範例清單 28
 - 成功提示 24
 - 傳送工作 24
 - 機密工作 25
 - 雙面列印
 - 從送紙匣 45
 - 列印工作
 - 取消

- Mac OS 9.x 27
- Mac OS X 27
 - 從 Windows 工作列 27
 - 從 Windows 桌面 27
 - 從印表機操作面板 27
- 傳送以進行列印 24
- 列印品質測試頁, 列印 29
- 列印與保留功能 110
- 列印頭鏡片, 清潔 84
- 印表機
 - 序號 105
 - 機型 105
 - 總覽
 - 配置完成的模型 9
 - 基本型 8
- 印表機訊息
 - 請輸入密碼 112
- 印表機警示, 配置 109
- 回收
 - 加熱熔合組件 83
 - 用過的耗材 82
- 回收利用
 - 產品 83
- 回復出廠預設值 107
- 多用途送紙器
 - 位置 50
 - 使用, 含各種材質 50
 - 定位拉片 54
 - 指引 51
 - 堆疊高度上限 54
 - 堆疊高度限制器 54
 - 載入
 - 信封 56
 - 紙張 55
 - 專用透明投影膠片 55
 - 銜頭紙 55
- 字型範例, 列印 28
- 字型範例清單, 列印 28
- 存放
 - 材質 40, 81
 - 耗材 81
 - 感光鼓組件 81
 - 碳粉匣 81
- 安全
 - 802.1x 鑑別 117
 - 支援
 - IPSec 116
 - 簡式網路管理通訊協定 116
 - 列印鎖定 118
 - 安全模式 116
 - 使用安全內嵌式 Web 伺服器 115
 - 設定
 - 系統密碼 115
 - 使用內嵌式 Web 伺服器 115
 - 機密列印設定 118
 - 鎖定功能 115
 - 鎖定操作面板功能表 117
- 安全資訊 2
- 安全模式 116
- 自動感應尺寸 45
- 自動鏈結紙匣 45
- 七畫**
- 夾紙
 - 材質路徑 64
 - 清除 63
 - 清除, 材質路徑 64
 - 避免 24, 63
 - 避免的提示 63
- 序號 105
- 快閃記憶體
 - 安裝 127
 - 移除 128
- 更換
 - 感光鼓組件 83
 - 碳粉匣 81
 - 廢棄碳粉回收盒 83
 - 轉印帶裝置 83
- 材質
 - 不適用的紙張 36
 - 支援的尺寸 40, 41
 - 存放 40, 81
 - 指引 35
 - 載入多用途送紙器 53
 - 銜頭紙 37
 - 銜頭紙, 列印 37
 - 紙張
 - 載入多用途送紙器 55
 - 專用透明投影膠片
 - 指引 37
 - 載入多用途送紙器中 55
 - 載入
 - 多用途送紙器 55
 - 標準 250 張送紙匣 47
 - 選購性 500 張送紙匣 50
 - 銜頭紙
 - 依來源區分的載入指示 37
 - 指引 37
 - 載入多用途送紙器中 55
- 材質夾紙, 避免 24, 63
- 材質規格
 - 尺寸 40
 - 重量 43
 - 特性 35
 - 類型 42
- 系統主機板
 - 利用金屬板遮蓋 123
 - 取用 120
- 八畫**
- 取消, 列印工作
 - Mac OS 9.x 27
 - Mac OS X 27

- Windows
 - 工作列 27
 - 桌面 27
 - 印表機操作面板 27
 - 金屬板, 裝回原處 123

九畫

- 信封
 - 尺寸 41
 - 載入 56
- 保留工作
 - 從操作面板存取 111
 - 機密工作 25
 - 輸入密碼 25
 - 輸入使用者名稱 110
- 保留列印 111
- 指引
 - 列印銜頭紙 37
 - 材質 35
 - 貼紙 39
 - 避免夾紙 24
- 省電模式
 - 調整 107
- 訂購
 - 耗材 79
 - 加熱熔合組件 80
 - 感光鼓組件 80
 - 碳粉匣 79
 - 廢棄碳粉回收盒 80
 - 轉印帶裝置 80
 - 維護元件 79
 - 加熱熔合組件 80
 - 感光鼓組件 80
 - 碳粉匣 79
 - 廢棄碳粉回收盒 80
 - 轉印帶裝置 80
- 重複列印 111

十畫

- 個人識別碼 (密碼) 112
- 特性
 - 紙張 35
 - 平滑度 35
 - 扭曲 35
 - 重量 35
 - 銜頭紙 37
- 紙張
 - 不適用的 36
 - 建議類型 35
 - 載入
 - 手動送紙槽 58
 - 多用途送紙器 53, 55
 - 標準送紙匣 49
 - 選購性 500 張送紙匣 50
 - 預印紙張規格 37
 - 銜頭紙 37

- 紙張尺寸, 設定 62
- 紙張載入
 - 多用途送紙器 55
- 紙張類型, 設定 62
- 耗材
 - 回收 82
 - 存放 81
 - 狀態 78
 - 訂購 79
 - 加熱熔合組件 80
 - 感光鼓組件 80
 - 碳粉匣 79
 - 廢棄碳粉回收盒 80
 - 轉印帶裝置 80
 - 特殊材質 78
 - 紙張 78
 - 節省 78
 - 碳粉 78
- 耗材, 判斷狀態 78
- 耗材狀態, 判斷 78
- 記憶卡
 - 安裝 124
 - 移除 126
- 記憶體, 列印與保留功能 110
- 配置印表機警示 109

十一畫

- 問題
 - 列印 91
 - 大型工作無法逐份列印 92
 - 工作無法列印 91
 - 列印不正確的字元 92
 - 列印時間似乎太久 92
 - 在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作 92
 - 非預期的換頁 92
 - 保留工作無法列印 92
 - 從錯誤的送紙匣列印工作 92
 - 鏈結紙匣無法運作 92
 - 列印品質 93
 - 白色或彩色線條 93
 - 列印不規則頁面 94
 - 列印色澤太淡 95
 - 列印色澤太濃 95
 - 列印密度不均勻 96
 - 灰色背景 95
 - 色彩錯置 93
 - 空白頁 96
 - 歪斜列印 96
 - 重影 96
 - 重複的瑕疵 93
 - 紙張退到出紙架後嚴重扭曲 97
 - 專用透明投影膠片品質不佳 95
 - 帶斑紋的垂直線條 94
 - 帶斑紋的線條 94
 - 實色彩色頁面 96
 - 碳粉很容易從紙張上脫落 95
 - 碳粉斑點 95

- 影像遭到削減 96
- 邊界錯誤 96
- 印表機沒有回應 90
- 色彩品質 101
 - 列印頁面的色彩太濃 102
 - 為什麼印出的色彩與 PC 螢幕色彩不相符 102
 - 校正色彩 103
 - 專用透明投影膠片太暗 103
 - 較佳色彩適用的驅動程式設定 102
- 材質送紙
 - 夾住的頁面沒有重新列印 100
 - 材質從標準出紙架上掉落 100
 - 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 99
 - 經常夾紙 99
 - 標準出紙架中有空白頁 100
- 其他
 - 存取更新的公用程式 101
 - 存取更新的印表機驅動程式 101
 - 找不到印表機跳出碼 101
 - 連接序列電纜 101
- 基本的 90
- 尋求維修服務 105
- 網路列印
 - 工作無法列印 101
 - 印出不正確的字元 101
- 選購品
 - 500 張裝紙器 98
 - INA 卡 98
 - 記憶卡 98
 - 停止運作 98
 - 運作不當 98
- 顯示 91
- 顯示幕
 - LCD 太淡或太濃 91
 - 功能表設定, 無效 91
 - 空白 91
 - 菱形 91
- 密碼 112
 - 針對機密工作 25
 - 從印表機輸入 26
 - 從驅動程式輸入 25
- 專用透明投影膠片, 載入 55
- 啟動操作面板功能表 106
- 清除夾紙, 可能的夾紙區域 64
- 清潔, 列印頭鏡片 84
- 設定
 - 紙張尺寸 62
 - 紙張類型 62
- 設定, 回復出廠預設值 107

十二畫

- 貼紙
 - 印表機維護 39
 - 指引 39
 - 載入 55
- 韌體卡
 - 安裝 127

移除 128

十三畫

- 傳送列印工作 24
- 感光鼓組件
 - 存放 81
 - 感光鼓組件, 更換 83
- 裝訂, 雙面列印 45
- 載入
 - 卡片 55
 - 信封 56
 - 送紙匣
 - 標準送紙匣 47
 - 選購性 500 張送紙匣 50
 - 專用透明投影膠片 55
 - 銜頭紙 55
 - 標準送紙匣
 - 銜頭紙 49
- 電子放射聲明 136
- 電纜
 - USB 133
 - 乙太網路 133
 - 平行 133
- 預印紙張規格 37

十四畫

- 對比, 操作面板 109
- 疑難排解
 - 列印品質問題 93
 - 白色或彩色線條 93
 - 列印不規則頁面 94
 - 列印色澤太淡 95
 - 列印色澤太濃 95
 - 列印密度不均勻 96
 - 灰色背景 95
 - 色彩錯置 93
 - 空白頁 96
 - 歪斜列印 96
 - 重影 96
 - 重複的瑕疵 93
 - 紙張退到出紙架後嚴重扭曲 97
 - 專用透明投影膠片品質不佳 95
 - 帶斑紋的水平線條 94
 - 帶斑紋的垂直線條 94
 - 實色彩色頁面 96
 - 碳粉很容易從紙張上脫落 95
 - 碳粉斑點 95
 - 影像遭到削減 96
 - 邊界錯誤 96
 - 列印問題 91
 - 大型工作無法逐份列印 92
 - 工作無法列印 91
 - 列印不正確的字元 92
 - 列印時間似乎太久 92
 - 在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作 92
 - 非預期的換頁 92

- 保留工作無法列印 92
- 從錯誤的送紙匣列印工作 92
- 鏈結紙匣無法運作 92
- 印表機沒有回應 90
- 色彩品質問題 101
 - 列印頁面的色彩太濃 102
 - 為什麼印出的色彩與 PC 螢幕色彩不相符 102
 - 校正色彩 103
 - 專用透明投影膠片太暗 103
 - 較佳色彩適用的驅動程式設定 102
- 材質送紙問題
 - 夾住的頁面沒有重新列印 100
 - 材質從標準出紙架上掉落 100
 - 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 99
 - 經常夾紙 99
 - 標準出紙架中有空白頁 100
- 其他問題
 - 存取更新的公用程式 101
 - 存取更新的印表機驅動程式 101
 - 找不到印表機跳出碼 101
 - 連接序列電纜 101
- 基本的印表機問題 90
- 尋求維修服務 105
- 網路列印問題
 - 工作無法列印 101
 - 印出不正確的字元 101
- 選購品問題
 - 500 張裝紙器 98
 - INA 卡 98
 - 記憶卡 98
 - 停止運作 98
 - 運作不當 98
- 顯示問題 91
- 顯示幕問題
 - 空白 91
 - 菱形 91
- 碳粉匣
 - 回收 82
 - 存放 81
 - 更換 81
- 網路設定頁 16
- 網際網路通訊協定安全 116
- 維護印表機 78
 - 碳粉匣, 存放 81
- 銜頭紙 37
 - 列印 37
 - 指引 37
 - 紙張方向 37
 - 載入多用途送紙器中 55

十五畫

- 廢棄碳粉回收盒, 更換 83
- 數值, 選取 114
- 標誌面朝下 55
- 調整
 - 省電模式 107
 - 操作面板

對比 109

十六畫

- 操作面板 16
 - LCD 113
 - 按鈕 113, 114
 - 指示燈 113
 - 啟動功能表 106
 - 圖形 113
 - 對比 109
 - 關閉功能表 106
- 機型 105
- 機密工作 25, 112
 - 刪除 25
 - 密碼 112
 - 傳送 25
 - 輸入密碼 25
- 選取, 數值 114
- 選購性 500 張裝紙器 119, 120
- 選購品
 - 500 張裝紙器 119, 120
 - 利用功能表設定頁驗證安裝程序 28
 - 快閃記憶體 127
 - 記憶卡 124
 - 韌體卡 127

十七畫

- 避免夾紙 24
- 提示 63

十八畫

- 簡式網路管理通訊協定, 安全 116
- 鎖定功能, 安全 115
- 雙面列印
 - 列印定義 45
 - 使用 45
 - 定義 45
 - 從送紙匣 45
 - 裝訂 45
 - 選取 45

十九畫

- 鏈結, 送紙匣 45
- 鏈結紙匣 45
- 關閉
 - Power Saver (省電模式) 108
 - 操作面板功能表 106

二十三畫

- 驗證列印 112